Cardinal®

Cardinal Scale Manufacturing Co.

225

INDICADOR DE PESO

INSTALACIÓN y MANUAL TÉCNICO

ISO REGISTERED 9001

8200-M538-O1 Rev D
07/12

PO BOX 151 • WEBB CITY, MO 64870
TEL (417) 673-4631 • FAX (417) 673-5001
www.cardinalscale.com

Impreso en EUA

Soporte Técnico: Tel: 866-254-8261 techsupport@cardet.com

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	Pág. 1
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD FCC	Pág. 2
ELIMINACIÓN ADECUADA	Pág. 2
ESPECIFICACIONES	Pág. 3
CARACTERÍSTICAS	Pág. 5
DECLARACIÓN EUROPEA DE CONFORMIDAD	Pág. 6
PRECAUCIONES	Pág. 7
Electricidad Estática	Pág. 7
PREPARACIÓN DEL SITIO	Pág. 8
Ambiental	Pág. 8
Corriente Eléctrica	Pág. 9
Interferencia por Ruido Eléctrico	Pág. 9
Supresión de Transitorios	Pág. 9
INSTALACIÓN	Pág. 11
Montaje del 225	Pág. 11
Conexión del Cable de la Celda de Carga con Supresión RFI	Pág. 12
Conexión del Cable de la Celda de Carga sin Supresión RFI	Pág. 16
Conexiones del Cable de Celda con más de 30 Pies de Cable	Pág. 16
Instalación del I/O en Serie	Pág. 17
Especificaciones de Puertos en Serie (Salida Continua o Sobre Demanda)	Pág. 18
Interconexiones Puertos I/O	Pág. 19
Entradas Remotas Aisladas Ópticamente	Pág. 22
Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC	Pág. 22
Pre establecimiento del Nivel Lógico de Salida del Comparador/Verificador	Pág. 24
Tarjeta(s) de Relé de Salida AC	Pág. 24
Tarjeta(s) de Relé de Salida DC	Pág. 28
Tabla de Funciones I/O de Tarjeta Principal de Circuitos Impresos	Pág. 31
Relación del Número de Alambre del Cable del Centro de Relés con el Número de Relé	Pág. 31
TARJETA PRINCIPAL DE CIRCUITOS IMPRESOS	Pág. 33
Puentes	Pág. 34
RE-INSTALACIÓN DEL PANEL POSTERIOR	Pág. 35
FUNCIONES DEL TECLADO	Pág. 36
SEÑALES PILOTO	Pág. 42
HORA, FECHA Y NÚMERO CONSECUTIVO	Pág. 44
AJUSTE DEL CONTRASTE DE LA PANTALLA	Pág. 45

ÍNDICE, CONT.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN Pág. 47
Sellos de Seguridad Pág. 47
ENTRAR A CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN Pág. 49
MENÚ CONFIGURACIÓN #1 Pág. 49
MENÚ CONFIGURACIÓN #2 Pág. 55
CONFIGURACIÓN INPUT/OUTPUT EN SERIE Pág. 55
CONFIGURACIÓN DIO (Estado PWC) Pág. 66
CONFIGURACIÓN DE TABULADORES PARA IMPRESIÓN Pág. 68
CONFIGURACIÓN DE BÁSCULA Pág. 75
Recomendaciones para Establecimiento de Filtros Pág. 81
CALIBRAR Pág. 84
MÉTODOS DE CALIBRACIÓN Pág. 85
MODOS DE CALIBRACIÓN Pág. 85
Calibración Multi-Punto Pág. 87
Calibración Doble-Punto con Cero (Primer Cero) Pág. 88
Calibración Doble-Punto sin Cero (Cero Falso) Pág. 89
Calibración de Punto Único Solamente para Rango(Último Cero) Pág. 90
Calibración de Punto Único Solamente para Cero Pág. 90
Ajuste de Rango Fino (Durante Calibración) Pág. 91
Ajuste Alta Resolución (Durante Calibración) Pág. 91
Parámetros de Calibración Pág. 92
Números “C” de Calibración Pág. 93
MENÚ CONFIGURACIÓN #3 Pág. 94
ACUMULADORES Pág. 94
LUZ DE FONDO Pág. 94
CONTRASEÑA Pág. 95
2XX- (2XX TARJETA OPCIONAL) Pág. 96
LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN Pág. 96
BLOQUEO TECLAS Pág. 98
PUERTO LOCAL REMOTO Pág. 100
CONFIGURACIÓN ALMACENAMIENTO DE ID (Modo de Operación = 1) Pág. 101
CONFIGURACIÓN COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO (Modo de Operación = 3) Pág. 103
OPERACIÓN DE CONTEO Pág. 105
OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID Pág. 107
OPERACIÓN COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO Pág. 123

ÍNDICE, CONT.

ACUMULADORES Pág. 126
FORMATOS DE SALIDA CONTINUA Pág. 130
COMANDOS ASCII Pág. 136
DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS Pág. 139
Códigos de Error Pág. 139
Antes de llamar al Personal de Servicio Pág. 142
MODO DE PRUEBA Y BORRADO DE MEMORIA Pág. 144
AJUSTE DE RANGO FINO Pág. 146
AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN Pág. 146
VISIÓN DE CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA Pág. 148
ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO (ETR por sus siglas en inglés) Pág. 150
BORRADO DE BOLETOS PERSONALIZADOS Pág. 152
CONFIGURACIÓN IMPRESIÓN Pág. 153
INSTALACIÓN DE SELLOS DE SEGURIDAD DE PLOMO Pág. 154
IDENTIFICACIÓN DE PARTES Pág. 155

INTRODUCCIÓN

Gracias por seleccionar y adquirir el Indicador de Peso Cardinal Modelo 225. El indicador Modelo 225 fue construido con calidad y confiabilidad en nuestra fábrica de Webb City, Missouri e incorpora lo último en tecnología digital y características innovadoras de la industria de pesaje. La configuración y actualizaciones pueden llevarse a cabo fácilmente en el campo, manteniendo el estricto control que requieren las instalaciones más demandantes. Esta flexibilidad asegura que el Modelo 225 podrá cumplir con sus necesidades de pesaje por muchos años.

El propósito de este manual es ofrecerle una guía para la instalación, configuración y calibración de su Indicador de Peso Modelo 225. Favor de leerlo concienzudamente antes de intentar instalar su indicador y manténgalo cerca para referencias futuras.

NÚMERO DE SERIE _____

FECHA DE COMPRA_____

COMPRADO A_____

_____

PRECAUCIÓN

Antes de utilizar este instrumento, lea este manual y preste especial atención a todos los símbolos de "ADVERTENCIA":

IMPORTANT

ELECTRICAL WARNING

STATIC SENSITVE

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD FCC

¡ADVERTENCIA! Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y si no se instala y utiliza conforme al manual de instrucciones, puede causar interferencias en las comunicaciones por radio. Ha sido probado y se ha demostrado que cumple con los límites para un dispositivo informático de Clase A de conformidad con la Sub-parte J de la Parte 15 de las reglas de la FCC, que están diseñadas para proporcionar una protección razonable en contra de dicha interferencia cuando se opera en un entorno comercial. La operación de este equipo en un área residencial puede causar interferencias, en cuyo caso el usuario será el responsable de tomar todas las medidas necesarias para corregir dicha interferencia.

El folleto “Como Identificar y Resolver Problemas por Interferencia de Radio y TV” editado por la Comisión Federal de Comunicaciones le podrá ser de utilidad. Está disponible en la Oficina de Imprenta del Gobierno de EE.UU., Washington, D.C. 20402. Solicite el Ejemplar No. 001-000-00315-4.

ELIMINACIÓN APROPIADA

Cuando este dispositivo llegue al final de su vida útil, deberá ser desechado apropiadamente. No deberá ser desechado como desperdicio municipal no clasificado. Dentro de la Unión Europea, este dispositivo deberá ser regresado al distribuidor del que fue adquirido para que sea desechado apropiadamente. De acuerdo con la Directiva EU 2002/96/EC. Dentro de América del Norte, el dispositivo deberá ser desechado de acuerdo con las leyes locales relacionadas con desecho de equipos eléctricos y electrónicos.

Es responsabilidad de todos ayudar a conservar el medio ambiente y reducir los efectos que causan a la salud humana las sustancias peligrosas contenidas en los equipos eléctricos y electrónico. Por favor haga su parte asegurándose de que este dispositivo se elimine correctamente. El símbolo que se muestra a continuación indica que este dispositivo no debe manejarse en programas de desperdicio municipal no clasificado

Todos los derechos reservados. La reproducción o uso, sin autorización expresa por escrito de este contenido editorial o pictórico, de manera alguna, está prohibida. No se asume responsabilidad alguna con respecto al uso de la información contenida en el presente. Si bien se han tomado todas las precauciones en la preparación de este manual, el Vendedor no asume ninguna responsabilidad por errores u omisiones. Tampoco se asume ninguna responsabilidad por los daños resultantes del uso de la información contenida en el presente. Todas las instrucciones y los diagramas se han verificado en cuanto a precisión y facilidad de aplicación; sin embargo, el éxito y la seguridad al trabajar con herramientas dependen en gran medida de la precisión, habilidad y precaución del individuo. Por lo anterior, el Vendedor no es capaz de garantizar el resultado de cualquiera de los procedimientos aquí contenidos. Tampoco puede asumir la responsabilidad por cualquier daño a la propiedad o lesiones.

ESPECIFICACIONES

Requerimiento de Energía:	100 a 240 VAC (50/60 Hz) a 0.4A Max.
Tipo de Gabinete:	Para pared o escritorio, de Acero Inoxidable
Tamaño de Gabinete:	10 7/8"W x 8 3/16"H x 3 1/8"D (276mm W x 208mm H x 79mm D)
Peso:	9.2lbs (*El Tamaño y Peso NO incluye el Cardán*)
Ambiente Operativo:	Temperatura: 14 a 104 ºF (-10 a +40 ºC) Humedad: 90% sin condensación (máxima)
Pantalla:	240 x 64 (5" x 1.33") Gráficas LCD c/ Luz de Fondo LED
Excitación Transductor:	12 VDC
Rango de Entrada de Señal:	1.0 mV min. a 40 mV máx. (con incremento de carga muerta)
Básculas	1 c/1 Estándar, 3 c/1 con Tarjeta de Entrada de Báscula Doble 225-DS opcional
Número de Celdas de Carga:	14 c/1, 350 OHM resistencia mínima
Longitud del Cable de la Celda de Carga:	1500 pies máximo con líneas de detección 30 pies máximo sin líneas de detección
Valor División:	1, 2, o 5 x 10, 1, 0.1, 0.01, 0.001 y 0.0001 comercial 0 a 99, no-comercial
Sensibilidad: NO-COMERCIAL NTEP CANADA OIML	 0.15 uV/e 0.3uV/e (Clase III/IIIL) 0.3uV/e (Clase III/IIIHD) 0.7 uV/e (Clase III)
Divisiones Báscula: NO-COMERCIAL NTEP CANADA OIML	 100 a 240,000 100 a 10,000 (Clase III/IIIL) 100 a 10,000 (Clase III/IIIHD) 100 a 10,000 (Clase III)
Resolución Interna:	1 parte en 16,777,216
Capacidad Tara:	Seis Dígitos (999,999)
Índice Muestras:	1 a 100 muestras por segundo, seleccionable
Rango Cero Automático:	0.5 o 1 hasta 9 divisiones
Unidades de Peso:	Toneladas, Libras, Onzas, Toneladas Métricas, Kilogramos, Gramos.,
Teclado:	Tipo membrana con 60 teclas con código de color

I/O Estándar:	4 c/1 Puertos en Serie configurados como: 3 c/1 puertos RS-232 bi-direccionales o 3 c/1 puertos solo de salida de 20mA 1 c/1 puerto bi-direccional de 20mA 1 c/1 puerto RS-232/20mA salida únicamente 8 c/1 Entradas Remotas Aisladas 16 c/1 Salidas Remotas Aisladas

CARACTERÍSTICAS

Estándar

- Hora y Fecha con operación seleccionable entre 12 y 24 horas
- Almacenamiento de 200 ID con 100 ID temporales adicionales
- Función de Contador con acumulador
- Filtrado Ajustable
- Calibración Multi-Punto y Modo de Alta Resolución
- Deshabilitación Seleccionable de Teclas
- Conversión de Bruto, Tara y Neto
- Multi-Intervalo (Rango Doble) Característica para Basculas Simples y Dobles
- Acumuladores de Cuenta de Bruto, Neto, 32 ID, 8 Contenedores y Pieza
- Función de Tara de Pulsador y de Teclado
- 8 Comparadores de Peso Preestablecidos
- Verificador de Peso (3 o 5 Zonas, Seleccionable durante Configuración)
- Control de Llenado Digital (Ingrediente Simple, 1 o 2 Velocidades con Ajuste Dinámico o Estático)
- Dosificador (Hasta 15 Ingredientes/Contenedor, 1 Velocidad, o hasta 7 Ingredientes/Contendedor, 2 Velocidades con Ajuste Dinámico o Estático
- 6 Formatos de Impresión Programables Utilizando *nControl*
- Comunicaciones en Serie Compatibles con SMA Nivel 2 (Ver www.scalemanufacturers.org)
- Teclado Codificado por colores con Teclas Alfa-Numéricas, Programables para Funciones Especiales y para Navegación.
- Operación Remota para Ingreso de Comandos Neto, Bruto, Tara, Imprimir, Cero, Iniciar Detener y Vaciado.

Opcionales

Interface Allen-Bradley *
Salida Analógica (Convertidor Digital a Analógico)*
Interface ControlNet*
Interface DeviceNet *
Báscula Doble*
Interface Ethernet*
Interface Ethernet/IP*
Interface USB*
Puerto en Serie Adicional (RS-232 o Fibra Óptica de Fibra de Vidrio o Plástico) *
Wi-Fi 802.11*
Barra Ligera Verificador de Peso*
Caja de Relés Externa*

*Estas características requieren de hardware adicional e incluye documentación adicional

DECLARACIÓN EUROPEA DE CONFORMIDAD

Fabricante : Cardinal Scale Manufacturing Company
Apartado Postal 151
203 East Daugherty
Webb City, Missouri 64870 USA

Teléfono (417) 673 4631
Fax (417) 673 5001

Producto: Instrumento Indicador de Peso No-automático
Números de Modelo 200, 205, 210, 210-FE, 215, 220 y 225
Número de Serie EXXXYY-ZZZ
Donde XXX = día del año
YY = últimos dos dígitos del año
ZZZ = número secuencial

El suscrito declara, en representación de Cardinal Scale Manufacturing Company de Webb City, Missouri, que el producto arriba mencionado, y al que se relaciona esta declaración, cumple con las disposiciones de:

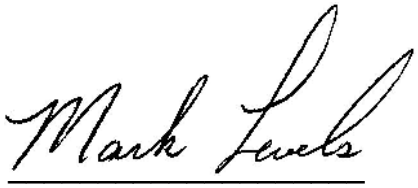
Estándar Europeo EN 45501: 1992 y equivalente Internacional
Recomendación OIML R76, edición 1992
Certificado de Aprobación Tipo EU Número DK 0199.47
Reporte No. DANAK-195612

Directiva de Consejo 2006/95/EC Directiva de Bajo Voltaje con las enmiendas generadas por la Directiva de Consejo 93/68/EEC (Julio 22,1993)

Directiva de Consejo 90/384/EEC (Junio 20,1990) sobre Armonización
De las Leyes de los Estados Miembros relacionadas con Sistemas de pesaje no automático, con las enmiendas generadas por la Directiva de Consejo 93/68/EEC (Julio 22,1993)

Estándar Europeo EN50082: 1995 para emisiones radiadas y
Estándar Europeo EN50082-2: 1995 Clase B para inmunidad EMC.

El Archivo de Construcción Técnica requerido por esta Directiva se conserva en las oficinas principales de Cardinal Scale Manufacturing Company, 203 East Daugherty, Webb City, Missouri.



Mark Levels
Administrador de Control de Calidad

PRECAUCIONES

Electricidad Estática

¡ADVERTENCIA! Este dispositivo contiene tarjetas de circuitos impresos y componentes sensibles a la estática. El manejo inadecuado de estos dispositivos o de las tarjetas de circuitos impresos puede generar daño o destrucción de los componentes o de la tarjeta. Dicho daño directo o consecuente NO ESTA cubierto por la garantía y es responsabilidad del propietario del dispositivo. Los componentes electrónicos deben ser manejados únicamente por personal técnico calificado que siga los lineamientos que se listan enseguida:

SIEMPRE maneje las tarjetas de circuitos impresos por los bordes. NUNCA toque los componentes, guías de componentes o conectores.

SIEMPRE observe las etiquetas de precaución sobre bolsas y empaques antiestáticos y NUNCA retire la tarjeta o componente de su empaque hasta que esté listo para ser usado.

SIEMPRE almacene y transporte las tarjetas de circuitos impresos y componentes en bolsas o empaques antiestáticos.

¡ATENCIÓN! SIEMPRE use una muñequera aterrizada adecuadamente cuando maneje, remueva o instale tarjetas de circuitos impresos o componentes. Asegúrese de que la muñequera se encuentra sujeta a una tierra apropiada. Si no está seguro de la calidad de la tierra, deberá consultar a un electricista certificado.

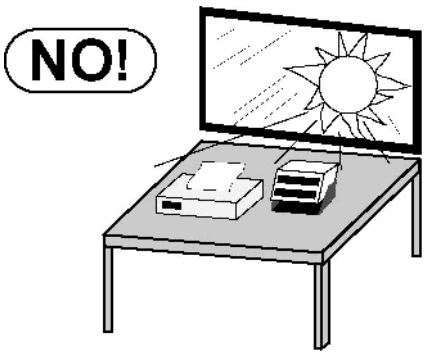
PREPARACIÓN DEL SITIO

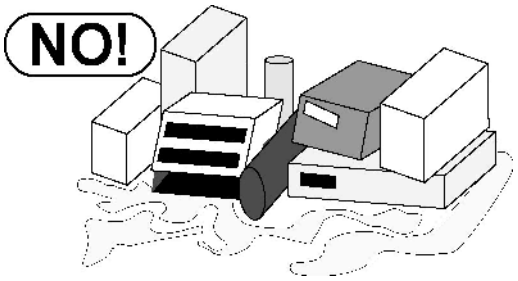
El Indicador de Peso Modelo 225 es un instrumento de medición de peso de precisión. Como con cualquier instrumento de precisión, requiere un ambiente aceptable para brindar su mejor desempeño y confiabilidad. Esta sección se presenta como una ayuda para obtener dicho ambiente.

Ambiental

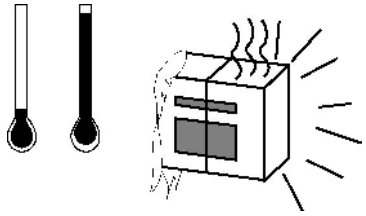
El Indicador de Peso Modelo 225 cumple o excede con todos los requerimientos de certificación si opera dentro de un rango de temperatura de 14 a 104 °F (-10 a +40 °C).

Para mantener los requerimientos de temperatura al mínimo, el indicador deberá ser colocado lejos de la luz solar directa y con circulación de aire adecuada, mantenga libre el área que rodea al indicador.

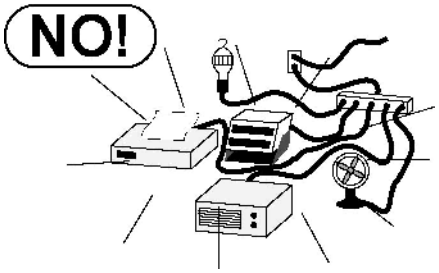


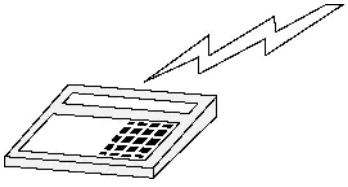


Asegúrese de que el indicador no está directamente en frente de rejillas de calefacción o aire acondicionado. Dicha ubicación sujetará al indicador a cambios repentinos de temperatura, lo que podría resultar en lecturas de peso inestables.



Asegúrese de que el indicador cuenta con corriente AC limpia y de buena calidad, y que está aterrizado adecuadamente. En áreas propensas a relámpagos, se deberá instalar protección adicional para minimizar el daño causado por los relámpagos.





PREPARACIÓN DEL SITIO, CONT.

Corriente Eléctrica

El 225 está diseñado para operar de 100 a 240 VAC @ 0.4A Max. a 50/60 Hz. Note que no se requiere un orden especial para operarlo a 230/240 VAC.

¡ADVERTENCIA! – Para evitar riesgos eléctricos y posible daño al indicador, NO corte, remueva, altere o, de manera alguna, puentee la espiga de conexión a tierra del cable de corriente, bajo ninguna circunstancia.

- La toma de corriente que suministra energía al indicador deberá estar en un circuito separado del panel de distribución y dedicado al uso exclusivo del indicador.
- La toma de corriente deberá estar instalada cerca del equipo y con fácil acceso. Note que el cable de corriente del 225 funciona como interruptor de desconexión.
- El cableado deberá cumplir con ordenanzas y códigos eléctricos nacionales y locales, así como ser aprobado por el inspector local para asegurar el cumplimiento de los anteriores.
- Para operaciones en exteriores, la toma de corriente deberá contar con protección GFCI (Interruptor de Circuito por Falta de Tierra, por sus siglas en inglés)
- En instalaciones que requieren corriente de 230/240 VAC, **es responsabilidad del cliente** que un electricista certificado instale el enchufe del cable de corriente adecuado, que cumpla con las ordenanzas y códigos nacionales y locales.

Interferencia por Ruido Eléctrico

Para prevenir interferencia por ruido eléctrico, asegúrese de que todas las tomas de corriente que se utilicen para equipo de aire acondicionado o calefacción, iluminación u otros equipos con carga inductiva alta, como soldadoras, motores o solenoides, se encuentren en circuitos separados al del indicador. Muchos de estos disturbios se originan dentro del edificio mismo y pueden afectar la operación del instrumento. Estas fuentes de disturbio deben ser identificadas y se deben tomar las medidas necesarias para prevenir efectos adversos al instrumento. Algunos ejemplos de alternativas disponibles son: transformadores de aislamiento, reguladores de energía, fuentes de energía ininterrumpida o filtros de línea simples.

Supresión de Transitorios

Las siguientes recomendaciones ayudarán a reducir los transitorios:

- Siempre use cables blindados para conectar cables de señal al indicador de peso.
- Asegure los cables dentro de los clips que se suministran dentro del indicador.
- Conecte el blindaje del cable (solo el extremo del indicador) a un punto de tierra dentro del indicador. Mantenga todos los alambres que van más allá del blindaje tan cortos como sea posible.

- No coloque cables de celdas de carga o de señal junto al cableado de corriente AC. Si no se puede evitar, coloque los cables de celdas de carga o señal a una distancia mínima de 24” del cableado de corriente.
- Siempre utilice supresores de arco en todos los contactos de relé de corriente AC (ver recomendaciones en http://www.paktron.com/pdf/Quencharch_QRL.pdf).
- Utilice relees de conmutación de voltaje cero, ópticamente aislados, si es posible.

INSTALACIÓN

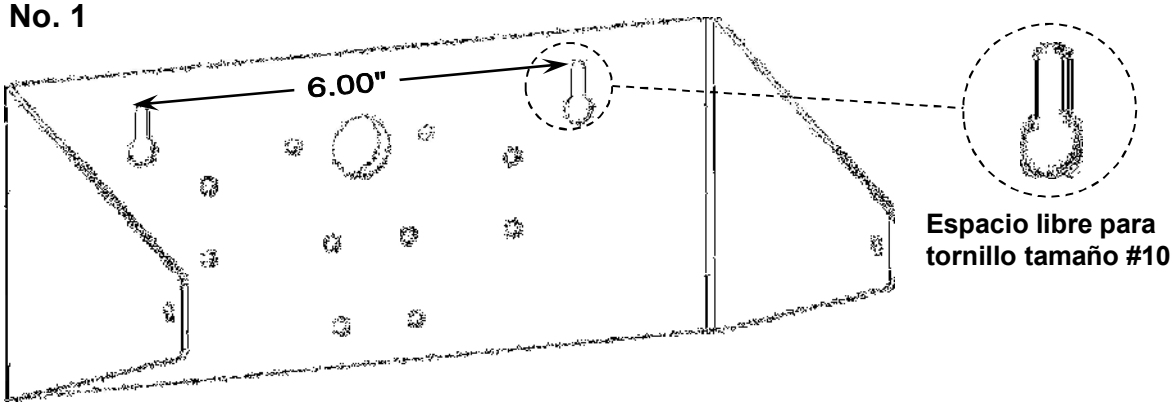
Antes de iniciar la instalación de su Indicador de Peso Modelo 225, asegúrese de que ha sido recibido en buenas condiciones. Retírelo cuidadosamente de la caja de embarque e inspecciónelo en busca de evidencia de daño (como golpes y raspaduras) que pudiera haber sucedido durante la transportación. Conserve la caja y material de empaque para el embarque de devolución en caso de ser necesario. Es responsabilidad del comprador presentar todos los reclamos por daños o pérdida durante tránsito.

Montaje del 225

> **NOTA:** Si su indicador 225 ya está instalado en una báscula, la siguiente información describiendo su instalación no es aplicable.

El Indicador Modelo 225 está contenido dentro de un gabinete de Acero Inoxidable que se puede montar en la pared o colocarse sobre un escritorio u otra superficie lisa, plana y horizontal. Ver Figura No. 1 para el diseño necesario para montaje en pared.

Figura No. 1



Si se monta en la pared, asegúrese de que la superficie de montaje es lo suficientemente fuerte para soportar el instrumento. La ubicación del montaje deberá ser donde la pantalla pueda verse con facilidad y al mismo tiempo debe estar lo suficientemente cerca para que el operador pueda tener acceso al teclado. Marque cuidadosamente los orificios de montaje, taladre y coloque los pernos de anclaje. Adose el cardán a la pared y apriete los pernos restantes.

INSTALACIÓN, CONT.

Conexión de Cable de Celda de Carga con Supresión RFI

¡PRECAUCIÓN! Desconecte cualquier suministro de energía externo de las celdas de carga antes de conectar las celdas de carga al indicador. El no hacer esto provocará daño permanente al indicador.

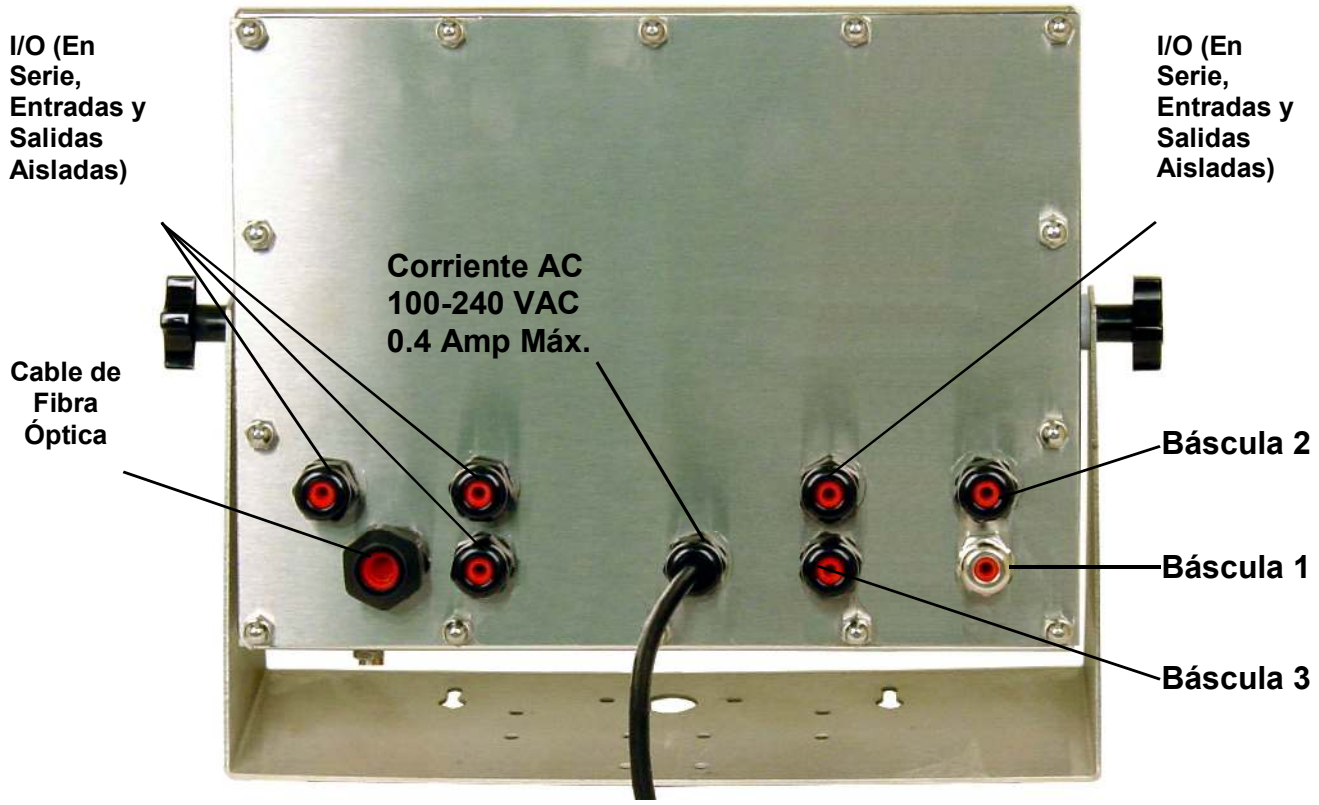


Figura No. 2

Para eliminar RFI, el cable de la celda de carga deberá ser guiado a través del conector metálico especial y el cable blindado de la celda deberá ser conectado a este conector de glándula para aterrizaje. Ver Figura No. 2 para la distribución del conector de glándula.

1. Remueva las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete.
2. Afloje y remueva la tuerca metálica del conector de glándula y remueva el inserto plástico.
3. Observando la Figura No. 3, guíe el cable único de la celda o caja de conexiones de celdas de carga a través de la tuerca e inserto plástico y hacia el interior del gabinete.

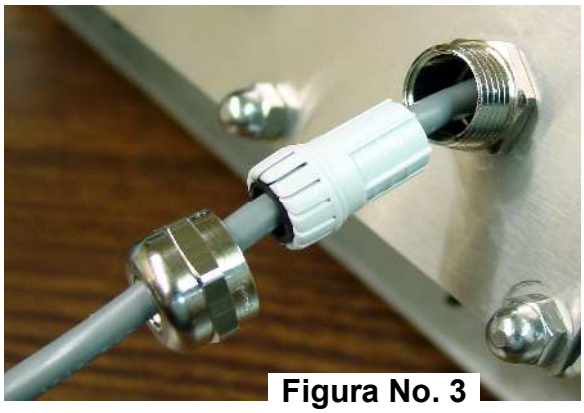


Figura No. 3

INSTALACIÓN, CONT.

4. Con el cable de la celda de carga guiado hacia el interior del gabinete, ver Figura No. 4 y retirar aproximadamente 5 o 6 pulgadas de la protección aislante externa para exponer los alambres internos.
5. Enseguida, corte el alambre de blindaje, de manera que pase de la protección aislante aproximadamente ¾ de pulgada.
6. Ahora remueva ¼ de pulgada de protección aislante de la parte final de cada uno de los cuatro alambres (sin guías de detección o seis alambres con guías de detección.

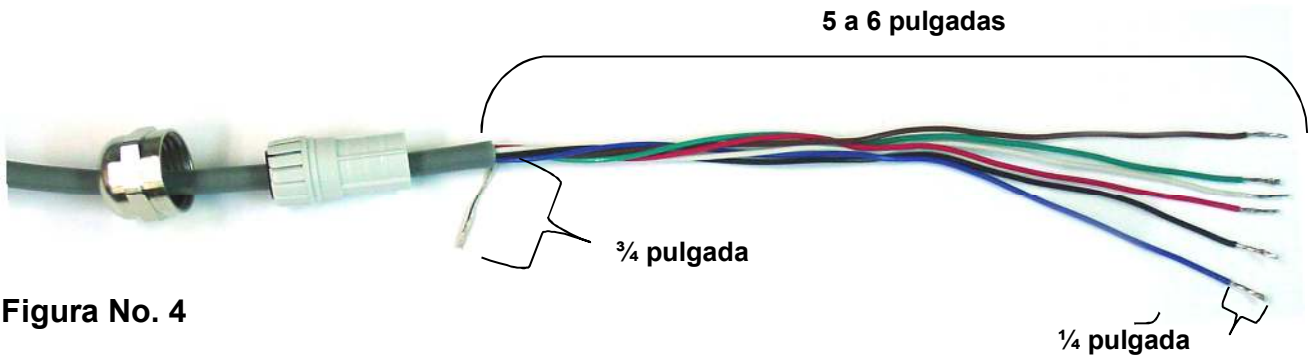


Figura No. 4

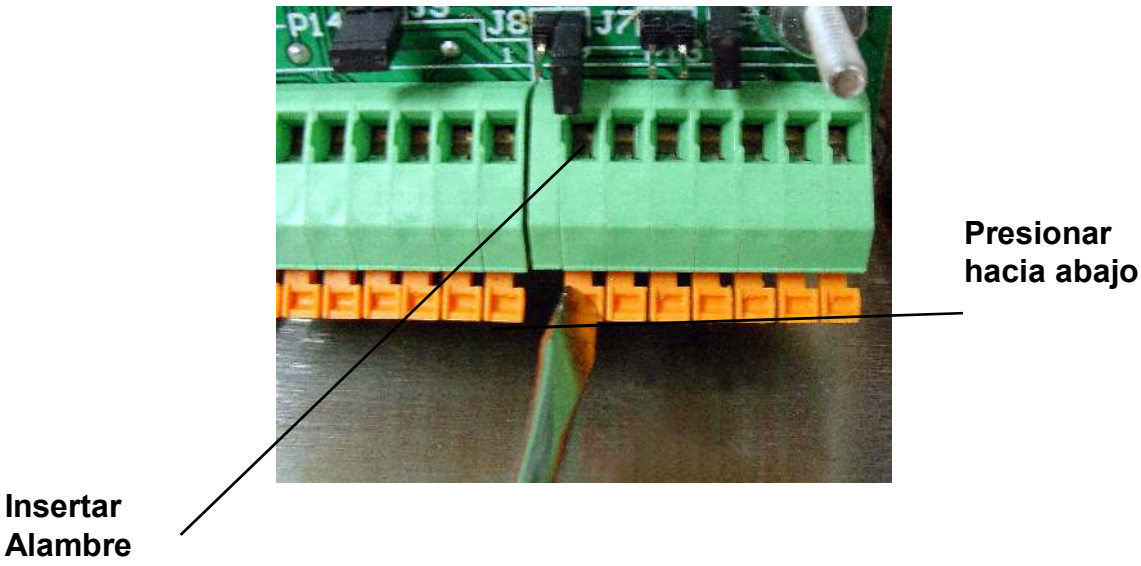
7. Observando la tabla que se muestra a continuación (o sobre la tarjeta de circuitos) para conexiones de terminales, conecte cada alambre al bloque de terminales P13. Ver Figura No. 13 para la ubicación del bloque de terminales.

CONECTOR DE CELDAS DE CARGA P13			
PIN NO.	**Función**	**PIN NO.**	**Función**
1	+ EXCITACIÓN	5	- SEÑAL
2	+ DETECCION	6	- DETECCION
3	+ SEÑAL	7	- EXCITACION

8. Para conectar un alambre, utilice un desarmador plano pequeño y presione hacia abajo sobre la barra de liberación. Inserte el alambre en la abertura y retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre.

Ver Figura No. 5

Figura No. 5



INSTALACIÓN, CONT.

9. Repita el procedimiento hasta que todos los alambres estés conectados.

10. Después de que todas las conexiones hayan sido realizadas, retire el exceso de cable del gabinete.

11. En base a la Figura No. 6, doble el alambre de blindaje sobre el inserto plástico e insértelo (con el alambre de blindaje) dentro del conector de glándula.

Figura No. 6

12. El alambre de blindaje estará fijo cuando se apriete la tuerca del conector de glándula

Figura No. 7

Figura No. 7.

13. No apriete demasiado el conector pero asegúrese de que esté bien ajustado.

INSTALACIÓN, CONT.

Conexión de Cable de Celda de Carga sin Supresión RFI

Las siguientes instrucciones describen la conexión de la celda de carga sin Supresión RFI, en caso de que no sea requerida.

1. Retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.

2. En base a la Figura No. 2, elija el conector de glándula para el cable de la celda de carga y aflójelo.

3. Deslice el cable de la celda de carga o caja de conexión de celda de carga a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.

4. En base a la Figura No. 4, retire 3 pulgadas (no 5 o 6 pulgadas) de la protección aislante externa

5. Ahora, retire ¼ de pulgada del aislante de cada uno de los cuatro alambres y el de blindaje (sin líneas de detección) o seis alambres y el de blindaje (con líneas de detección).

6. En base a la tabla que se muestra a continuación (o sobre la tarjeta de circuitos) para conexiones terminales, conecte cada uno de los alambres al bloque de terminales P13. Ver la Figura No. 13 para la ubicación del bloque de terminales.

TERMINAL CELDA DE CARGA– (P13)			
PIN NO.	**Función**	**PIN NO.**	**Función**
1	+ EXCITACION	5	- SEÑAL
2	+ DETECCION	6	- DETECCION
3	+ SEÑAL	7	- EXCITACION
4	BLINDAJE		

7. Para conectar un alambre, utilice un desarmador plano pequeño y presione hacia abajo sobre la barra de liberación. Inserte el alambre en la abertura y retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre. Ver Figura No. 5.

8. Repita el proceso hasta que todos los alambres estén conectados.

9. El alambre de blindaje de la celda de carga deberá conectarse a la terminal 4 en el bloque de terminales P13.

Conexiones de Celda de Carga con Más de 30 Pies de Cable

Se deberán usar alambres de detección para instalaciones con más de 30 pies de cable entre el indicador y las celdas de carga. Los alambres de detección deberán conectarse entre las terminales +SENS, -SENS del indicador y los alambres +EXCITATION, -EXCITATION de las celdas de carga o las terminales +SENS, -SENS de la tarjeta de celdas de carga o la tarjeta de sello de sección. Para que el indicador utilice los alambres de detección, deben estar abiertos el puente +SENS J7 y el puente -SENS J9 (ver Figura No. 13).

INSTALACIÓN, CONT.

Instalación Cable I/O en Serie

El 225 se puede conectar a una impresora para registrar el peso y la información asociada o se puede conectar a una pantalla remota o hasta a una computadora para transmitir la información relacionada con el peso. Esta información puede ser transmitida sobre demanda (presionando la tecla **PRINT** o al recibir un comando desde la computadora).

1. Si el panel posterior del indicador ha sido removido, proceda al paso 2. De lo contrario, retire las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Afloje el conector de glándula para el cable en serie. Ver Figura No. 2 para la distribución del conector de glándula.
3. Deslice el cable en serie a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.
4. En base a la Figura No. 4, retire 2 pulgadas (no 5 o 6 pulgadas) de la protección aislante exterior del cable.
5. Ahora, remueva ¼ de pulgada del aislante de cada uno de los alambres.
6. Conecte cada uno de los alambres al bloque de terminales (P18) observando la Figura No. 13 para la ubicación del bloque de terminales.
7. Para conectar un alambre, utilice un desarmador plano pequeño y presione hacia abajo sobre la barra de liberación. Inserte el alambre en la abertura y retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre. Ver Figura No. 5.
8. Repita el proceso hasta que todos los alambres estén conectados.

IMPRESORA COM1 EN SERIE – TERMINAL (P14)	
PIN NO.	**Función**
1	TxDPRINT-RS232
2	GND
3	TxD1-SRC
4	TxD1-20mA+
5	TxD1-20mA-
6	RxD1-RS232
7	TxD1-RS232
8	GND
9	CTS

COM2/3 EN SERIE – TERMINAL (P18)	
PIN NO.	**Función**
1	TxD2-SRC
2	TxD2-20mA+
3	TxD2-20mA-
4	RxD2-SRC
5	RxD2-20mA+
6	RxD2-20mA-
7	RxD2-RS232
8	TxD2-RS232
9	GND2
10	RxD3-RS232
11	TxD3-RS232
12	TxD3-20mA activa
13	GND3

INSTALACIÓN, CONT.

* Cuando se está conectando una impresora en serie (utilizando el cable de datos en serie Cardinal, 8539-B108-1A) solo se utilizan dos alambres. El alambre ROJO debe conectarse al Pin 1 (TXDPRINT-RS232) y el alambre NEGRO debe conectarse al Pin 2 (GND).

Especificaciones de los Puertos en Serie (Salida Continua o Sobre-Demanda*)

VELOCIDAD TRANSMISION……..	300 a 230.4K BAUDIOS (cada puerto seleccionable individualmente).
1. IMPRESORA (TxDPRINT)	RS-232 USO SOLO SALIDA A 100’
2. COM1 (TxD1)	RS-232 USO BIDIRECCIONAL A100’ Y 20mA LAZO DE CORRIENTE (activo/pasivo) USO SALIDA A 1000’
3. COM2 (TxD2)	RS-232 USO BIDIRECCIONAL A 100’ Y 20mA LAZO DE CORRIENTE (activo/pasivo) USO BIDIRECCIONAL A 1000’
4. COM3 (TxD3)	RS-232 USO BIDIRECCIONAL A 100’ Y 20mA LAZO DE CORRIENTE (activo) USO SALIDA A 1000’

***Índice de Salida Continua = Índice de Muestras de Peso**

NOTA: EL Máximo índice de salida está limitado por la velocidad de transmisión seleccionada.

Ejemplo: Índice Max de Salida = 50 muestras/seg a ≤ 9600 baudios
Índice Max de Salida = 100 muestras/seg a ≥ 19.2k baudios

PUERTO	SALIDA RS-232	ENTRADA RS-232	SALIDA ACTIVA 20mA	SALIDA PASIVA 20mA	ENTRADA ACT/PAS 20mA
MAXIMA DISTANCIA	100’	100’	1,000’	1,000’	1,000’
IMPRESORA	X				
COM1	X	X	X	X	
COM2	X	X	X	X	X
COM3	X	X	X		

1. MENÚ CONFIGUACION #2, EN SERIE, PUERTO, BASCULA =1, 2, 3, 4 (TOTAL), CONT=YES transmite peso continuo de la báscula designada por el puerto designado.
2. MENÚ CONFIGURACION #2, EN SERIE, PUERTO, BASCULA =1, 2, 3, 4 (TOTAL), CONT=NO transmite peso-sobre-demanda de la báscula designada por el puerto designado.
3. MENÚ CONFIGURACION #2, EN SERIE, PUERTO, BASCULA =0, CONT=YES transmite peso continuo de la báscula seleccionada (activa) por el puerto designado para operación multi-báscula.

INSTALACIÓN, CONT.

Selección de Puerto en Serie para tecla PRINT

NOTA: El puerto en serie usado para la tecla **PRINT** es seleccionado en el menú PRINT TABS,

PORT= 0 [IMPRESORA (TxDPRINT)]

PORT= 1 (COM1)

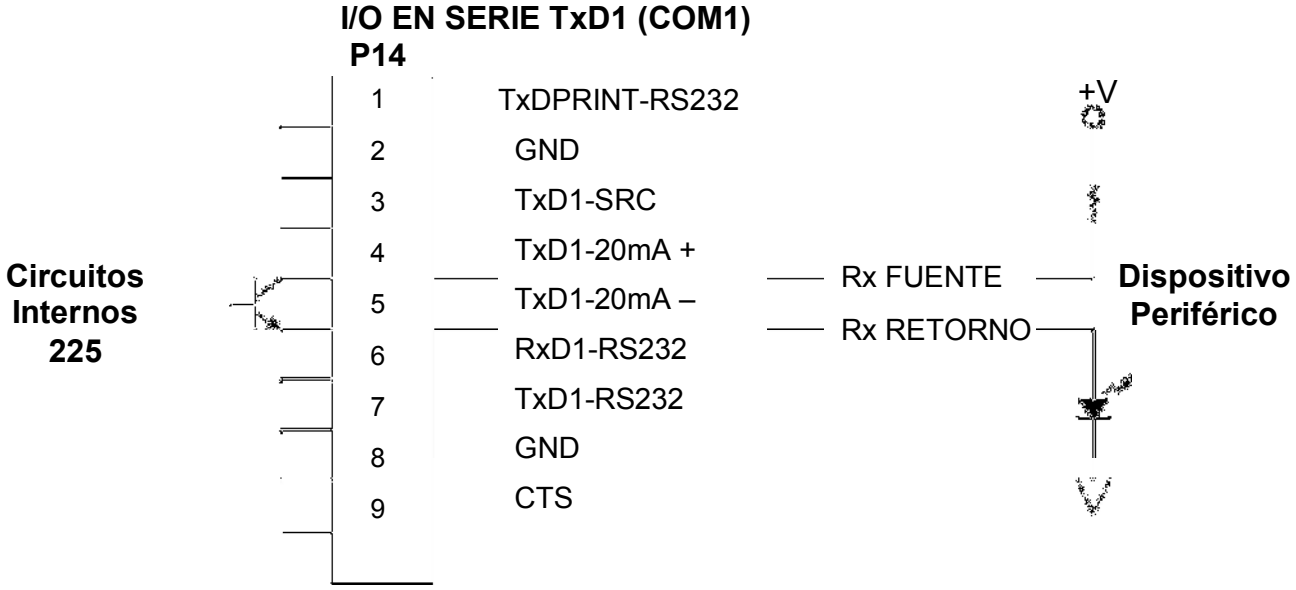
PORT= 2 (COM2)

PORT= 3 (COM3)

NOTA: La impresión multi-báscula imprime de la báscula seleccionada (activa) por el puerto seleccionado.

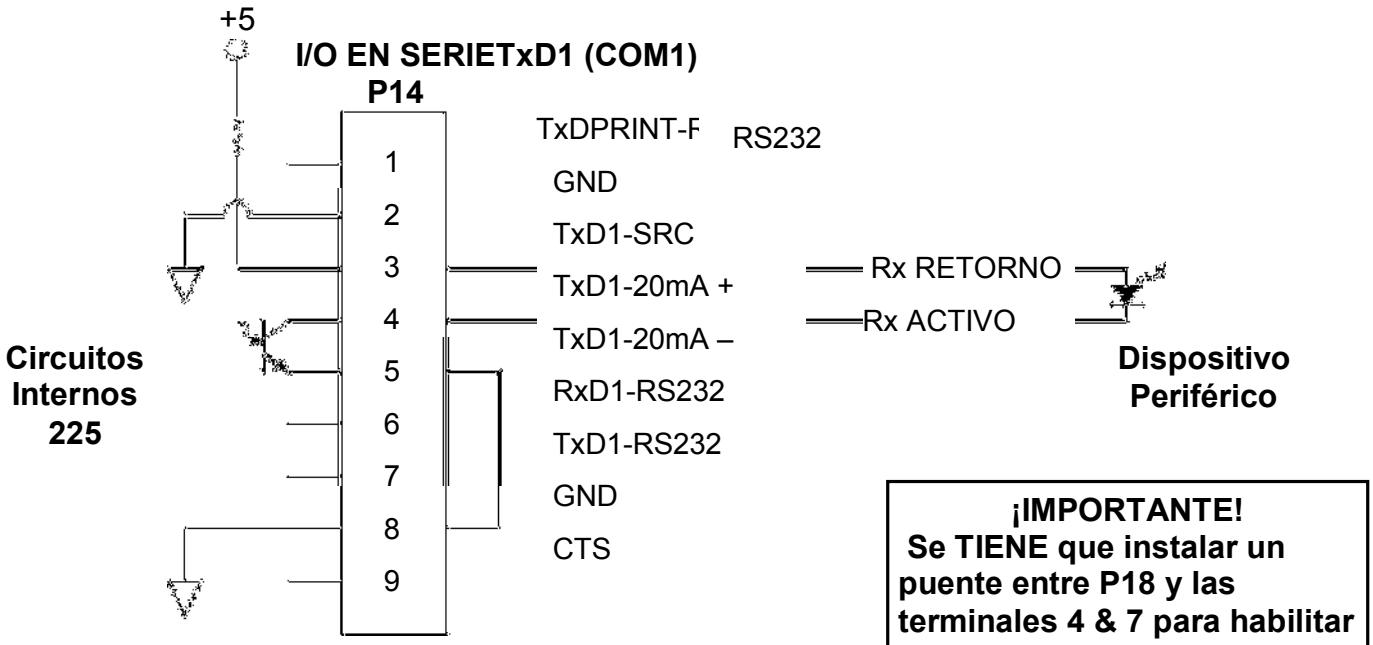
Interconexiones Puertos I/O

Cableado de Interconexión para Operación de Lazo de Corriente 20mA COM1
El Dispositivo Periférico tiene el ***EXTREMO ACTIVO*** del Lazo de Corriente.



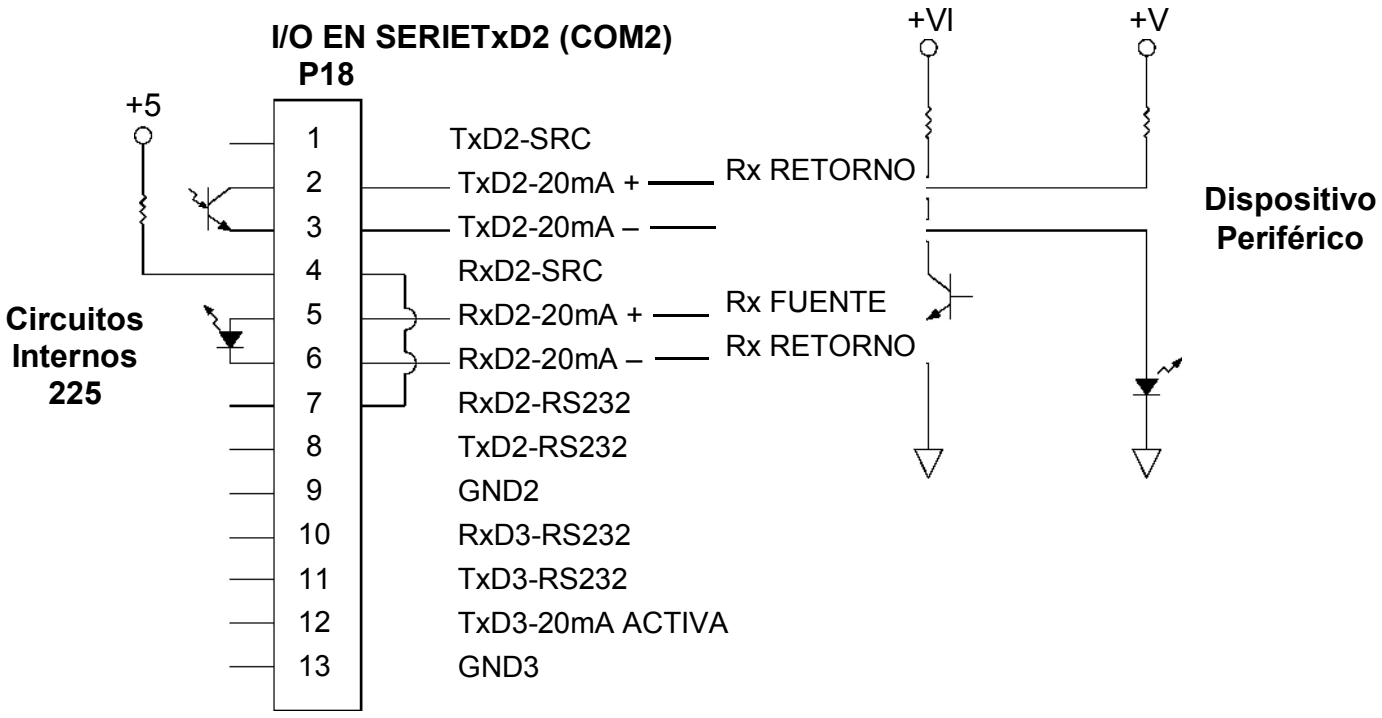
INSTALACIÓN, CONT.

Cableado de Interconexión para Operación de Lazo de Corriente COM1 20mA
El Dispositivo Periférico tiene el ***EXTREMO PASIVO*** del Lazo de Corriente.



¡IMPORTANTE!
Se TIENE que instalar un puente entre P18 y las terminales 4 & 7 para habilitar el Lazo d Corriente 20mA

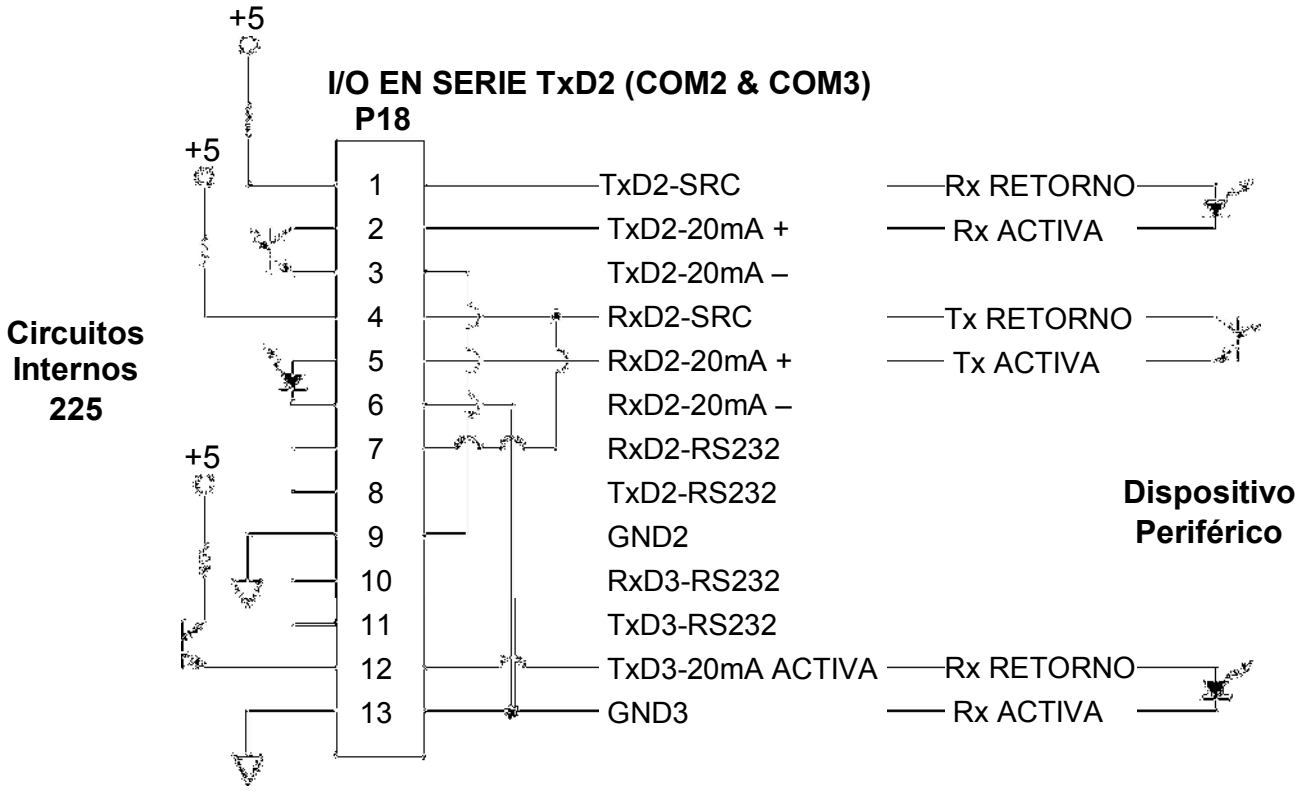
Cableado de Interconexión para Operación de Lazo de Corriente 20mA COM2
El Dispositivo Periférico tiene el ***EXTREMO ACTIVO*** del Lazo de Corriente.



INSTALACIÓN, CONT.

Cableado de Interconexión para Operación de Lazo de Corriente 20mA COM2 & COM3

El Dispositivo Periférico tiene el ***EXTREMO PASIVO*** del Lazo de Corriente.



INSTALACIÓN, CONT.

Entradas Remotas Aisladas Ópticamente

Se incluyen 7 entradas programables con el I/O que pueden ser utilizadas para iniciar varias funciones del indicador de manera remota (hasta 100 pies). El acceso a estas entradas se logra a través del bloque de terminales (P17) de la parte posterior de la tarjeta PC (ver Figura No. 13). Estas entradas se definen a continuación:

ENTRADAS REMOTAS TERMINAL– (P17)				
PIN NO.	**Función**		**PIN NO.**	**Función**
1	+ SRC(12 a 24VDC)		6	(No se Usa)
2	CERO		7	PARO
3	TARA		8	ARRANQUE
4	B/N (Bruto/Neto)		9	DESCARGA
5	IMPRESION		10	GND/BLINDAJE

Recuerde que la entrada deberá estar conectada a GND para iniciar la función.

Tarjeta(s) de Relés de Entrada AC

Las Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC están montadas en una caja de conexiones externa que utiliza el indicador 225. La RB4-ACIN (115 VAC) o RB4-ACINV (230 VAC) contiene una tarjeta y soporta hasta 4 entradas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-ACIN (115 VAC) o RB8-ACINV (230 VAC) contiene dos tarjetas y soporta hasta siete entradas que son seleccionables por medio de puentes. La tarjeta de relés usada en las versiones de 115 VAC es la Cardinal p/n 8200-C324-0A. La versión de 230 VAC utiliza la tarjeta de relé Cardinal p/n 8200-C324-1A. Conecte los dispositivos como se muestra en la Figura No. 8.

RELÉ DE ENTRADA TIPO IAC-5	90 a 140 VAC @ 6mA máximo para cada relé conectable
RELÉ DE ENTRADA TIPO IAC-5A	180 a 280 VAC @ 6mA máximo para cada relé conectable
SALIDA	5VDC @ 12mA del ensamble P9 de la tarjeta de circuitos impresos principal del 225 12VDC @ 12mA máximo de fuente externa
CONEXIÓN	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) de Relé de Entrada AC, Cont.

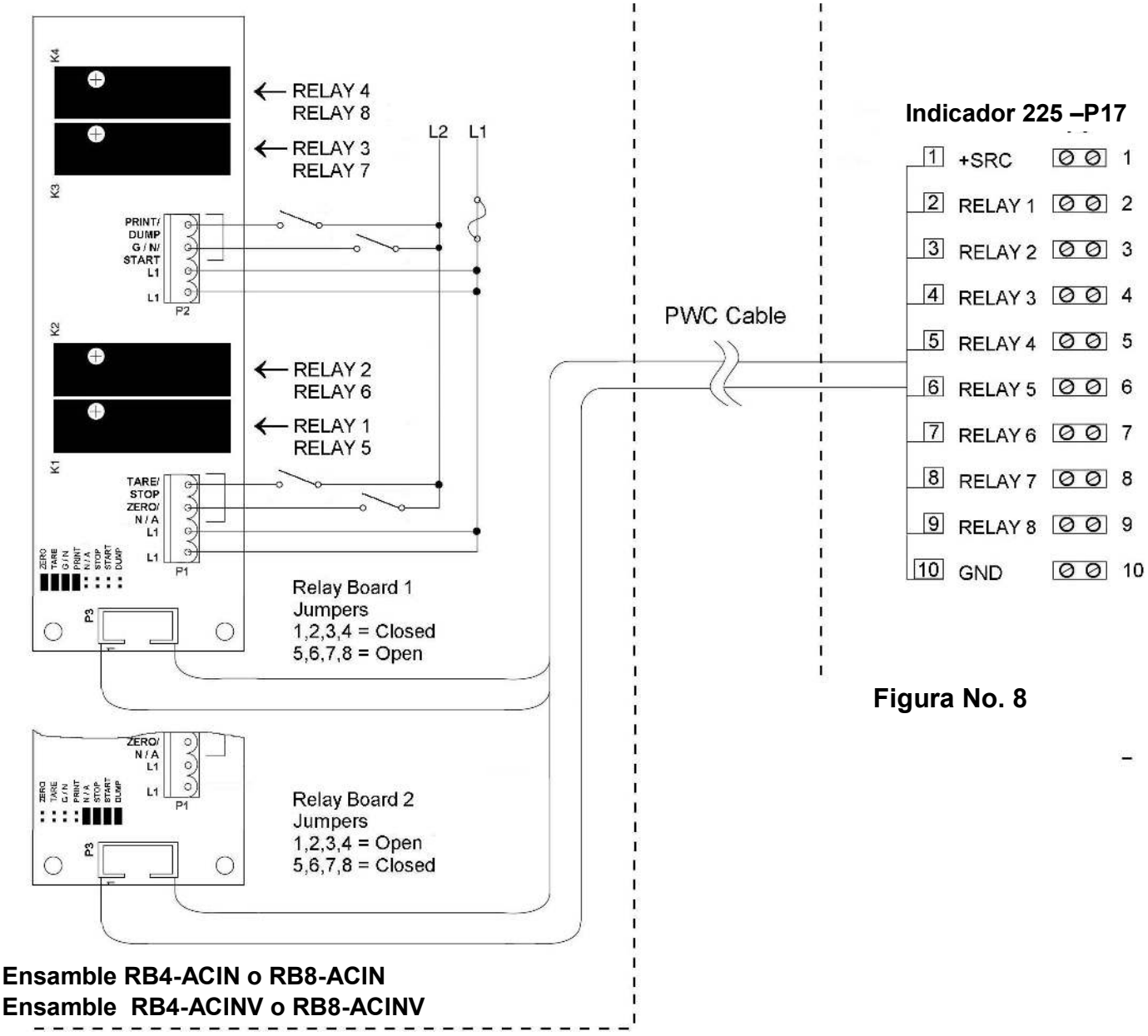


Figura No. 8

Ensamble RB4-ACIN o RB8-ACIN
Ensamble RB4-ACINV o RB8-ACINV

NOTA: LOS RELÉS DE ENTRADA DEPENDEN DEL VOLTAJE. SE NECESITA UN RELÉ DIFERENTE PARA 115 VAC Y 230 VAC!

INSTALACIÓN, CONT.

Salida de Nivel Lógico Preestablecido del Comparador de Peso/Verificador de Peso

Si así lo decide, puede utilizar las salidas de nivel lógico de los comparadores de peso o verificadores de peso preestablecidos de su indicador Modelo 225 para controlar dispositivos periféricos usados y así manejar el flujo de material o señal cuando el peso se encuentra dentro de los límites preestablecidos. Note que estas salidas está a nivel lógico y no pueden controlar dispositivos externos directamente, con la excepción de LA BARRA LIGERA DEL VERIFICADOR DE PESO 2XX-OU. Los relés de estado sólido pueden ser utilizados para aceptar salida del nivel lógico desde el 225 y, a su vez, controlar los otros dispositivos externos.

1. Si el panel posterior del indicador ya ha sido retirado, proceda al paso 2. De lo contrario, remueva las 14 tuercas ciegas que fijan el panel posterior al gabinete principal.
2. Afloje el conector de glándula para el cable. Vea la Figura No. 2 para la distribución del conector de glándula.
3. Deslice el cable a través del conector de glándula y hacia el interior del gabinete.
4. En base a la Figura No. 4, retire 2 pulgadas (no 5 o 6 pulgadas) de la protección aislante externa.
5. Ahora, retire ¼ de aislante de cada uno de los alambres.
6. Conecte cada uno de los alambres a las Salidas Remotas del bloque (P15 o P16) observando la Figura No. 13 para ubicar los bloques de terminales.
7. Para conectar un alambre, utilice un desarmador pequeño y plano y presione la barra de liberación de la terminal. Inserte el alambre en la abertura de la terminal. Retire el desarmador, permitiendo que la barra de liberación regrese a su posición original, fijando el alambre. Vea Figura No. 5.
8. Repita el procedimiento hasta que todos los alambres estén conectados.

Tarjeta(s) de Relé de Salida AC

Las Tarjetas de Relé de Salida AC están montadas en una caja de conexión externa para ser usadas con el Indicador 225 y son distribuidas por Cardinal. La RB4-ACOUT contiene una tarjeta y soporta hasta cuatro entradas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-ACOUT contiene dos tarjetas y soporta hasta ocho entradas. La tarjeta de relés usada en ambas versiones es (Cardinal p/n 8539-C062-0A). Conecte los dispositivos a ser controlados como se muestra en las figuras No. 9 y 10.

Los relés individuales pueden ser configurados para estar encendidos (cerrados) o apagados (abiertos) con pesos menores al peso preestablecido y después cambiar de encendido a apagado o de apagado a encendido con un peso predeterminado mediante el establecimiento de la condición de “peso menor a” en encendido o apagado durante los procesos de calibración y configuración o revisión de la configuración.

SALIDA (cerrado)	28-240VAC @ 3A máximo para cada relé conectable
ENTRADA DE CONTROL	5VDC @ 12mA del ensamble de tarjeta de circuitos impresos principal P8
CONEXION	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

NOTA: Todos los relés son del tipo abierto normalmente, aquel que se abre cuando el indicador se quede sin energía.

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) de Relé de Salida AC, Cont.

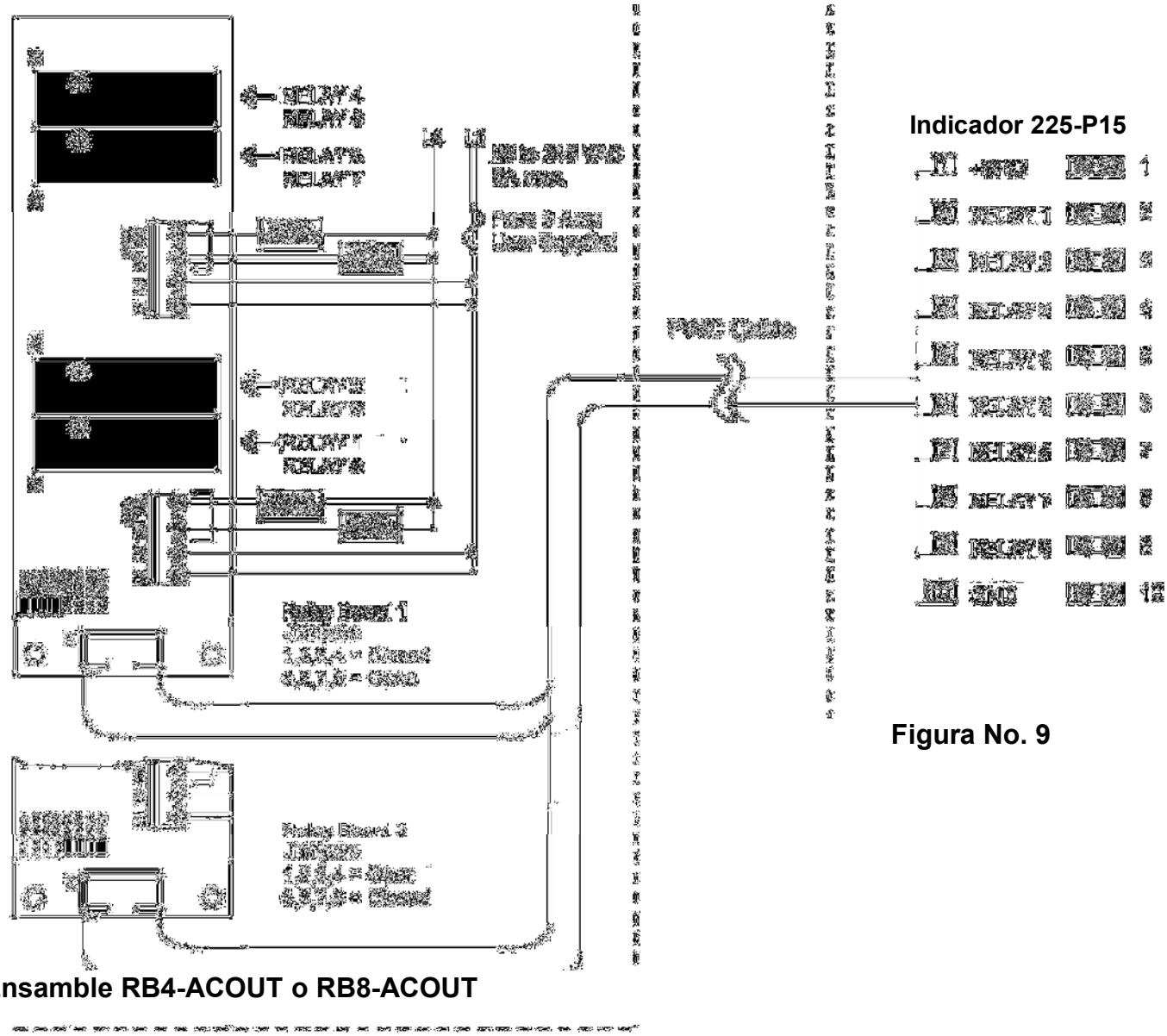


Figura No. 9

Ensamble RB4-ACOUT o RB8-ACOUT

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjetas de Relé de Salida AC, Cont.

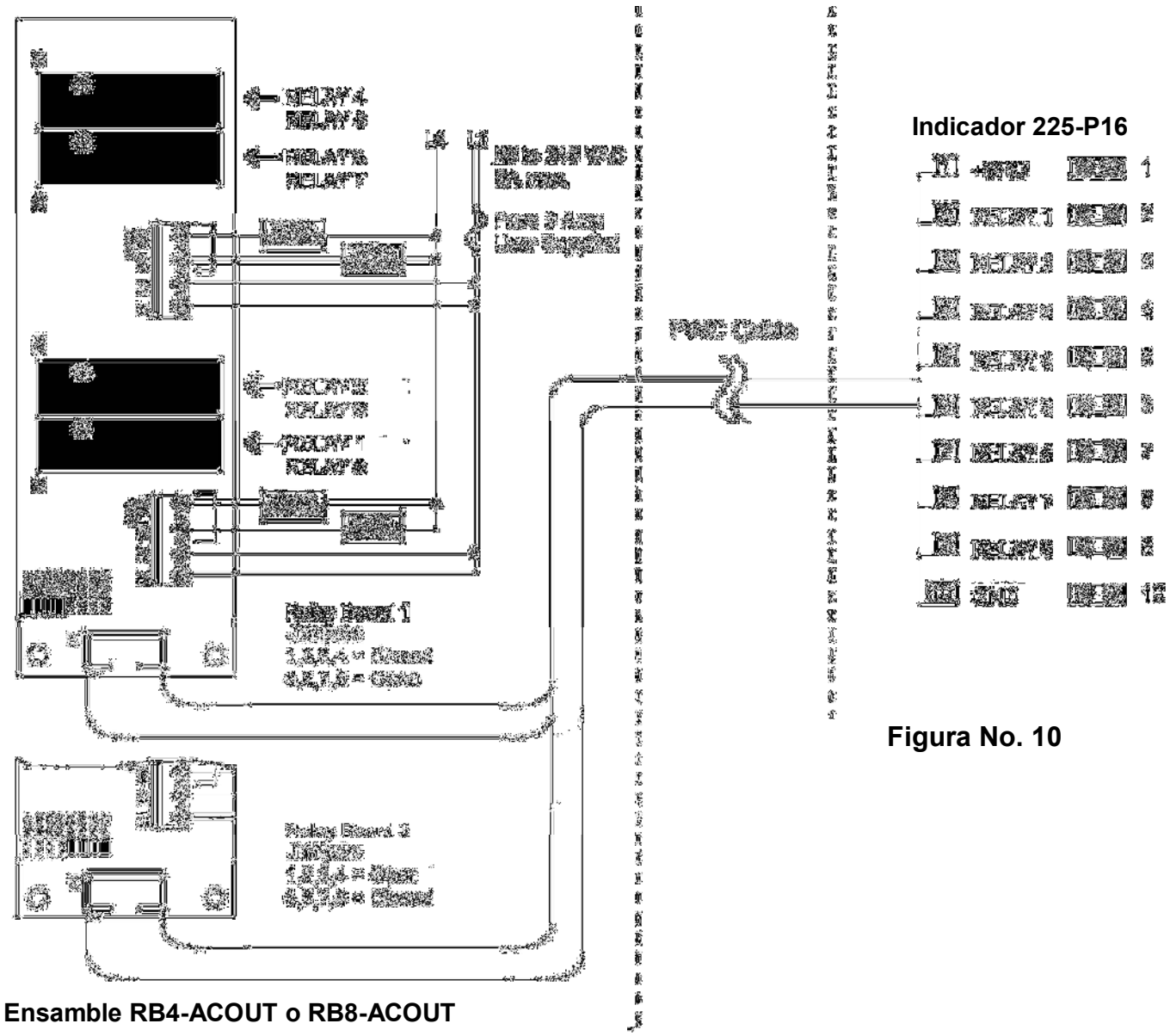


Figura No. 10

Ensamble RB4-ACOUT o RB8-ACOUT

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) de Relé de Salida DC

Las Tarjetas de Relé de Salida DC están montadas en una caja de conexión externa para ser usadas con el Indicador 225 y son distribuidas por Cardinal. La RB4-DCOUT contiene una tarjeta y soporta hasta cuatro salidas (seleccionables por medio de puentes). La RB8-DCOUT contiene dos tarjetas y soporta hasta ocho salidas. La tarjeta de relés usada en todas las cajas es (Cardinal p/n 8539-C062-1A). Conecte los dispositivos a ser controlados como se muestra en las figuras No. 11 y 12.

Los relés individuales pueden ser configurados para estar encendidos (cerrados) o apagados (abiertos) con pesos menores al peso preestablecido y después cambiar de encendido a apagado o de apagado a encendido con un peso predeterminado mediante el establecimiento de la condición de “peso menor a” en encendido o apagado durante los procesos de calibración y configuración en el MENÚ DE CONFIGURACION DIO.

SALIDA (cerrado)	3 a 60VDC @ 3A máximo para cada relé conectable
ENTRADA DE CONTROL	5VDC @ 12mA desde el ensamble de tarjeta de circuitos impresos principal P8
CONEXIÓN	Terminales de tornillo removible para cable de hasta 14 AWG

NOTA: Todos los relés son normalmente del tipo abierto que se abrirá cuando el indicador se quede sin energía.

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) Relé de Salida DC, Cont.

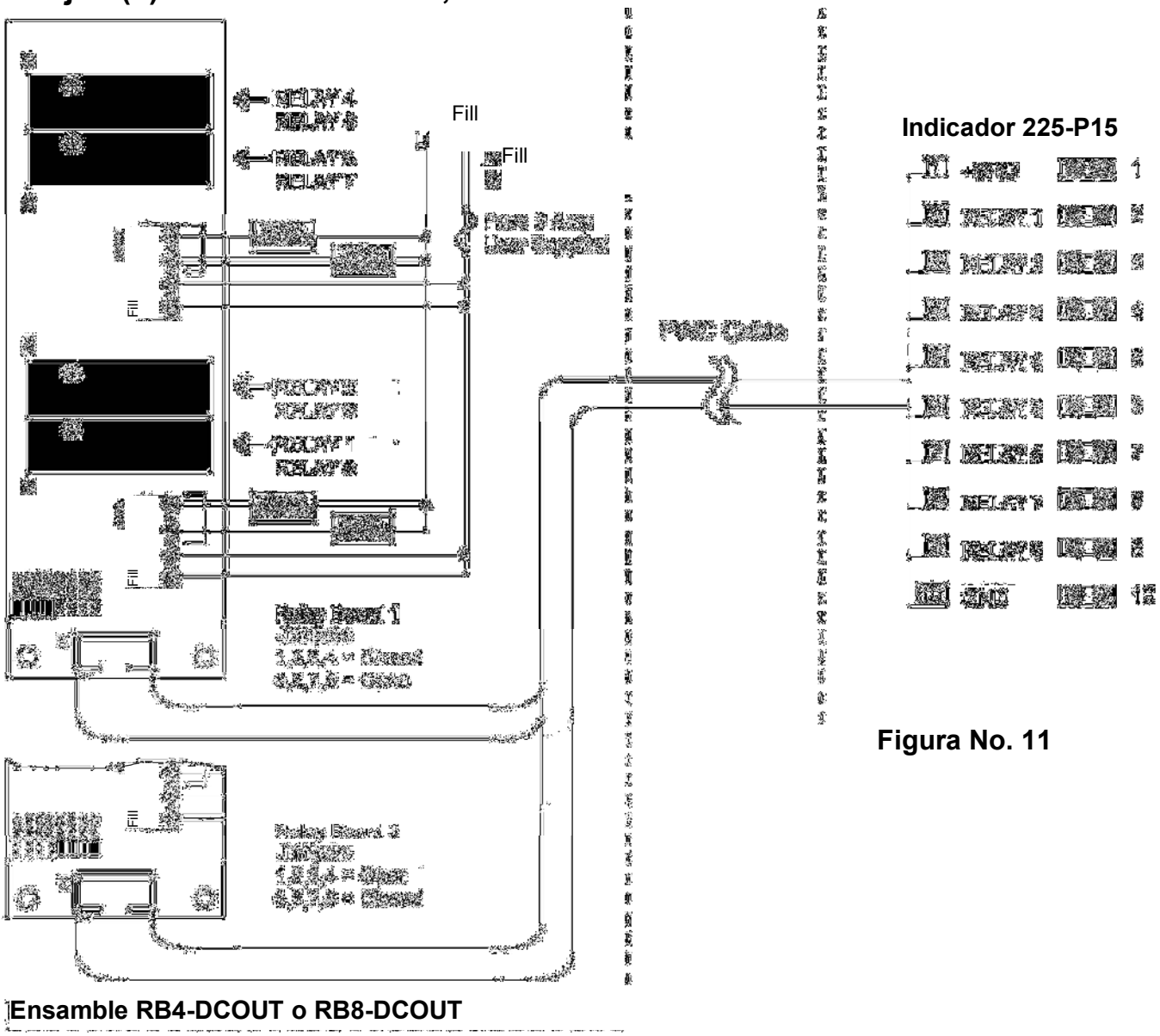


Figura No. 11

Ensamble RB4-DCOUT o RB8-DCOUT

INSTALACIÓN, CONT.

Tarjeta(s) Relé de Salida DC, Cont.

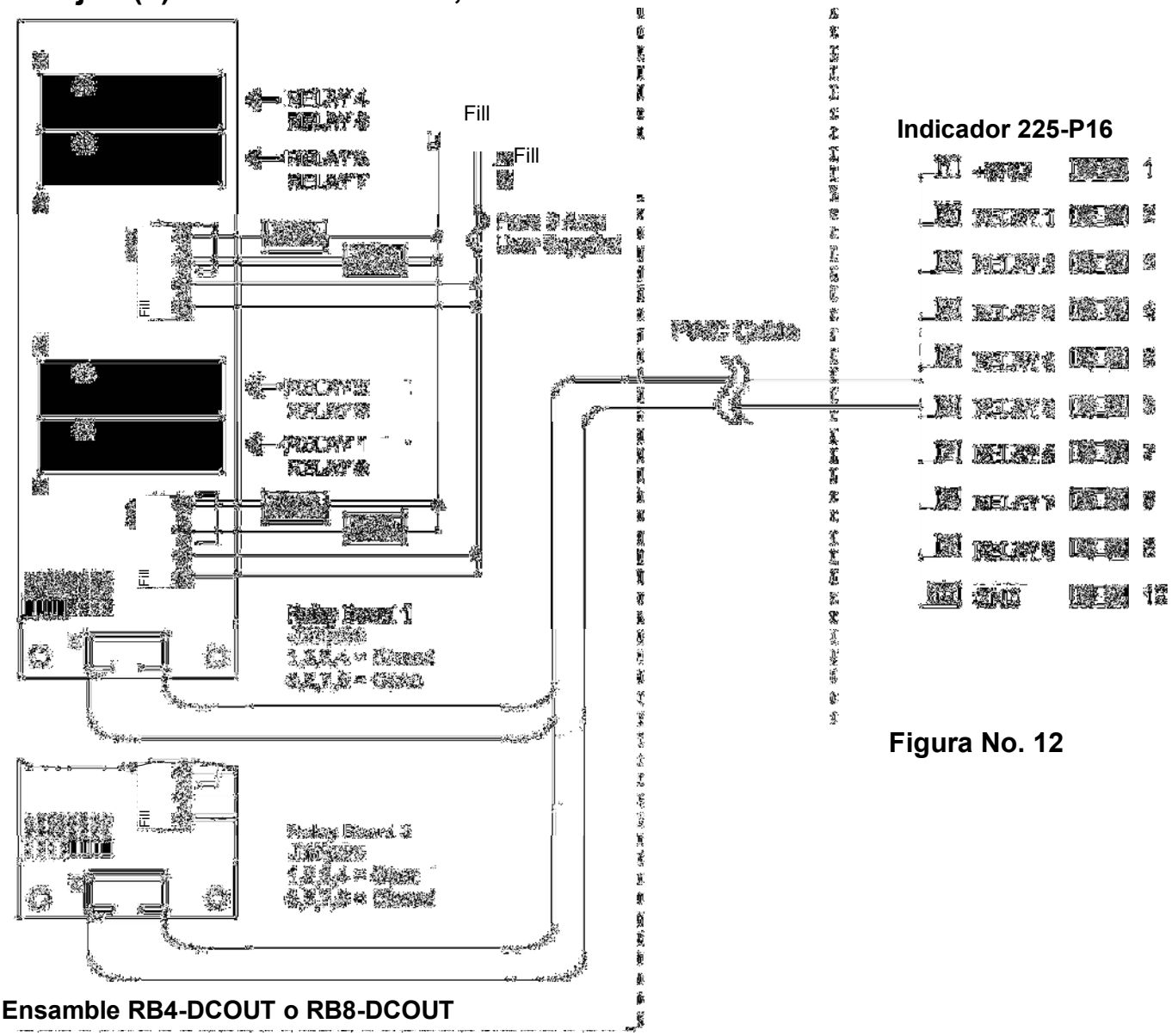


Figura No. 12

Ensamble RB4-DCOUT o RB8-DCOUT

INSTALACIÓN, CONT.

Tabla de Funciones I/O de la Tarjeta Principal de Circuitos Impresos

Vea la Figura No. 8 en relación con tarjeta de Relé de Entrada CA, Figura No. 9 y Figura No. 10 en relación con tarjetas de Relé de Salida CA, Figura No. 11 y Figura No. 12 en relación con tarjetas Relé de Salida DC y la Figura No. 13 para la Tarjeta de Circuitos Impresos Principal.

ENTRADAS		SALIDAS							
		PWC		VERIFICADOR		DFC		DOSIFICADOR	
P17	ENTRADAS	P15	Preest.	Verif 3	Verif 5	1 Velocidad	2 Velocidad	Lote 1	Lote 2
2	CERO	2	PWC 1	Menor	Menor	Llenar	Rápido	Llenar 1	Rápido 1
3	TARA	3	PWC 2	Aceptar	Menor Lo		Lento	Llenar 2	Lento 1
4	Bruto/Neto	4	PWC 3	Superior	Aceptar			Llenar 3	Rápido 2
5	IMPRESIÓN	5	PWC 4		Superior Lo			Llenar 4	Lento 2
6	PAUSA	6	PWC 5		Superior			Llenar 5	Rápido 3
7	PARADA	7	PWC 6					Llenar 6	Lento 3
8	ARRANQUE	8	PWC 7					Llenar 7	Rápido 4
9	DESCARGA	9	PWC 8					Llenar 8	Lento 4

P16	Preest.	Verif 3	Verif 5	1 Velocidad	2 Velocidad	Lote 1	Lote 2
2	PWC 9					Llenar 9	Rápido 5
3	PWC 10					Llenar 10	Lento 5
4	PWC 11					Llenar 11	Rápido 6
5	PWC 12					Llenar 12	Lento 6
6	PWC 13					Llenar 13	Rápido 7
7	PWC 14					Llenar 14	Lento 7
8	PWC 15					Llenar 15	
9	PWC 16			Descarga	Descarga	Descarga	Descarga

Tabla de Relación entre el Número de Relé y el Número de Alambre del Cable de la Caja de Relé

Los números de alambre del cable de la caja de relé corresponden a los pines de conexión de terminal (P15 y P16) de salida y (P17) de entrada remota de la tarjeta de circuitos impresos.

NÚMERO DE ALAMRE DEL CABLE	NUMERO DE RELÉ (Fijar Puentes Adecuados)	NÚMERO DE ALAMBRE DEL CABLE	NÚMERO DE RELÉ (Fijar Puentes Adecuados)
1	+SRC (Para Relés de Entrada AC)	6	5
2	1	7	6

3	2	8	7
4	3	9	8
5	4	10	GND

TARJETA PRINCIPAL DE CIRCUITOS IMPRESOS

¡ADVERTENCIA! Esta tarjeta contiene componentes sensibles a la estática. Si se maneja de manera inapropiada puede dañar o destruir los componentes de la tarjeta. Este daño, ya sea directo o consecuente, NO ESTÁ cubierto por la garantía.

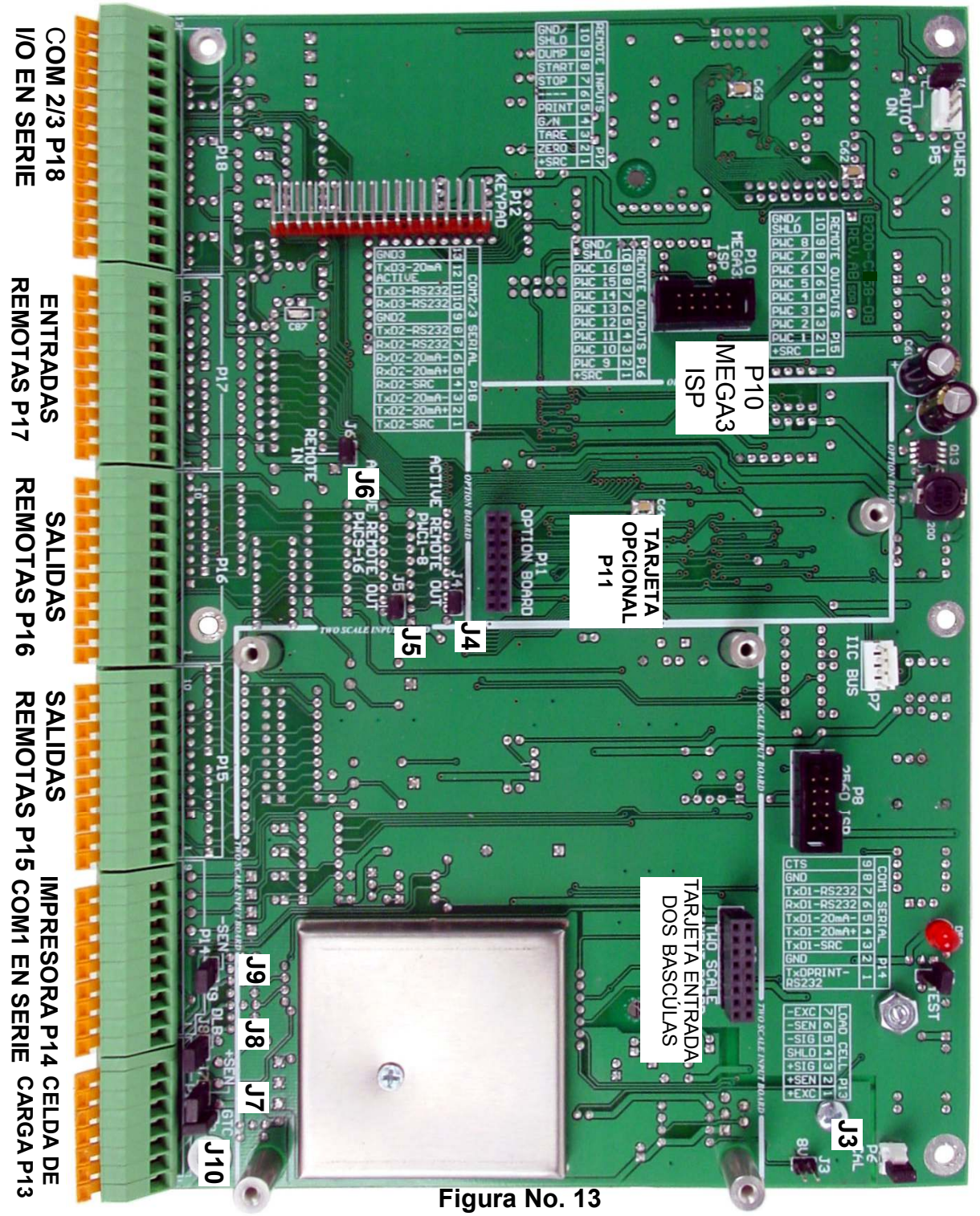


Figura No. 13

TARJETA PRINCIPAL DE CIRCUITOS IMPRESOS, CONT.

J1 (ENCENDIDO AUTOMÁTICO) – PUENTE ENCENDIDO AUTOMÁTICO
Cuando este puente está instalado, hará que el indicador se encienda automáticamente siempre que se aplique corriente al conector de entrada. Si el indicador se queda sin corriente momentáneamente y vuelve a recibirla, el indicador se encenderá sin necesidad de presionar la tecla **ON**.

J2 (PRUEBA) – PUENTE DE PRUEBA
Cuando este puente está instalado, encenderá la luz de fondo, ignorando el parámetro BACK LITE=.

J3 (8V) – PUENTE DE EXCITACIÓN 8V
Cuando este puente está instalado permite que el indicador 225 suministre 8VDC de voltaje de excitación, cuando se utiliza una batería de 12 VDC remota (externa) para energizar el indicador. Para operar con una batería de 12VDC, el voltaje de excitación de la celda de carga TIENE que establecerse en 8 VDC (J3 *cerrado*). Operar con un volteje de excitación de 12 VDC traerá como resultado una visualización de peso inestable.

J4 (PWC1-8) y J5 (PWC9-16) – PUENTES DE SALIDA REMOTOS ACTIVOS
Cuando estos puentes están instalados, permiten al indicador 225 suministrar (fuente) 5VDC a un relé u otra carga de 200 ohmios o mayor. Para operar desde una fuente de 5 VDC, el contacto positivo de los relés debe estar conectada a los pines 1 a 9 del P15 (P16) y el negativo al pin 10 del P15 (P16) (GND). Vea la Figura no. 9 para la ubicación del conector P15 y la Figura no. 10 para la ubicación del conector P16.

Para salidas completamente asiladas, J4 (J5) deben estar abiertos (en un solo pin o sin conectarse) y el usuario debe suministrar 5 a 12 VDC al pin 1 (+SRC) del P15 (P16) y un retorno de tierra a la carga. La carga tiene que seguir siendo de 200 ohmios o mayor y el pin 10 (GND) de P15 (P16) no estar conectado.

J6 (REMOTO DE ENTRADA) – PUENTE REMOTO DE ENTRADA
Cuando este puente está instalado, permite que el indicador 225 suministre (fuente) 5 VDC a un circuito remoto. Conectar los pines 1 al 9 del P17 al pin 19 (GND) del P17 a través de un interruptor provocará la acción seleccionada. Ver Figura No. 8 para la ubicación del conector P17.

Para entradas completamente aisladas, J6 debe estar abierto (en un solo pin o sin conectarse) y el usuario debe suministrar 5 a 12 VDC al pin1 (+SRC) del P17 y un retorno de tierra al interruptor conectado a los pines 2 a 9 del P17. Note que el pin 10 (GND) del P17 no está conectado.

J7 (+SEN) y J9 (-SEN) – PUENTES DE DETECCIÓN
Si las guías de detección NO son usadas, debe instalar puentes en J7 y J9 (cerca de los bloques de terminales P13 y P14). Estos puentes conectan las guías de detección a las guías de excitación. Si las guías de detección SI SON usadas (como en el caso de básculas de camiones), estos puentes deben estar abiertos (en un solo pin o desconectados).

TARJETA PRINCIPAL DE CIRCUITOS IMPRESOS, CONT.

J8 (DLB) – PUENTE DE IMPULSO DE CARGA MUERTA
Para cargas muertas muy bajas (menos del 10% de la capacidad combinada de la celda de carga) conecte J8, el puente DLB (impulso de la carga muerta, por sus siglas en inglés) en la tarjeta de circuito impreso.

J10 (GTC) – PUENTE DE GND AL CHASIS
Cuando este puente está instalado, conecte la tierra del circuito analógico a la tierra del chasis del indicador**.**

P6 (CAL) – PUENTE DE INHIBICIÓN DE CALIBRACIÓN
Cuando este puente está instalado inhibe (previene) la calibración del indicador 225.

Cuando es retirado, aparecerá la palabra CAL en la pantalla (para indicar que la calibración está permitida) y se puede llevar a cabo la calibración del indicador 225.

RE-INSTALACIÓN DEL PANEL POSTERIOR

Después de llevar a cabo todas las conexiones,

1. Retire el exceso de cable del gabinete y apriete cada uno de los conectores de glándula.
   - No apriete en exceso estos conectores pero asegúrese de que estén ajustados.
   - **¡NO UTILICE HERRAMIENTAS!** ¡Utilice solo los dedos!
2. Asegúrese de que cualquier conector de glándula que no se esté utilizando este conectado y coloque el panel posterior.
3. Asegure el panel posterior con las 14 tuercas ciegas que se retiraron anteriormente.
4. Siga un patrón diagonal cuando apriete las tuercas.

FUNCIONES DEL TECLADO

El Indicador Modelo 225 tiene 8 teclas estándar de función, un teclado alfa-numérico completo “QWERTY”, 4 teclas “suaves” (programables) y 4 teclas de navegación con una tecla interactiva ENTER. El teclado se utiliza para ingresar comandos e información al indicador. Esta sección describe cada tecla junto con su función normal. Ver la Figura No. 14 o el indicador físicamente cuando lea esta sección.

El teclado de membrana no debe ser operado con objetos puntiagudos (lápices, plumas, uñas, etc.) El daño al teclado que resulte de esta práctica NO ESTÁ cubierto por la garantía.

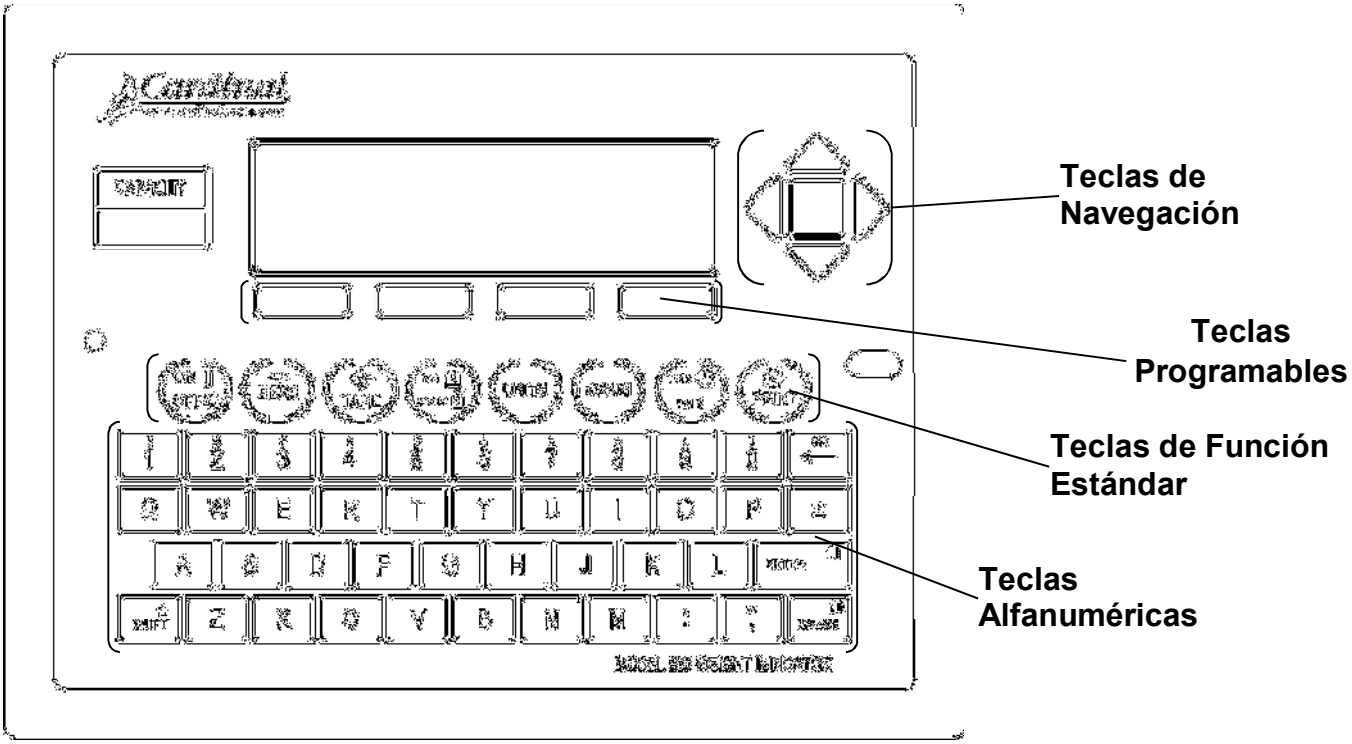


Figure No. 14

Teclas de Funciones Estándar

TECLA ON/OFF

Presionar esta tecla cuando el indicador está apagado lo encenderá. Si el indicador ya está encendido, presionar esta tecla lo apagará.

TECLA ZERO

Esta tecla se utiliza para resetear el peso bruto a cero. Si el peso bruto excede el límite preestablecido para esta tecla, aparecerá un mensaje de error en la pantalla cuando la tecla es presionada. El límite cero debe ser establecido ya sea al 4% (±2) o 100% de la capacidad de la báscula. El límite se establece durante los procesos de Configuración y Calibración de la báscula.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Teclas de Funciones Estándar, Cont.

TECLA TARE

Esta tecla tiene doble función. Presionar la tecla **TARE** por si sola (modo Tara de Pulsador) hará que el peso bruto actual se almacene como el nuevo peso tara y la pantalla cambiará al modo de peso neto (NET aparecerá en el extremo derecho de la pantalla). Presionar esta tecla después de ingresar un valor numérico (Tara de Teclado) hará que el valor ingresado sea aceptado como el nuevo peso tara.

NOTA: No pueden ingresarse pesos tara iguales o mayores a la capacidad de la báscula. Además, el valor de la división del peso tara de teclado debe ser el mismo que el valor de división de la báscula. Por ejemplo, una unidad de .005 lb como valor de división desplegará ay ERROR si intenta ingresar un peso tara de 1.003.

TECLA NET/GROSS

Esta tecla se utiliza para alternar entre modo de peso Neto y Bruto. El modo seleccionado se indica mostrando G para peso Bruto y N para peso Neto (por sus nombres en inglés) en la pantalla. Note que la pantalla mostrará un error (-NO TARE-) y el indicador se mantendrá en el modo de peso Bruto si la tecla es presionada y no se ha ingresado un peso tara válido.

TECLA UNITS

Presionar esta tecla cambiará las unidades de peso a la unidad alternativa si es seleccionada durante los procesos de configuración y calibración del indicador. Las unidades disponibles de medida ((BASE UNITS= y CNVT UNITS=) se habilitan o deshabilitan durante los procesos de calibración y configuración. Las unidades disponibles incluyen toneladas, libras únicamente, onzas, toneladas métricas, kilogramos, gramos y personalizadas. Note que no todas las combinaciones son aceptadas.

TECLA ACCUM

Esta tecla se utiliza para que aparezca en la pantalla el contenido de los 32 acumuladores de ID (Identificación), los acumuladores de peso Bruto y Neto total, los acumuladores de almacenamiento de 200 ID, los acumuladores del contenedor Dosificador y los acumuladores de contador de piezas de la Función de Conteo. Note que los acumuladores de Bruto Total, Neto Total y Conteo se actualizan con cada comando de impresión. Vea las secciones de ACUMULADORES BRUTO/NETO, OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID (ACUMULADORES DE ID) U OPERACIÓN DE CONTEO de este manual para obtener mas información al respecto.

TECLA DE TIME/DATE

Esta tecla se utiliza para programa la hora, fecha y número consecutivo. Vea la sección de HORA, FECHA Y NUMERO CONSECUTIVO de este manual para obtener mas información al respecto.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Teclas de Funciones Estándar, Cont.

TECLA PRINT

Presionar esta tecla sumará el peso Bruto o Neto o el Conteo de Piezas que aparece en la pantalla al acumulador correspondiente e iniciará la transmisión del peso y otros datos seleccionados durante la configuración, al puerto de salida de la impresora a menos de que se haya habilitado la función de información continua del puerto durante los procesos de calibración y configuración.

NOTA: El indicador no responderá a un comando de Impresión a menos de que la pantalla de peso esté estable. Si se muestra el peso Bruto, el único peso que se imprime es el peso Bruto. Si se muestra el peso Neto, se imprimirán el peso Neto, el peso Bruto, y la Tara.

El indicador Modelo 225 incluye soporte para el software de Cardinal, **VISUALIZER** para Generación de Boletos y Etiquetas. **VISUALIZER** es un programa para PC que puede diseñar un boleto o etiqueta, posteriormente bajar la información del boleto al indicador. El programa también permite transferencia de archivos entre el indicador y la PC.

```
#2
10:19   07/23/2008
100.00   lb   G
 20.00   lb   T
 80.00   lb   N
     0.00   lb   BRUTO ACUM
   272.00   lb   NETO ACUM
```

BOLETO MUESTRA

El 225 permite seis formatos programables además del formato estándar con parámetros para tabuladores. Los formatos de impresión son seleccionados usando las teclas **SHIFT** y **PRINT** combinadas (vea la sección de la Tecla **SHIFT** para obtener mas detalles). **NOTA:** Cuando se presiona la tecla **PRINT** el indicador busca el formato seleccionado. Si no se encuentra ningún boleto de **VISUALIZER** regresa a los parámetros para tabuladores de impresión.

Teclas Alfanuméricas

Las teclas alfanuméricas son usadas para ingresar comandos e información al indicador durante los procesos de Calibración y Configuración, así como durante la operación normal.

TECLAS NUMÉRICAS (1 a 9 y 0)

Estas teclas son utilizadas para ingresar información numérica durante los procesos de configuración y calibración, así como durante la operación normal del indicador. Note que cuentan con significados alternativos. En el modo alfanumérico, cuando se combinan con la tecla **SHIFT,** se aplica su significado alternativo. Por ejemplo, presionar la tecla **SHIFT** y después la tecla 4 producirá el signo de dólares $.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

TECLA ←— /ESC

Esta tecla tiene varias funciones. Durante el proceso de Configuración, cuando un parámetro aparece en la pantalla, presionar esta tecla provocará un "regreso" a la selección anterior. Note también que en comandos que requieran que se ingrese un valor, presionar la tecla ←— **/ESC** borrará el valor.

Durante la operación normal, esta tecla es utilizada durante el ingreso de datos numéricos para borrar un número ingresado. Si el último número ingresado es incorrecto, presione la tecla ←— **/ESC** una vez para borrar el número. Si hay más números incorrectos, presione la tecla ←— **/ESC** una vez por cada número que desee borrar. Note que si no se ha ingresado ningún número, el indicador ignorará esta tecla.

TECLAS QWERTY

Estas teclas se utilizan para ingresar información alfabética durante los procesos de Calibración y Configuración, así como durante la operación normal. Presionar la tecla **SHIFT** antes de presionar una tecla alfabética pasará al significado alternativo. Por ejemplo, presionar la tecla **SHIFT** y después la tecla **A** producirá una letra "a" minúscula (no mayúscula).

TECLA ENTER

La tecla **ENTER** cumple con varios propósitos. Durante los procesos de Calibración y Configuración (así como durante la operación normal), presionar esta tecla conservará el parámetro actual y regresará la pantalla al menú. Se utiliza también cuando se ingresa o se cambia información para indicar que el ingreso de datos ha terminado. La información ingresada será, entonces, procesada o almacenada.

Durante la operación normal, se utiliza en combinación con la tecla **SHIFT** para incrementar el contraste del LCD.

TECLA SPACE

Esta tecla es utilizada para ingresar un espacio en blanco durante el ingreso de información alfanumérica para la Calibración y Configuración, así como durante la operación normal. Cuando se combina con la tecla **SHIFT** es usada para disminuir el contraste de la pantalla.

TECLA SHIFT

Esta tecla es utilizada para varias funciones. Es utilizada en combinación con la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación) para ingresar al modo de Calibración y Configuración.

Durante los procesos de Calibración y Configuración (así como durante la operación normal) presionar esta tecla antes de presionar una tecla alfanumérica cambiará el resultado a su significado alternativo. Por ejemplo, cuando se combina con una tecla alfanumérica, la tecla **SHIFT** produce una letra minúscula (no la mayúscula).

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Combinaciones de la Tecla Shift

TECLAS SHIFT, ESC, ACCUM

El 225 conservará y mostrará en la pantalla, al recibir el comando correspondiente, el máximo valor de peso medido desde que el indicador empezó a operar o desde que el máximo valor fue borrado. El máximo valor se muestra en la pantalla presionando la tecla **SHIFT**, la tecla **ESC** y finalmente la tecla **ACCUM** cuando el comando FUNCTION= aparece en la pantalla. Presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

TECLAS SHIFT, ESC, PRINT

Esta combinación es utilizada para *cambiar* el formato de impresión del boleto. Presionando la tecla **SHIFT,** la tecla **ESC** y finalmente la tecla **PRINT** cuando el comando FUNCTION= aparece en la pantalla. La pantalla cambiará y mostrará el comando PRINT=X. Note que X es el formato actual de boleto seleccionado.

Si el parámetro mostrado es aceptable, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal. De lo contrario, utilice las teclas numéricas para ingresar el nuevo valor de formato de boleto y presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

0 = Impresión de Parámetros de Tabulación
1 = Formato de Impresión por Default
2 =Boleto VISUALIZER
3 = Boleto VISUALIZER
4 = Boleto VISUALIZER
5 = Boleto VISUALIZER
6 = Boleto VISUALIZER

Además de usar la combinación de teclas para cambiar el formato de impresión del boleto, el operador (justo antes de imprimir el boleto) puede cambiar el formato de impresión del boleto al final de la operación de pesaje. Esto se logra llevando a cabo la operación de pesaje y presionando el número del formato deseado (0, 1, 2, 3, 4, 5 o 6), seguida de la tecla **PRINT**.

NOTA: Cuando se selecciona un formato de impresión por cualquiera de los métodos mencionados, se mantendrá activo hasta que sea cambiado por el operador.

TECLAS SHIFT, ENTER

Durante la operación normal, esta combinación es utilizada para incrementar el contraste del LCD. Vea la sección de AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA de este manual para obtener mas información.

TECLAS SHIFT, SPACE

Esta combinación es utilizada durante la operación normal para disminuir el contraste de la pantalla. Vea la sección de AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA de este manual para obtener mas información.

FUNCIONES DEL TECLADO, CONT.

Combinaciones de la Tecla Shift, Cont.

TECLAS SHIFT Y TARE

Esta combinación es utilizada durante la operación normal para mostrar el peso Tara actual. El peso será desplegado durante 3 segundos y después el 225 regresará a la operación normal.

TECLAS SHIFT, UNITS

Esta combinación habilita la entrada al modo Prueba. Ver la sección MODO PRUEBA Y BORRADO DE MEMORIA de este manual para obtener más información.

Teclas Programables

TECLA MEM

Esta tecla es utilizada por la función Almacenamiento de ID para ingresar cadenas permanentes de identificación (ID) y llevar a cabo otras funciones relacionadas con ID. Vea la sección OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID de este manual para obtener mas información.

TECLA ID

Esta tecla es utilizada para mostrar e ingresar una cadena alfanumérica de identificación (ID) para ser usada en las impresiones y con la función de Almacenamiento de ID. Vea la sección OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID para obtener mas información al respecto.

TECLA DELETE

Esta tecla es utilizada por la función Almacenamiento de ID para borrar números de ID. Vea la sección OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID para obtener mas información al respecto.

TECLA PRESET

Esta tecla es utilizada para ingresar valores de peso y ajuste de los Comparadores de Peso Preestablecidos “PWC” (por sus siglas en inglés). Vea la sección OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO para obtener mas información al respecto.

TECLA COUNT

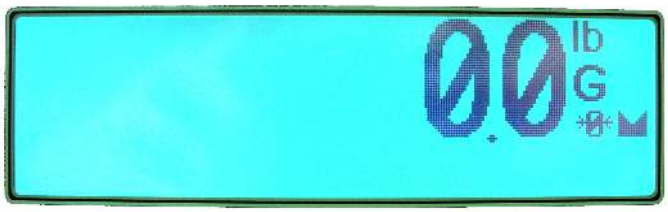
Esta tecla es utilizada por la función de Conteo. Vea la sección OPERACIÓN DE LA FUNCION DE CONTEO, de este manual para obtener mas información al respecto.

SEÑALES PILOTO

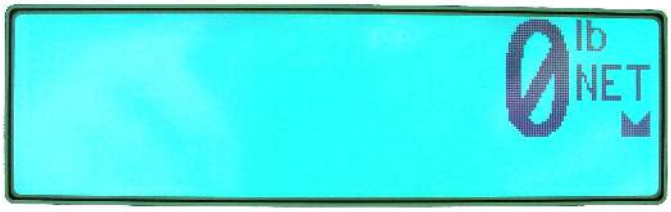
Las señales piloto se encienden para mostrar que el indicador está en el modo correspondiente a la etiqueta de la señal o que el estado indicado por la etiqueta está activo.

→0← (CERO)
Esta señal se enciende para mostrar que el peso está dentro de la división de +/- ¼ del centro de cero.

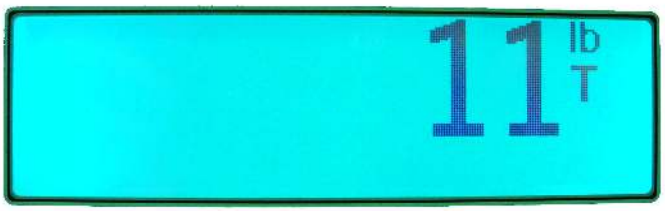
(ESTABLE)
Esta señal se enciende cuando la pantalla de peso está estable. Esto indica que el cambio en muestras de peso sucesivas es menor al límite de movimiento seleccionado durante la Calibración y Configuración.



G (BRUTO)
Esta señal se enciende para indicar que el peso que aparece en la pantalla es el peso Bruto.



NET (NETO)
Esta señal se enciende para mostrar que el peso que aparece en la pantalla es el peso Neto (peso Bruto menos Tara).



T
Esta señal se enciende para indicar que el peso que aparece en la pantalla es el peso de Tara.

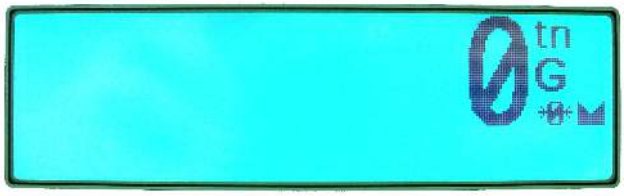
SEÑALES PILOTO, CONT.

oz (ONZAS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa onzas, por ejemplo,

99.0 oz

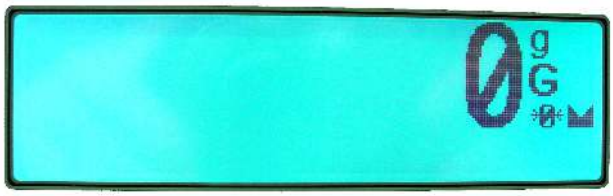
lb (LIBRAS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa libras, por ejemplo,

347 lb



tn (TONELADAS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa toneladas, por ejemplo,

10.72 tn

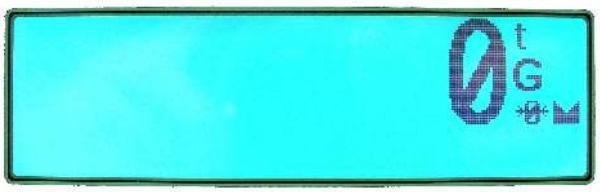


g (GRAMOS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa gramos, por ejemplo,

1102 g

kg (KILOGRAMOS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa kilogramos, por ejemplo,

1250 kg



t (TONELADAS MÉTRICAS)
Esta señal se enciende para indicar que la unidad de peso que aparece en la pantalla representa toneladas métricas, por ejemplo,

13.45 t

HORA, FECHA Y NÚMERO CONSECUTIVO

Selección de Formato de 12-Horas para el Reloj (TIME=12)

1. Estando el Indicador en modo de operación normal, presione la tecla **TIME/DATE**.
2. La pantalla cambiará y mostrará TIME=XXXXXX, donde XXXXXX es la hora actual.
3. Si la hora que aparece en la pantalla es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 5.
4. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese la hora correcta (HHMMSS) y presione la tecla **ENTER**.

   ¡IMPORTANTE! Note que con el formato de 12-horas, 8:30 AM u 8:30 PM se ingresan de la misma manera: 083000. El siguiente comando (AM=) determina si se imprime AM o PM en el boleto.
5. La pantalla cambiará y mostrará AM=XXX, donde XXX es el parámetro actual (YES o NO).
6. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 8.
7. De lo contrario, presione **YES** o **NO** (teclas programables) y posteriormente presione la tecla **ENTER** para almacenar el parámetro nuevo y proceder al siguiente comando.
8. La pantalla cambiará y mostrará DATE = XXXXXX. Note que XXXXXX es la fecha actual mostrada en el formato seleccionado durante los procesos de Calibración y Configuración. Ver el parámetro USA= en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
9. Si la fecha mostrada es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 11.
10. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese la fecha correcta (en el formato seleccionado durante los procesos de Calibración y Configuración, MMDDAA o DDMMAA) y presione la tecla **ENTER**.
11. La pantalla cambiará y mostrará CNC NO=XXXXXX, donde XXXXXX es el número consecutivo actual.
12. Si número consecutivo que aparece en la pantalla es correcto, presione la tecla **ENTER** y regrese a la operación normal.
13. De lo contrario, utilice las teclas numéricas para ingresar el nuevo número consecutivo (6 dígitos máx.) y presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

HORA, FECHA Y NÚMERO CONSECUTIVO, CONT.

Formato de Reloj de 24-Horas Seleccionado durante Configuración (TIME=24)

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **TIME/DATE**.
2. La pantalla cambiará y mostrará TIME=XXXXXX, donde XXXXXX es la hora actual.
3. Si la hora que aparece en la pantalla es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 5.
4. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese la hora correcta (HHMMSS) y presione la tecla **ENTER**.

   ¡IMPORTANTE! Con un formato de 24-horas. Las horas de AM y PM se ingresan de manera diferente:

   - Cuando se ingresan horas antes del mediodía, se ingresa la hora actual. Por ejemplo, 8:30 AM se ingresaría (y se imprimiría en el boleto) como 083000.
   - Cuando se ingresan horas después del mediodía, se debe sumar 12 a la hora. Por ejemplo, 8:30 PM se ingresaría (y se imprimiría en el boleto) como 203000.
5. La pantalla cambiará y mostrará DATE = XXXXXX. Note que XXXXXX es la fecha actual, que aparece en el formato seleccionado durante los procesos de Calibración y Configuración. Vea el parámetro USA= en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
6. Si la fecha que aparece en la pantalla es correcta, presione la tecla **ENTER** y proceda al paso 8.
7. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese la fecha correcta (en el formato seleccionado durante la Calibración y Configuración, MMDDAA o DDMMAA) y presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará CNC NO=XXXXXX, donde XXXXXX es el número consecutivo actual.
9. Si el número consecutivo actual es correcto, presione la tecla **ENTER** y regrese a la operación normal.
10. De otra manera, utilizando el teclado numérico, ingrese el número consecutivo (6 dígitos máx.) y presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

AJUSTE DE CONTRASTE DE LA PANTALLA

El indicador Modelo 225 utiliza la combinación de **SHIFT**, **ENTER** y **SPACE** para ajustar el contraste de la pantalla LCD.

Para Incrementar el Contraste de la Pantalla LCD:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione y mantenga presionada la tecla **SHIFT** y presione la tecla **ENTER**.
2. Vuelva a presionar la tecla **ENTER** tantas veces como sea necesario para incrementar el contraste hasta el nivel deseado.
3. Cuando el contraste de la pantalla LCD esté en el nivel deseado, deje de presionar la tecla **ENTER** y libere la tecla **SHIFT** para almacenar el parámetro y regresar al modo de operación normal.

Para Disminuir el Contraste de la Pantalla LCD:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione y mantenga presionada la tecla **SHIFT** y presione la tecla **SPACE**.
2. Vuelva a presionar la tecla **SPACE** tantas veces como sea necesario para reducir el contraste hasta el nivel deseado.
3. Cuando el contraste de la pantalla esté en el nivel deseado, deje de presionar la tecla **SPACE** y libere la tecla **SHIFT** para almacenar el parámetro y regresar al modo de operación normal.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN

Sellos de Seguridad

El Modelo 225 incluye un Proceso de Seguimiento de Auditoría Categoría 1 con dos contadores de eventos que se incrementan cuando se realizan cambios a funciones que NTEP u OIML requieren que estén selladas. Un contador está asignado a parámetros de calibración y el otro está asignado a cambios de configuración como se establece en la Publicación 14 del 2007 del NCWM. Cada contador de evento tiene la capacidad de registrar hasta 999 cambios. La información para los contadores se conserva en memoria permanente. Vea la sección VISUALIZACIÓN DE CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA de este manual para obtener mas información al respecto.

Si las leyes locales sobre metrología requieren el uso de sellos físicos. El Modelo 225 ha sido diseñado con dos tipos de sellos de seguridad. El primer sello, un puente de inhibición de calibración, previene acceso no autorizado a los ajustes de calibración, mientras que un segundo sello (plomo) evita que el panel posterior sea retirado, evitando así el acceso al puente.

NOTA: El puente de inhibición de calibración (P6) está ubicado en la tarjeta principal de circuitos impresos y **solo** se puede tener acceso mediante el retiro del panel posterior del indicador.

Los siguientes parámetros NO pueden ser cambiados mientras el puente de inhibición de calibración (P6) esté instalado.

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN

3. CALIBRAR BÁSCULA

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1

1. USA	4. OIML
2. NSC	8. NO DE BÁSCULAS
3. LFT	9. TOTALIZAR

En el Menú de Configuración #2	En el Menú de Configuración #3
5. CALIBRAR	ACUMS B/N

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE BÁSCULA #1

1. UNIDADES BASE	4. LIMITE CERO	7. ESTABLE
2. UNIDADES CNVT	5. CERO ENCENDIDO	8. CNT ESTBLE
3.SEGUIMIENTO CERO	6. MUESTRAS	9. INTERVALOS PESO

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE BÁSCULA #2

1. FILTROE	3. FBRK	5. DPP
2. FMAX	4. INTERVALO	6. CAP

NOTA: Cuando se intente cambiar cualquiera de los parámetros anteriores estando instalado el puente de inhibición de calibración, se generará una señal sonora y CAL SEAL aparecerá en la pantalla.

Su indicador 225 ha sido probado y calibrado antes de enviarse. Si recibe un indicador ya adosado a la báscula, el proceso de calibración no es necesario, Si el indicador va a ser conectado a la báscula por primera vez o es necesaria su re-calibración por alguna otra razón, lleve a cabo dicho proceso como se indica.

La calibración y configuración del indicador se realiza desde el teclado en su totalidad. Sin embargo, puede requerir el cambio del puente de inhibición de calibración, dependiendo del método de sellado requerido por las leyes locales sobre metrología.

El puente de inhibición de calibración (**P6**) está ubicado en la tarjeta principal de circuitos impresos y **solo** se tiene acceso mediante el retiro del panel posterior. Ver la Figura No. 13 para ubicar el puente P6.

Durante los procesos de calibración y configuración, es necesario ingresar los parámetros operacionales y la información utilizando el teclado del indicador.

- Presionar la tecla **ENTER** sin ingresar un nuevo valor retendrá el parámetro actual y regresará la pantalla al menú.
- Para cambiar un parámetro, ingrese o seleccione el nuevo valor y presione la tecla **ENTER**. El nuevo parámetro será almacenado y la pantalla regresará al menú.
- Note que presionar la tecla ←— **/ESC** en comandos que requieren respuesta YES o NO lo "regresará" a la selección anterior. También note que en comandos que requieran que se ingrese un valor, presionar la tecla ←— **/ESC** borrará el valor.

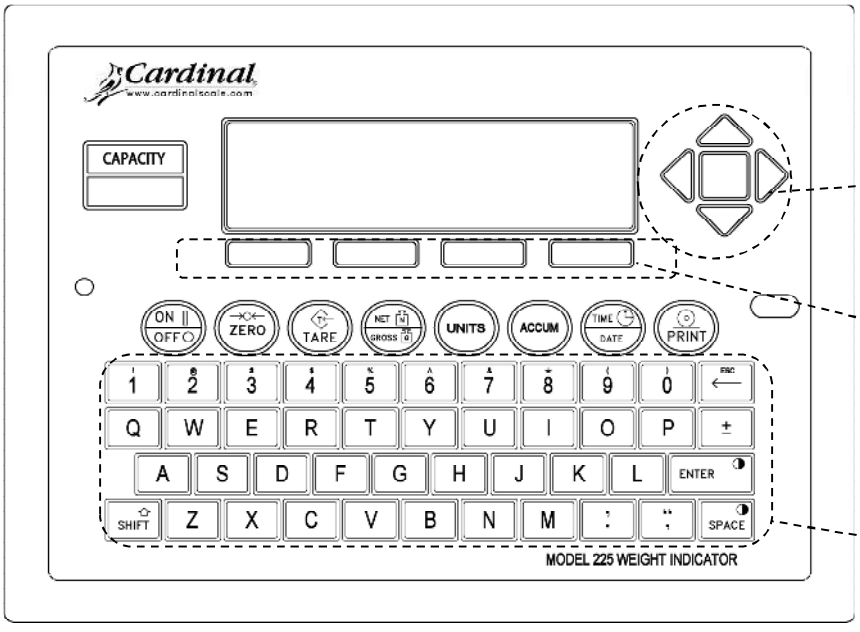


Figura No. 15

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

¡ADVERTENCIA! El teclado de membrana no puede ser operador con objetos puntiagudos (lápices, plumas, uñas, etc.). El daño al teclado resultado de está práctica NO SERÁ cubierto por la garantía.

Estando encendido el indicador, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ CONFIGURACION/REVISIÓN.

MENÚ CONFIGURACIÓN/REVISIÓN
1.ENTER CALIBRARION AND SETUP
2.VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS
3.CALIBRATE SCALE 1
9.DEL CUSTOM TICKET
10.PRINT SETUP
Enter Selection: 1 ^EXIT

1. ENTRAR A CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN

MENÚ CONFIGURACIÓN #1

Con el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN en la pantalla, presione la tecla numérica **1** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1	
1. USA=XXX	6. CLEAR TARE=XXX
2. NSC=XXX	7. CLEAR ID=XXX
3. LFT=XXX	8. NO OF SCALES=X
4. OIML=XXX	9. TOTALIZE=XXX
5. TIME=XX	10. MODE OF OP=0 NORM
Enter Selection: 0 ^NEXT ^EXIT	

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

1. USA=XXX (DOMESTICO o INTERNACIONAL)

El valor actual para el parámetro USA= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el valor mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

USA=YES (Doméstico)
- DATE/FECHA = MM/DD/AA
- Z LIMIT/LIMITE CERO = NO
- CAP + 5% a OC

USA=NO (Internacional)
- DATE/FECHA = DD/MM/AA
- Z LIMIT/LIMITE CERO = YES
- CAP + 9 grados a OC
- ETR habilitado = YES
- PT impreso con tara. Luz de Prueba encendida. Operación de Pesaje Lorry (*Cualquier MODO DE OP menos 1 o 6)*. NSC (Requisitos de NSC Australia) se permite selección de parámetro de configuración

2. NSC=XXX (REQUISITOS DE NSC AUSTRALIA)

NOTA: En países que requieren que el 225 cumpla con los requisitos de NSC Australia, el parámetro USA= debe establecerse como uso internacional (USA=NO) para permitir la selección del parámetro de configuración 2. NSC=XXX.

El valor actual para el parámetro NSC= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (con las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

NSC=YES
- Requisitos de NSC Australia Habilitados

NSC=NO
- Requisitos de NSC Australia Deshabilitados

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

3. LFT=XXX (AUTORIZADO PARA COMERCIO, por sus siglas en inglés)

El valor actual para el parámetro LFT= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (con las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

LFT=YES

Parámetros de Intervalo (INTERVAL) permitidos: 1, 2, 5, 10, 20, 50

NOTA: Si LFT=YES y USA=YES

La División debe ser 100 a 10,000
SEGUIMIENTO DE CERO = .5 o 0 a 3
Inhibe datos en serie durante la salida
FECHA = MM/DD/AA
LÍMITE DE CERO = NO
CAP + 5% a OC

NOTA: Si LFT=YES y USA=NO

ESTABLE = 1
FECHA = DD/MM/AA
SEGUIMIENTO CERO = 0.5
LÍMITE CERO = YES
CAP + 9 grados a OC
PT impreso con tara
Luz de prueba durante el encendido

LFT=NO

Parámetro de Intervalo (INTERVAL) seleccionable de 1 a 99.

NOTA: Si LFT=NO

Habilita la función de impresión del Peso Neto de las Unidades Convertidas

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

4. OIML=XXX (INTERFACE DE PROTECCIÓN)

NOTA: Si el 225 es utilizado en un país donde la aplicación requiere una interface de protección, el parámetro USA= debe ser establecido para uso internacional (USA=NO) para permitir la selección del parámetro de configuración 4. OIML=XXX

El valor actual para el parámetro OIML= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (con las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

OIML=YES
Interface de Protección Habilitada

OIML=NO
Interface de Protección Deshabilitada

NOTA: Cuando se selecciona YES, el puerto en serie COM1 se dedicará a emitir el peso bruto de la báscula cada vez que la aplicación sea ejecutada.

5. TIME =XX (FORMATO DE HORA DEL RELOJ)

El valor actual para el parámetro TIME= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese 12 o 24 y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1

TIME=12
Reloj de 12 horas (AM/PM)
(8:30 PM se imprimirá como 08:30 PM)

TIME=24
Reloj de 24 horas
(8:30 PM se imprimirá como 20:30)

6. CLR TARE=XXX (BORRAR TARA)

El valor actual para el parámetro CLR TARE= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (con las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1

CLR TARE=YES
Borra automáticamente la Tara almacenada cuando el peso Neto baja más de cero

CLR TARE=NO
La Tara almacenada no se borra cuando el peso Neto baja más de cero.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

El siguiente es el típico ejemplo de la función Borrar Tara en uso:

1. Coloque el contenedor sobre la báscula, presione la tecla **TARE**.
2. Cargue el contenedor con el artículo que se va a pesar y lleve a cabo la operación de pesaje de manera normal.
3. Retire la carga (artículo Y contenedor) de la báscula.
4. El peso de la báscula regresa a un valor menor a cero (peso del contenedor) y se resetea a cero.
5. El operador debe repetir el paso 1 antes de la siguiente operación de pesaje.

9. TOTALIZE=XXX (TOTALIZADOR DE BÁSCULA)

Con la Tarjeta 225-DS (Doble Báscula) y el número de básculas establecido en 2 o 3, el 225 puede sumar los pesos de dos o más básculas y hacer que el total esté disponible en la pantalla. El totalizador puede ser referenciado como si fuera otra báscula. **NOTA:** el número de báscula del totalizador siempre será 4 sin importar el número real de básculas conectadas al indicador.

El valor actual para el parámetro TOTALIZE= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (con las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.

TOTALIZE=YES	TOTALIZE=NO
Totalizador de Báscula Habilitado	Totalizador de Báscula Deshabilitado

NOTA: Todas las básculas a ser incluidas en el totalizador deben tener parámetros idénticos para:
BASE UNITS, CNVT UNITS, INTERVAL, DDP, SAMPLES, STABLE and STBL CNT. Si éstos no son iguales, aparecerá un mensaje de error.

10. MODE OF OP=X XXXX (MODO DE OPERACIÓN)

El valor actual para el parámetro MODE OF OP= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Note que X es el valor actual y XXXX es la abreviación del modo de operación.

Si el parámetro mostrado es aceptable, presione **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo de las Teclas ▽ de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 o presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

De lo contrario, presione las teclas con los números **1** y **0**, y la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el Menú de Modo de Operación.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

0. Normal Indicator (Indicador Normal = NORM)
Presione la tecla numérica **0** , la tecla **ENTER** y después la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder a la siguiente pantalla, MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

1. ID Storage (Almacenamiento de ID = IDS)
Presione la tecla numérica **1** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Almacenamiento de ID. Vea las secciones de CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, Modo de Operación = 1 (Almacenamiento de ID) de este manual.

2. Digital Fill Ctrl (Control de Llenado Digital = DFC)
Presione la tecla numérica **2** y después la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Control de Llenado Digital. Ver el manual de Control de Llenado Digital 225.

3. Preset Weight Comp (Comparador de Peso Preestablecido = PWC)
Presione la tecla numérica **3** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú de Comparador de Peso Preestablecido, Ver la sección de CONFIGURACIÓN DE COMPARADOR DE PESO PREESTABLECIDO, Modo de Operación = 3 (Comp de Peso Preestablecido) de este manual.

4. Check Weigher (Verificador de Peso = CHW)
Presione la tecla numérica **4** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú del Verificador de Peso. Ver el manual del Verificador de Peso 225.

5. Batcher (Dosificador = BATR)
Presione la tecla numérica **5** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú del Dosificador. Ver el manual del Dosificador 225.

6. Package Weigher (Pesador de Paquetes = PKW)
Presione la tecla numérica **6** y después presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú del Pesador de Paquetes. Ver el manual del Pesador de Paquetes 225.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2

CONFIGURACIÓN DE INPUT/OUTPUT EN SERIE

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 `NEXT ^PREVIOUS

1. SERIAL (INPUT/OUTPUT EN SERIE)

Dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **1** y presione la tecla **ENTER** para proceder al Menú En Serie.

MENÚ EN SERIE
1. PRINTER
2. COM1
3. COM2
4. COM3
Enter Selection : 0 ^EXIT

1. PRINTER (IMPRESORA)

Estando dentro del Menú en Serie, presione la tecla numérica **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA.

MENÚ DE CONFIGURACION DE IMPRESORA	
1. BAUDS=X XXXXXX	6. TYPE=X XXXXXXXXXX
2. PARITY=X XXXX	7. SCALE = 0
3. BITS=X	8. GROSS ONLY= NO
4. STOPS=X	
5. CONT=XXX	
Enter Selection: 0 ^EXIT	

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

1. BAUD=X XXXXXX (VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DEL PUERTO DE IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro BAUD= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE IMPRESIÓN. Note que X es el valor actual y XXXXXX es la velocidad de transmisión actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la velocidad de transmisión de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA. Los valores permitidos van del 0 al 13.

.

0 = 300	4 = 4800	8 = 28800	12 = 115200
1 = 600	5 = 9600	9 = 38400	13 = 230400
2 = 1200	6 = 14400	10 = 57600	
3 = 2400	7 = 19200	11 = 76000	

2. PARITY=X XXXX (TASA DE PARIDAD DE LA IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro PARITY= aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE IMPRESIÓN. Note que X es el valor actual y XXXX es la descripción. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **8**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la tasa de paridad de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Los valores permitidos son 0, 1 o 2.

0 = NINGUNA (Sin Paridad) 1 = Paridad Impar 2 = Paridad Par

3. BITS=X (BITS DE INFORMACIÓN DE LA IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro BITS = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE IMPRESIÓN. Note que X es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de los bits de información de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE IMPRESORA. Los valores permitidos son 7 u 8.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

4. STOPS=X (BITS DE PARADA DE LA IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro STOPS = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que X es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de los bits de parada de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Los valores permitidos son 1 o 2.

5. CONT=XXX (SALIDA CONTINUA A IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro CONT = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, las teclas **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA.

CONT=YES
Salida Continua Habilitada

CONT=NO
Salida Continua Deshabilitada

NOTA: Si selecciona CONT=NO (Salida Continua Deshabilitada) para el parámetro CONT= , NO aparecerán los parámetros de configuración siguientes: 6. TYPE=, 7. SCALE= y 8. Gross Only= en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE IMPRESIÓN.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

6. TYPE=X XXXXXXXXXX (SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE LA IMPRESORA)

El valor actual para el parámetro TYPE = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que X es el valor actual y XXXXXXXXXX es la descripción. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la selección de salida continua de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Los valores permitidos son del 0 al 6 y el 10.

0 = SMA	3 = IQ355	6 = SB250/500M
1 = SB400	4 = NUMERIC WT	10 = SB200
2 = TOLEDO (Ver Nota)	5 = SB500	

NOTA: Si ha seleccionado 2. TOLEDO para el parámetro TYPE= , aparecerán los siguientes parámetros del menú de configuración después de presionar la tecla **ENTER**:

SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE IMPRESORA
0. 8530 no CKSUM 1. SHORT no CKSUM 2. 8530 with CKSUM 3. SHORT with CKSUM TOLEDO format =X

El valor actual para el parámetro TOLEDO = aparece en la pantalla cuando se entra al menú SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA PARA LA IMPRESORA. Note que X es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA.

De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor para el Formato TOLEDO y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Los valores permitidos son 0, 1, 2, o 3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

7. SCALE=X (BÁSCULA UTILIZADA PARA INFORMACIÓN IMPRESA)

El valor actual para el parámetro SCALE = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que X es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la báscula para salida continua de información y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Los valores permitidos van del 0 al 5. **NOTA:** La báscula 1 es el valor preestablecido. También debe considerar que 4 es el valor del Totalizador.

0 = Báscula Actual
1 = Báscula 1
2 = Báscula 2
3 = Báscula 3
4 = Totalizador
5 = Todas las Básculas (TYPE = 5 = SB500 o 6 = SB250/500M)

8. Gross Only=XXX (SALIDA DE PESO BRUTO ÚNICAMENTE A PUERTOS COM)

El valor actual para el parámetro Gross Only = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Tecla Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú En Serie.

De lo contrario, presione la tecla numérica **8**, la tecla **ENTER**, y las teclas, **YES** o **NO** (teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA.

Gross Only=YES
El peso BRUTO es transmitido en todos los puertos COM.

Gross Only=NO
El peso que aparece en la pantalla es transmitido en todos los puertos COM.

NOTA: Si ha seleccionado 5. SB500 o 6. SB250/500M para el parámetro TYPE= , los siguientes parámetros aparecerán en el MENÚ DE CONFIGURACION DE LA IMPRESORA: Manual Mode= y Thres Wt=.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

9. Manual Mode=XXX (MODO MANUAL SEMÁFORO)

El valor actual para el parámetro Manual Mode = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú En Serie.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9**, la tecla **ENTER**, y las teclas, **YES** o **NO** (teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA.

Manual Mode=YES
Modo Manual Habilitado. Presionar **START/STOP** alternará la luz del semáforo entre Verde y Rojo.

Manual Mode=NO
Modo Manual Deshabilitado. Se usará el peso de umbral para alternar la luz entre Verde y Rojo.

10. Thres Wt=XXXXXXX (PESO UMBRAL PARA MODO AUTOMÁTICO)

El valor actual para el parámetro Thres Wt = aparece en la pantalla cuando se entra al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA IMPRESORA. Note que XXXXXXX es el valor actual. Si el parámetro mostrado es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú En Serie.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **0**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico ingrese el valor para el peso umbral[1] usado para controlar el modo automático del semáforo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURADCIÓN DE LA IMPRESORA. Note que el ingresar 0 deshabilita al modo automático del semáforo.

[1] Si el peso bruto de la báscula es menor o igual al peso umbral, el semáforo encenderá en Verde. Cuando el peso bruto de la báscula es mayor al peso umbral, el semáforo encenderá en Rojo.

NOTA: Si se deshabilita el modo manual para el semáforo (Manual Mode=NO) y se ingresa 0 para el peso umbral (Thres Wt=0), la función del semáforo quedará deshabilitada (apagado).

Configuración de la Impresora Concluida

El proceso de configuración de la impresora ha sido completado, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie y proceda a la configuración del puerto COM (puerto en serie).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

A continuación se describe la configuración para los puertos COM del 225 (Puertos en Serie). Aún cuando los tres (3) puertos COM pueden ser configurados de manera diferente, tienen los mismos parámetros de configuración. En los menús de configuración mostrados y parámetros descritos, COM1 (Puerto en Serie 1) está referenciado. Sustituya el número del Puerto COM que se esté configurando por el número mostrado.

Menú en Serie
1. PRINTER 2. COM1 3. COM2 4. COM3 Enter Selection: 0 ^EXIT

2. COM1 (COM1, PUERTO EN SERIE 1)

Estando en el Menú en Serie, presione la tecla numérica **2** y presione la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN COM1.

MENÚ CONFIGURACIÓN COM1	
1. BAUD=X XXXXXX	6. TYPE=X XXXXXXXXXX
2. PARITY=X XXXX	7. SCALE=0
3. BITS=	
4. STOPS=X	
5. CONT=XXX	
Enter Selection: 0 ^EXIT	

1. BAUD=X XXXXXX (VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN COM1)

El valor actual para el parámetro BAUD= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXXXX es la velocidad de transmisión actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la velocidad de transmisión de la impresora y, presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos van del 0 al 13.

0 = 300	4 = 4800	8 = 28800	12 = 115200
1 = 600	5 = 9600	9 = 38400	13 = 230400
2 = 1200	6 = 14400	10 = 57600	
3 = 2400	7 = 19200	11 = 76000	

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. PARITY=X XXXX (TASA DE PARIDAD DE COM1)

El valor actual para el parámetro PARITY= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la tasa de paridad de la impresora y presiona la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 0, 1 o 2.

0 = NINGUNA (Sin Paridad) 1 = Paridad Impar 2 = Paridad Par

3. BITS=X (BITS DE DATOS DE COM1)

El valor actual para el parámetro BITS= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de datos de la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 7 u 8.

4. STOPS=X (BITS DE PARADA DE COM1)

El valor actual para el parámetro STOPS= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para los bits de parada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son 1 o 2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

5. CONT=XXX (SALIDA CONTINUA DE COM1)

El valor actual para el parámetro CONT= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5,** y presione la tecla **ENTER** y, la tecla **YES** o **NO** (en la teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1

CONT=YES
Salida Continua Habilitada

CONT=NO
Salida Continua Deshabilitada

6. TYPE=X XXXXXXXXXX (SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1)

El valor actual para el parámetro TYPE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual y XXXXXXXXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la selección de salida continua de la impresora, y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos son del 0 al 7 y el 9.

0 = SMA
1 = SB400
2 = TOLEDO (Ver Nota 1)
3 = IQ355
4 = PESO NUMERICO
5 = SB500
6 = SB250/500M
9 = REGISTRO (Ver Nota 2

NOTA 1 Si ha seleccionado 2. TOLEDO para el parámetro TYPE= , aparecerán los siguientes parámetros del menú de configuración después de presionar la tecla **ENTER**:

SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1
0. 8530 no CKSUM 1. SHORT no CKSUM 2. 8530 with CKSUM 3. SHORT with CKSUM TOLEDO Format=X

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

El valor actual para el parámetro TOLEDO Format= aparecerá dentro del menú de SELECCIÓN DE SALIDA CONTINUA DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para almacenar el valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1.

De lo contrario, utilizando el teclado numérico ingrese el valor para el Formato TOLEDO y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN COM1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

NOTA 2 9=TALLEY aparecerá en la pantalla solo si USA=NO y MODE OF OP=0, 2, 3, 4 o 5. Ver la sección CONTEO ELECTRÓNICO de este manual.

7. SCALE=X (BÁSCULA UTILIZADA PARA INFORMACIÓN DE COM1)

El valor actual para el parámetro SCALE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de la configuración.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7,** y presione la tecla **ENTER** y, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la báscula de la que recibirá la información la impresora y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Los valores permitidos van del 1 al 4. **NOTA:** Báscula 1 es el valor preestablecido. También note que 0 es la báscula seleccionada actualmente y 4 es el peso TOTAL en aplicaciones de básculas múltiples con totalizador.

NOTA: Si ha seleccionado 5. SB500 para el parámetro TYPE= , aparecerán los siguiente parámetros de configuración en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM 1: Manual Mode= y Thres Wt=.

9. Manual Mode=XX (MODO MANUAL DEL SEMÁFORO)

El valor actual para el parámetro Manual Mode= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9,** y presione la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1.

.

Modo Manual=YES

Modo Manual Habilitado. Presionar la tecla **START/STOP** alternará la luz del semáforo entre Verde y Rojo.

Modo Manual =NO

Modo Manual Deshabilitado. El peso umbral se utiliza para alternar la luz entre Verde y Rojo.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

10. Thres Wt=XXXXXXX (PESO UMBRAL PARA MODO AUTOMÁTICO)
El valor actual para el parámetro Manual Thres Wt= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que XXXXXXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **0,** y presione la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del peso umbral[1] que se utiliza para controlar el modo automático del semáforo, presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE COM1. Note que ingresar 0 deshabilita el modo automáticos del semáforo.

[1] Si el peso bruto de la báscula es menor o igual al peso umbral, la luz del semáforo será Verde. Cuando el peso bruto de la báscula es mayor que el peso umbral, la luz del semáforo será Roja.

NOTA: Si se deshabilita el modo manual del semáforo (Manual Mode=NO) y se ingresa 0 para el valor del peso umbral (Thres Wt=0), la función del semáforo se deshabilitará (apagado).

COM1 (Puerto en Serie) Configuración Concluida

La configuración del COM1 (Puerto en Serie 1) ha sido completada, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al Menú en Serie y proceder a la configuración de los puertos COM2 o COM3.

Menú en Serie
1. PRINTER 2. COM1 3. COM2 4. COM3 Enter Selection: 0 ^EXIT

Cuando se hayan completado las configuraciones del puerto de la IMPRESORA y de todos los puertos COM, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

Estando el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 en la pantalla:

- Proceda al siguiente parámetro.
- Presione **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CONFIGURACIÓN DIO (Estado PWC)

¡IMPORTANTE! La CONFIGURACIÓN DE DIO (Estado PWC) no puede ser seleccionada si el Modo de Operación = 0, el Indicador Normal está habilitado.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 `NEXT ^PREV

2. DIO (ALTERNAR EL ESTADO PWC)

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **2** y posteriormente presione la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE DIO.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN DIO			
PWC1-OFF	PWC6-OFF	PWC11-OFF	PWC16-OFF
PWC2-OFF	PWC7-OFF	PWC12-OFF	17. ALL OFF
PWC3-OFF	PWC8-OFF	PWC13-OFF	18. ALL ON
PWC4-OFF	PWC9-OFF	PWC14-OFF	
PWC5-OFF	PWC10-OFF	PWC15-OFF	
Enter PWC # to Toggle: 0		^EXIT	

El estado actual para el “estado antes de corte” de los 16 Comparadores de Peso Preestablecidos (PWC por sus siglas en inglés) aparecerá dentro del MENU DE CONFIGURACIÓN DE DIO. Si el estado que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE #2.

De lo contrario, presione el número PWC 17 o 18 para alternar el estado (ENCENDER, relé cerrado, o APAGAR, relé abierto) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.

¡IMPORTANTE! Cuando se corta la alimentación al indicador, la salida cambia a estado APAGADO.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Configuración de DIO Concluida

Cuando el estado de todos los Comparadores Preestablecidos de Peso ha sido establecido, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL 2. DIO 3. PRINT TABS 4. SETUP SCALE 1 5. CALIBRATE 1 Enter Selection: 0 `NEXT ^PREV

Estando en el MENU DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro de configuración.
- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CONFIGURACIÓN DE TABULADORES DE IMPRESIÓN

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

```
MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 `NEXT ^PREV
```

3. PRINT TABS (CONFIGURACIÓN DE TABULADORES DE IMPRESIÓN)

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **3** y la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

```
MENÚ DE TABULACIÓN #1
1. PORT=X XXXXXXX          6. TIME=YY.XX
2. PRT BEG=XXXXXXXXXXXX    7. DATE=YY.XX
3. AUTO LF=XXX             8. CNC NO=YY.XX
4. ENDING LF=XX            9. GROSS=YY.XX
5. PRT END=XXXXXXXXXXXX    10. TARE=YY.XX
Enter Selection: 0 `NEXT ^EXIT
```

1. PORT=X XXXXXXX (SELECCIÓN DE PUERTO PARA IMPRESORA)

El valor actual del parámetro PORT= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que X es el valor actual y XXXX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del puerto al que la impresora estará conectada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1. Los valores permitidos van de 0 a 3.

0 = IMPRESORA 1 = COM1 2 = COM2 3 = COM3

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. PRT BEG=XXXXXXXXXXXX (INICIO IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PRT BEG= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXXXXXXXXXXX es la cadena de números HEX[1] enviados a la impresora antes de cualquier otra cosa. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese la nueva cadena y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

3. AUTO LF=XXX (SALTO DE LÍNEA AUTOMÁTICO "TERMINACIÓN DE FORMATO DE DATOS")

El valor actual del parámetro AUTO LF= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y la tecla **ENTER**, para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

4. ENDING LF=XX (NÚMERO DE SALTOS DE LÍNEA DESPUÉS DE LA ÚLTIMA LÍNEA)

El valor actual del parámetro ENDING LF = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XX es un número preseleccionado de comandos de salto de línea que el indicador puede transmitir al final de una transmisión de datos a una impresora, para espaciar el papel en la impresora hasta la posición deseada para su retiro o para la siguiente impresión. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el número de saltos de línea a ser ejecutados después de la última línea impresa y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1. Los valores permitidos van del 0 al 99.

5. PRT END=XXXXXXXXXXXX (FIN DE IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PRT END= aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que XXXXXXXXXXXX es la cadena de números HEX[1] enviados a la impresora después del ENDING LF (SALTO DE LÍNEA FINAL). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese la nueva cadena y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

1 Los números HEX son de 2 dígitos siempre. Por ejemplo, 7 es ingresado como 07. El máximo es de 6 números (12 caracteres). Las entradas válidas van del 01 al FF. Note que 00 no es válido.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

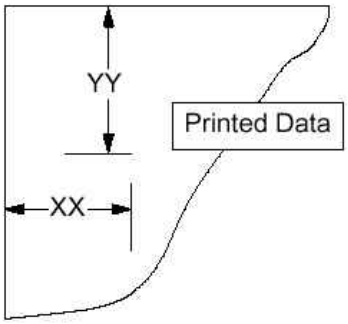
TABS SETTING (Información del Formato General)

El formato general para la entrada de A = YY.XX.

Donde:

A es el carácter que identifica la información impresa
YY es el número de líneas hacia abajo
XX es el número de espacios hacia la derecha.

NOTA: Teclee 00 para cualquier locación, YY o XX, para deshabilitar la impresión de la información.



6. TIME=YY.XX (UBICACIÓN DE LA IMPRESIÓN DE LA HORA)

El valor actual del parámetro TIME = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la hora. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

7. DATE=YY.XX (UBICACIÓN DE LA IMPRESIÓN DE LA FECHA)

El valor actual del parámetro DATE = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la fecha. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

8. CNC NO=YY.XX (UBICACIÓN DE IMPRESIÓN DEL NÚMERO CONSECUTIVO)

El valor actual del parámetro CNC NO = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del número consecutivo. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **8**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

9. GROSS=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO BRUTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro GROSS = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del Peso Bruto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

.

10. TARE=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO DE TARA EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro TARE = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión de la tara. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **0**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1.

Estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #1 presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE TABULACION #2.

MENÚ DE TABULACIÓN #2	
11. NET=YY.XX	16. TIME=YY.XX
12. G ACCUM=YY.XX	17. DATE=YY.XX
13. N ACCUM=YY.XX	
14. COUNT=YY.XX	
15. PCS WT=YY.XX	
Enter Selection: 0 ^PREV `EXIT	

11. NET=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO NETO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro NET = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso Neto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1** dos veces, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

12. G ACCUM=YY.XX (UBICACIÓN DEL ACUMULADOR DE PESO BRUTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro G ACCUM = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del acumulador de peso Bruto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

13. N ACCUM=YY.XX (UBICACIÓN DEL ACUMULADOR DE PESO NETO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro N ACCUM = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del acumulador de peso Neto. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas **1** y **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

14. COUNT=YY.XX (UBICACIÓN DEL CONTADOR (NÚMERO DE PIEZAS) EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro COUNT = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del Contador (número de piezas sobre la báscula). Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

.

15. PCS WT=YY.XX (UBICACIÓN DEL PESO DE PIEZA EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro PCS WT = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso de Pieza. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

16. CNV NET=YY.XX (UBICACIÓN EN LA IMPRESIÓN DE PESO NETO EN UNIDADES CONVERTIDAS)

Debe seleccionar LFT=NO, durante los procesos de Calibración y Configuración para habilitar la función de impresión de Peso Neto en Unidades Convertidas. **NOTA:** El peso CNV NET= solo se imprimirá si el peso convertido es mayor a cero y el 225 está en modo Neto.

El valor actual del parámetro CNV NET = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del peso Neto en Unidades Convertidas. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

17. ID=YY.XX (UBICACIÓN DEL NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN (ID) DE ALMACENAMIENTO EN LA IMPRESIÓN)

El valor actual del parámetro ID = aparecerá estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2. Note que YY.XX es la ubicación actual para la impresión del número de Identificación (ID) de Almacenamiento. Si la posición que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione las teclas numéricas **1** y **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese la nueva posición y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #2.

Configuración de Tabuladores de Impresión Concluida

Estando en el MENÚ DE TABULACIÓN #2, presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) pare regresar al MENÚ DE TABULACIÓN #1 o presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 vNEXT ^PREV

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro.

- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

A continuación se describe la Configuración de la Báscula 225. El 225 estándar soporta una (1) báscula. Con la tarjeta opcional 225-DS Doble Báscula, puede soportar hasta tres (3) básculas. En los menús de configuración mostrados y en los parámetros descritos, la Báscula 1 está referenciada. Sustituya el número de la báscula que está configurando para el número mostrado.

CONFIGURACION DE LA BÁSCULA

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Tecla de Navegación ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 `NEXT ^PREV

4. CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **4** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACION #1 DE LA BÁSCULA 1.

MENU DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1	
1. BASE UNITS=X XX	6. SAMPLES=XXX
2. CNVT UNITS=X XX	7. STABLE=XX
3. Z TRACK=X.X	8. STBL CNT=XXX
4. Z LIMIT=XXX	9. WT INTERVALS=XX
5. PWR UP Z=XXX	10. TYPE=XXXXXXXX
Enter Selection: 0 `NEXT ^EXIT	

1. BASE UNITS=X XX (UNIDADES BASE)

El valor actual del parámetro BASE UNITS = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para las unidades base y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 6.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. CNVT UNITS=X XX (UNIDADES CONVERTIDAS)

El valor actual del parámetro CNVT UNITS = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual y XX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para las unidades convertidas y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 7.

SELECCIONES DE UNIDADES BASE y CONVERTIDAS

0 = ninguna	3 = lb (libras)	6 = t (toneladas métricas)
1 = tn (toneladas)	4 = oz (onzas)	7 = Personalizadas
2 = g (gramos)	5 = kg (kilogramos	(Ver nota)

NOTA: Los siguientes comandos solo aparecerán si se ha seleccionado 7 (Personalizadas) en el comando CNVT UNITS (Unidades Convertidas): CNVF= (Factor de Conversión) LABEL= (Etiqueta) .

CNVF – FACTOR DE CONVERSIÓN

El factor de conversión es un número por el que se deberán multiplicar las unidades base para obtener la unidad de medida deseada. La pantalla mostrará CNVF=XX.XXXXX, donde XX.XXXXX es el valor actual para el factor de conversión de las unidades convertidas.

EJEMPLO:
El agua pesa 8 lb por Galón.

Para computar el factor de conversión, sería necesario dividir un galón entre 8 libras, obteniendo un resultado de 0.125.

$$\frac{1\ \text{Gal}}{8\ \text{lb}} = 0.125$$

Por lo tanto, si el peso que aparece en la pantalla es 27.65 lb G, presionar la tecla **UNITS/TEST** cambiaría el dato en pantalla por 3.45625 gl G. (27.65 x 0.125 = 3.45625). *Las letras* gl *del ejemplo son la abreviatura de galones. Vea el siguiente comando,* LABEL*, para obtener mayor información sobre el ingreso de las etiquetas de unidades personalizadas.*

Para aceptar el valor mostrado, presione la tecla **ENTER**, de lo contrario, utilice el teclado numérico para ingresar el nuevo valor y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

LABEL – ETIQUETA DE UNIDADES PERSONALIZADAS

La pantalla mostrará LABEL=XX, donde XX es el valor actual para la etiqueta de unidades personalizadas. Presione la tecla **ENTER** para conservar el valor mostrado o utilice las teclas alfanuméricas para ingresar el nuevo valor y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro. Note que solo se permiten 2 caracteres.

3. Z TRACK=X.X (RANGO DE SEGUIMIENTO DE CERO)

El valor actual del parámetro Z TRACK = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el rango de seguimiento de cero y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0.0 (deshabilita el Seguimiento de Cero), 0.5, 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0 y 9.0.

4. Z LIMIT=XXX (RANGO DE LÍMITE DE CERO)

El valor actual del parámetro Z LIMIT = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual y XX es la descripción. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1.

Z LIMIT=YES
4% (±2%) de la capacidad de la báscula

Z LIMIT=NO
Capacidad total (sin límite)

5. PWR UP Z=XXX (FUNCIÓN DE CERO AL ENCENDIDO)

El valor actual del parámetro POWER UP Z = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1.

PUO = YES
Reseteo a Cero Automático al Encendido

PUO = NO
Sin Reseteo a Cero en el Encendido

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

6. SAMPLES=XXX (ÍNDICE DE MUESTRAS)

El valor actual del parámetro SAMPLES = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el índice de muestras por segundo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos para el índice de muestras van del 1 al 100.

7. STABLE=XX ("RANGO DE MOVIMIENTO" ESTABLE)

El valor actual del parámetro STABLE = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo índice (el número de divisiones de cambio permitidas antes de marcar peso inestable) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 a 99 divisiones.

8. STBL CNT=XXX (CONTADOR "LECTURAS CONSECUTIVAS DE PESO ESTABLE")

El valor actual del parámetro STBL CNT = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el número de lecturas consecutivas de peso estable antes de marcar peso estable. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **8**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el contador estable y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 0 al 255.

9. WT INTERVAL=X (INTERVALO DE PESO "SIMPLE O DOBLE")

El valor actual del parámetro WT INTERVAL = aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **9**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el intervalo de peso y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 1 o 2.

WT INTERVAL=1
Intervalo Sencillo (Un rango de peso)

WT INTERVAL=2
Intervalo Doble (Dos rangos de peso)

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

9. WT INTERVAL=X (INTERVALO DE PESO "SENCILLO O DOBLE"), CONT.

¡ADVERTENCIA! Cuando se utiliza la función de intervalo doble del 225, no intente usar un valor de división en el rango bajo que sea demasiado pequeño para ofrecer una fuerza de señal adecuada para una operación estable del indicador. La mayoría de las instalaciones de básculas permiten que la división menor sea la mitad del valor de división mayor, cuando se utiliza la función de intervalo doble.

La sensibilidad y capacidades inherentes del 225 permiten seleccionar combinaciones que rebasan los límites de las celdas de carga actuales, ofreciendo así un desempeño estable y confiable. La presencia de esta situación será inestabilidad en el rango bajo, mientras que el rango alto operará adecuadamente.

10. TYPE=XXXXXXXX (SELECCIÓN DE TIPO DE BÁSCULA)

El valor actual del parámetro TYPE= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXXX es el valor actual (tipo de báscula). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

De lo contrario, presione las teclas **1** y **0**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el tipo de báscula y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1 o 2 .

0 = ANÁLOGICO 1 = GUARDIÁN 2 = EN SERIE

NOTA: Para asegurar un desempeño adecuado, los parámetros del MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA **TIENEN** que coincidir con los parámetros del indicador local.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1 DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Tecla Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1.

MENU DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1	
1. FILTER=X	6. CAP=XXXXXXX
2. FMAX=XXX	
3. FBRK=XXX	
4. INTERVAL=XX	
5. DPP=X	
Enter Selection: 0 `NEXT ^EXIT	

NOTA: Aún cuando se muestra en el MENÚ de configuración de la báscula, los parámetros de configuración FMAX= y FBRK= ***solo*** pueden ser seleccionados cuando se ha seleccionado FILTRO PERSONALIZADO (FILTER=3).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

1. FILTER=X (FILTRO DIGITAL)

El valor actual del parámetro FILTER= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual para el filtro digital. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el filtro digital y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

0	DESHABILITADO (SIN Filtro)
1	FILTRADO MÍNIMO (Índice de Muestras = 2)
2	FILTRADO MODERADO (Índice de Muestras = 1)
3	FILTRO PERSONALIZADO (parámetros adicionales disponibles

2. FMAX=XXX (NIVEL MÁXIMO DE FILTRADO)

El valor actual del parámetro FMAX= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el nivel máximo de filtrado. El nivel de filtrado es un número de 1 a 255 que corresponde al nivel de filtrado donde 255 es el filtrado más alto y 1 el mas bajo. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo nivel máximo de filtrado y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.

3. FBRK=XXX (RANGO DE SEPARACIÓN DEL FILTRO)

El valor actual del parámetro FBRK= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el rango de separación del filtro. El rango de separación es un número de 1 a 255 que corresponde al número de cambios de división que se separarán del filtrado. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el nuevo rango de separación del filtrado y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Recomendaciones para Establecer el Filtro

Índice de Muestras No-Crítico

Si el índice de muestras no es crítico, como, por ejemplo, en pesaje estático, establezca FILTER=:

- FILTER=0 (**SIN** Filtro)
- FILTER=1 (FMAX=6, FBRK=12, SAMPLES=2/Seg) *o*
- FILTER=2 (FMAX=6, FBRK=8, SAMPLES=1/Seg).

Rango de Muestras Crítico

Con un índice de muestras crítico, por ejemplo en operación de llenado, utilice el Filtro Personalizado (FILTER=3).

1. SAMPLES= Determinación del INDICE DE MUESTRAS (1 a 200 muestras/segundo):
Establezca el índice de muestras tan cerca como sea posible para producir un cambio de graduación en la pantalla por cada graduación de material adicionada a la báscula.

$$\frac{\text{Índice de Flujo de Material (lbs/segundo)}}{\text{Intervalo}} = \text{MUESTRAS}$$

EJEMPLO: $\frac{100\text{lbs/seg}}{10\text{lbs}} = 10\text{s/s} = \text{MUESTRAS}$

2. FBRK= Determinación del RANGO DE SEPARACIÓN DEL FILTRO (1 a 64 graduaciones):
Apague el filtro fijando el parámetro FILTER=0. Opere el sistema de manera cotidiana y, por observación, determine el número de graduaciones de inestabilidad que se necesitan filtrar. Establezca el rango de separación (FBRK=) con ese valor.

$$\frac{\text{Cambio de Peso}}{\text{Intervalo}} = \text{FBRK}$$

EJEMPLO: 20,000 x 10lb de capacidad de la báscula con variación de 800lb en la pantalla de pasaje.

$$\frac{800}{10} = \text{FBRK=80}$$

3. FMAX= Determinación del NIVEL MÁXIMO DE FILTRADO (0 a 255): Establezca de acuerdo a resultados deseados.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

4. INTERVAL=XX (ESTABLECIMIENTO DE INTERVALO)

El valor actual del parámetro INTERVAL= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XX es el valor actual para el parámetro del intervalo (división). Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el intervalo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1.

Si el 225 es utilizado para aplicaciones Aprobadas para Uso Comercial (LFT=YES), los valores permitidos son 1, 2, 5, 10, 20 o 50.

Si el 225 NO es utilizado para aplicaciones Aprobadas para Uso Comercial (LFT=NO), los valores permitidos van del 1 al 99.

5. DPP=X (POSICIÓN DEL PUNTO DECIMAL)

El valor actual del parámetro DPP= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que X es el valor actual para la posición del punto decimal Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para la nueva posición del punto decimal y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos son 0, 1, 2 o 3.

0 = XXXXXX 1= XXXXX.X 2 = XXXX.XX 3 = XXX.XXX

6. CAP=XXXXXXX (CAPACIDAD DE LA BÁSCULA)

El valor actual del parámetro CAP= aparecerá estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXX es el valor actual para la capacidad de la báscula. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **6**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el valor para la capacidad de la báscula y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2 DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Configuración de Báscula 1 Concluida

La configuración de la BÁSCULA 1 ha sido concluida, presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ #1 DE CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1 o presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2

1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1

Enter Selection: 0 `NEXT ^PREV

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Proceda al siguiente parámetro de configuración.
- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CALIBRAR

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 ^PREV `EXIT

5. CALIBRAR 1

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1	
1. Swt= XXXXXXX	6. C1=XXX
2. Sct= XXXXXXX	7. C2=XXX
3. Zct= XXXXXXX	8. C3=XXX
4. FINE SPAN	9. C4=XXX
5. HI RES	10. CALIBRATE
Enter Selection: 0 ^EXIT	

1. Swt=XXXXXXX (PESO DE RANGO)
2. Sct=XXXXXXX (CONTEO DE RANGO)
3. Zct=XXXXXXX (CONTEO DE CERO)
} **PARÁMETROS DE CALIBRACIÓN**

Los parámetros de calibración (Swt, Sct y Zct) representan la carga de prueba (pesa) y las lecturas de analógico a digital en cero y carga de prueba. Estos valores son establecidos cuando la báscula es calibrada. Al almacenar los valores de los parámetros, el indicador puede regresar a sus parámetros actuales sin necesidad de utilizar pesos prueba, simplemente ingresando los valores.

6. C1=XXX
7. C2=XXX
8. C3=XXX
9. C4=XXX
} **NÚMEROS "C" DE CALIBRACIÓN**

Los números "C" de calibración (C1, C2, C3 y C4) representan los parámetros de calibración actuales. Cada número puede ser de hasta tres dígitos de longitud. Los números "C" se establecen cuando la báscula es calibrada. Al almacenar estos números, el indicador puede regresar a sus parámetros de calibración actuales sin necesidad de utilizar los pesos prueba, simplemente ingresando los números "C".

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

MÉTODOS DE CALIBRACIÓN

El 225 tiene dos métodos para entrar al proceso de calibración. Un método es seleccionado desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN y el otro método es seleccionado desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

Desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN:

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **3** y después la tecla **ENTER**. Este método procede directamente a desplegar los parámetros para capacidad, intervalo, posición del punto decimal y el primer parámetro de calibración, CAL 1=0.0.

Desde el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2:

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y la tecla **ENTER**. Este método cambiará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1 para mostrar los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y el primera parámetro de calibración, CAL 1=0.0.

MODOS DE CALIBRACIÓN

El indicador 225 cuenta con siete modos que pueden ser utilizados para llevar a cabo la calibración. Cuatro de los métodos requieren una carga de prueba (pesa), uno requiere que la báscula esté vacía (y en cero) y los últimos dos utilizan valores de parámetros o números “C” de calibración de una calibración previa. Los modos de calibración son los siguientes:

1. Multi-Punto

Este método requiere dos pesos, una báscula vacía y tiene dos factores de conversión. Utiliza tres puntos de calibración, CAL 1=, CAL 2= y CAL 3=. Los tres puntos corresponden a peso cero, peso medio y carga de prueba (pesa) y pueden se aplicados en cualquier orden.

2. Punto-Doble con Cero (Primer Cero)

Este es un método de calibración estándar que requiere de un peso, una báscula vacía y tiene un factor de conversión. Este método utiliza dos puntos de calibración (CAL 1= y CAL 2=) para establecer un valor de calibración cero (sin carga) y para abarcar el indicador. Los dos puntos corresponden a peso cero y carga de prueba (pesa) y pueden aplicarse en cualquier orden. Este método debe utilizarse para calibraciones de primera vez y re-calibraciones completas.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

3. Punto-Doble sin Cero (Cero Falso)

Este método de calibración requiere un peso de prueba y establece un nuevo factor de conversión únicamente. Se utiliza para establecer un cero falso (cero temporal) sin afectar el valor de calibración de cero almacenado durante la última calibración. Esto es particularmente útil en aplicaciones de pesaje con tanque. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. El valor de la carga de prueba (pesa) se ingresa cuando aparece CAL 1= en la pantalla y posteriormente se presiona la tecla **NET/GROSS** cuando aparece CAL 2= en la pantalla.

4. Punto-Único Solamente para Rango (Último Cero)

Este método de calibración requiere un peso de prueba, la báscula en cero y establece un nuevo factor de conversión (rango) sin afectar el valor de calibración de cero almacenado durante la última calibración. Esto minimiza la colocación y retiro de cargas de prueba (pesas) y es especialmente útil cuando se revisan básculas de alta capacidad. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. El valor de la carga de prueba (pesa) se ingresa cuando CAL 1= aparece en la pantalla y posteriormente se presiona la tecla **ZERO** cuando aparece CAL 2=.

5. Punto-Único Solamente para Cero (Únicamente Cero)

Este método de calibración requiere de una báscula vacía, establece un nuevo cero sin afectar el factor de conversión (rango) y no requiere pesos de prueba. Esto es útil para recuperar el rango total del límite cero cuando la carga muerta de la báscula ha cambiado. Esto podría ocurrir por ejemplo, si se coloca un barandal en la plataforma de la báscula. Este método utiliza dos puntos de calibración, CAL 1= y CAL 2=. La tecla **ENTER** se presiona cuando CAL 1= aparece en la pantalla y posteriormente la tecla **ZERO** es presionada cuando aparece CAL 2=.

6. Parámetros de Calibración (Swt, Zct y Sct)

Los parámetros de calibración representan el peso de la carga de prueba Swt= (Peso de Rango) y las lecturas de analógico a digital en cero Zct= (Contador de Cero) y carga de prueba Sct= (Contador de Rango). Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Son útiles cuando se reemplaza el indicador (o si se presenta la necesidad de re-calibrar la báscula) y no se cuenta con cargas de prueba (pesas). Al ingresar los valores de los parámetros almacenados previamente, el indicador puede regresar a los parámetros actuales de calibración sin necesidad de utilizar cargas de prueba (pesas).

7. Números de Calibración "C"

Los números de calibración "C" (C1=, C2=, C3= y C4=) son desplegados en el MENÚ DE CALIBRACION DE LA BÁSCULA 1 durante los procesos de calibración y configuración. Estos números corresponden a los parámetros de calibración del indicador Pueden ser utilizados cuando se reemplaza el indicador (o si surge la necesidad de re-calibrar la báscula) y no se cuenta con cargas de prueba (pesas). Ingresando los números almacenados anteriormente, el indicador puede regresar a los valores actuales de calibración sin necesidad de utilizar cargas de prueba (pesas).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Calibración Multi-Punto

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas numéricas **1** y **0** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de tres pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga), peso del PUNTO-MEDIO o carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el primer peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla **ENTER**. La palabra CALIBRATING... se encenderá de modo intermitente por unos segundos y después la pantalla cambiará a CAL 2=.
2. Si el primer peso de calibración es el peso de PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesa) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... se encenderá de manera intermitente por unos segundos y la pantalla cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de tres pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga), el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el segundo peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y después la tecla **ENTER**. La palabra CALIBRATING... se encenderá de manera intermitente y después la pantalla cambiará a CAL 3=.
2. Si el segundo peso de calibración debe ser el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de prueba (pesa) y posteriormente presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... se encenderá intermitentemente por unos segundos y después la pantalla cambiará a CAL 3=.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CAL 3= (ÚLTIMO PESO DE CALIBRACIÓN)

La pantalla mostrará CAL 3=XXXXXXX. Este es el último de tres pesos de calibración. Podría ser CERO (sin carga), peso del PUNTO-MEDIO o carga de PRUEBA (pesa).

1. Si se utiliza la calibración de 3 puntos y el último peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y posteriormente presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
2. Si se utiliza calibración de 3 puntos y el último peso de calibración debe ser el peso del PUNTO-MEDIO o la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando las teclas numéricas, ingrese el valor de la carga de prueba y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente y después la pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si se requiere Ajuste de Rango, proceda a AJUSTE DE RANGO FINO en la página 82.

Calibración de Doble-Punto con Cero (Primer Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y posteriormente la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga) o la carga de PRUEBA (pesa).

1. Si el primer peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla **ENTER**. CALIBRATING... se encenderá intermitentemente y después aparecerá CAL 2=.
2. Si el primer peso de calibración debe ser la carga de PRUEBA (pesa), coloque las pesas en la báscula.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesa) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará mostrando CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pesos de calibración. Puede ser CERO (sin carga) o la carga de PRUEBA (pesas).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN) CONT.

1. Si el segundo peso de calibración debe ser CERO (sin carga), presione la tecla numérica **0** y después la tecla **ENTER**. CALIBRATING... aparecerá en la pantalla por unos segundos y después cambiará a CAL 3=.
2. Si el segundo peso de calibración debe ser la carga de PRUEBA (pesas), coloque las pesas sobre la báscula.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de prueba (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
4. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará mostrando CAL 3=.

CAL 3= (ÚLTIMO PESO DE CALIBRACIÓN)

La pantalla mostrará CAL 3=. Este peso no es utilizado. Presione la tecla **ENTER** para saltar CAL 3=. La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si el Ajuste de Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la página 82.

Calibración de Punto-Doble sin Cero (Falso Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y d CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración. Este peso es la carga de PRUEBA (pesa).

1. Coloque las pesas sobre la báscula.
2. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
3. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Retire las pesas de la báscula y presione la tecla **NET/GROSS**.
2. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si se requiere un Ajuste de Rango, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 82.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Calibración de Punto-Único Solamente para Rango (Último Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración. Este peso es la carga de PRUEBA (peso).

1. Ponga la báscula en cero, y coloque las pesas sobre la báscula.
2. Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor de la carga de PRUEBA (pesas) y presione la tecla **ENTER**.
3. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y después cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Retire las pesas de la báscula, y presione la tecla **NET/GROSS**.
2. La pantalla cambiará y entrará al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. **NOTA:** Si el Ajuste del Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 82.

Calibración de Punto-Único Solamente para Cero (Únicamente Cero)

CAL 1= (PRIMER PESO DE CALIBRACIÓN)

Estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE BÁSCULA 1, presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará los parámetros de capacidad, intervalo, posición del punto decimal y d CAL 1=0.0. Este es el primero de dos pasos de calibración.

1. Asegúrese de que la báscula este vacía y presione la tecla **ENTER**.
2. La palabra CALIBRATING... aparecerá intermitentemente por unos segundos y la pantalla cambiará a CAL 2=.

CAL 2= (SEGUNDO PESO DE CALIBRACIÓN)

CAL 2=XXXXXXX aparecerá en la pantalla. Este es el segundo de dos pasos de calibración.

1. Presione la tecla **ZERO**.
2. El MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1 aparecerá en la pantalla. **NOTA:** Si el Ajuste del Rango es necesario, proceda al AJUSTE DE RANGO FINO en la Página 82.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Ajuste de Rango Fino

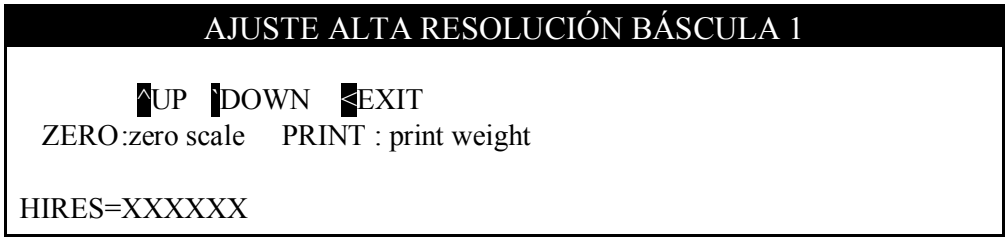
4. FINE SPAN (AJUSTE DE RANGO FINO)

Si se desea el Ajuste de Rango Fino, coloque una pesa de prueba calibrada sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **4** y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará AJUSTE DE RANGO FINO DE LA BÁSCULA 1. Note que ADJ = XXXXXXX es el valor que aparece en la pantalla.

- Presione **ARRIBA** (La Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione **ABAJO** (La Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione **SALIR** (La Flecha Hacia la Izquierda ◁ de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

5. HI RES (AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN)

Si se requiere el ajuste de Alta Resolución, coloque una pesa de prueba calibrada sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **5** y después presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que HIRES=XXXXXX es el peso activo en modo de “alta resolución” (en intervalo de 1/10).



- Presione **ARRIBA** (La Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione **ABAJO** (La Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda ◁ de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la tecla **ZERO** para resetear la báscula.
- Presione la tecla **PRINT** para imprimir el peso (seguido del texto PRUEBA (TEST)).

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Parámetros de Calibración

Los parámetros de calibración (Swt, Sct y Zct) representan la carga de prueba (pesa) y las lecturas de analógico a digital en cero y carga de prueba. Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Para regresar el indicador a los valores de calibración actuales (sin utilizar las pesas de prueba) ingrese los valores de los parámetros de calibración.

1. Swt=XXXXXXX (PESO DE RANGO)

El valor del parámetro Swt= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXX es el valor actual para el peso de Rango de la carga de prueba calibrada. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el peso de Rango de la carga de prueba calibrada y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

2. Sct=XXXXXXX (CONTADOR DE RANGO)

El valor del parámetro Sct= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXX es el valor actual para la lectura de analógico a digital en cargas de prueba. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el contador de Rango de la carga de prueba y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

3. Zct=XXXXXXX (CONTADOR DE CERO)

El valor del parámetro Zct= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXXXXXX es el valor actual para la lectura de analógico a digital en cero, el contador de Cero. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para contador Cero de carga cero y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 9,999,999. Note que la capacidad no puede exceder 7 dígitos o 9,999,999.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

Números de Calibración "C"

Los números de calibración "C" (C1, C2, C3 Y C4) representan los parámetros de calibración presentes. Cada número puede ser de hasta tres (3) dígitos de longitud. Estos valores son establecidos durante la calibración de la báscula. Para regresar el indicador a los parámetros actuales de calibración (sin utilizar pesas de prueba) ingrese los números de calibración "C.

6. C1=XXX
7. C2=XXX
8. C3=XXX
9. C4=XXX

NUMEROS DE CALIBRACION "C"

Los valores de los parámetros C1=, C2=, C3= y C4= aparecerán dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Note que XXX es el valor actual para el número de calibración "C". Si el valor que aparece en la pantalla coincide con los números previamente almacenados, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione los números **6**, **7, 8 o 9** (para el número "C" que se va a cambiar), la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el número "C" y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1. Los valores permitidos van del 1 al 255.

Si cualquier componente que afecte la calibración ha sido cambiado y/o la báscula es utilizada en una aplicación comercial y tiene que ser "Aprobada para Uso Comercial", los parámetros de calibración o los números "C" no pueden ser utilizados para re-calibrar.

Calibración de la Báscula 1 Concluida

La calibración de la BÁSCULA 1 ha sido concluida, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2
1. SERIAL
2. DIO
3. PRINT TABS
4. SETUP SCALE 1
5. CALIBRATE 1
Enter Selection: 0 \NEXT ^PREV

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2,

- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
- Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACION #2, presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3	
1. G/N ACCUMS=XXX	6. KEY LOCKOUT
2. BACK LITE= X	7. LRPort=COM3
3. PASSWORD	
4. 2XX-	
5. BADGE RDR	
Enter Selection: 0 ^PREV `EXIT	

ACUMULADORES

1. G/N ACCUMS (ACUMULADORES BRUTO/NETO)

El valor del parámetro G/N ACCUMS= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN #3. Note que XXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN #3.

G/N ACCUMS=YES
Acumuladores Bruto y Neto Habilitados

G/N ACCUMS=NO
Acumuladores Bruto y Neto Deshabilitados

LUZ DE FONDO

2. BACK LITE (NIVEL DE ENCENDIDO DE LUZ DE FONDO)

El valor del parámetro BACK LITE= aparecerá dentro del MENÚ DE CALIBRACIÓN #3. Note que XX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, y la tecla **ENTER**, La pantalla cambiará y mostrará el nivel actual de la luz (Lights= XX).

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3
Lights= XX
BACK LITE = XX

Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor de encendido de la luz de fondo y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3. Los valores permitidos van de 0 a 99.

NOTA: El valor seleccionado debe ser menor al valor de Lights= para su activación.

BACK LITE=0	BACK LITE=99	BACK LITE=XX
Luz de Fondo siempre ENCENDIDA	Luz de Fondo siempre APAGADA	Nivel a la que la Luz de Fondo se enciende

CONTRASEÑA

3. PASSWORD (CONTRASEÑA)

El parámetro de configuración de la contraseña determina si se requiere una contraseña para entrar a los procesos de Calibración y Configuración en indicadores programados para uso internacional (USA=NO). Si el indicador está programado para uso doméstico (USA=YES) el parámetro de contraseña NO aparecerá en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACION #3, presione el número **3** y posteriormente la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará para mostrar PASSWORD=XXXXXXXXXXXX. Note que XXXXXXXXXXXX es la contraseña actual, si se había ingresado una contraseña previamente, de lo contrario solo aparecerá PASSWORD=.

Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro de configuración. De lo contrario, utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para la contraseña y presione la tecla **ENTER** para almacena el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

OPERACIÓN DE CONTRASEÑA

Cuando se ha establecido una **CONTRASEÑA**, siempre que el operador intente entrar a los procesos de Calibración y Configuración, el comando **PASSWORD=** aparecerá en la pantalla solicitando al operador que ingrese la contraseña correcta Si la contraseña incorrecta es ingresada, la palabra **ERROR** aparecerá momentáneamente en el indicador y éste regresará al modo de pesaje. Note que la contraseña no aparece en la pantalla cuando el operador la ingresa.

NOTA: Se recomienda anotar la contraseña y guardarla en un lugar seguro. Si la contraseña es olvidada o perdida y se necesita un cambio de configuración, el indicador deberá ser reprogramado. **¡ADVERTENCIA!** La reprogramación del indicador **BORRARÁ TODO** el contenido de la memoria y de Nov-Ram.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2XX– TARJETAS DE OPCIÓN

4. 2XX- (2XX TARJETA DE OPCIÓN)

Este comando SOLO aparecerá cuando la Tarjeta de Opción 2XX ha sido instalada en el indicador. Vea el manual para la tarjeta de opción 2XX instalada para obtener instrucciones de configuración.

LECTOR DE TARJETA DE IDENTIFICACIÓN

5. BADGE RDR (LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El parámetro de configuración del lector de tarjeta de identificación determina que puerto será utilizado por el lector, el tipo de lector y el peso necesario sobre la báscula (peso umbral) para que el lector funcione.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3 presione el número **5** y la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará EL MENÚ DE CONFIGURCIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN
1. PORT=2 COM2
2. TYPE=1 AWID
3. THRES WT = 1500
4. SITE ID = XXX (Solo aparece si Type=1, AWID)
Enter Selection: 0 ^EXIT

1. Port= (PUERTO DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro Port= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Este es el puerto en serie que el indicador utilizará para el Lector de Tarjetas de Identificación. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del puerto en serie que será utilizado por el Lector y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Los valores permitidos son 1, 2 y 3.

1 = COM1 2 = COM2 3=COM3

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

2. TYPE=X XXXXXXXXXX (TIPO DE LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro TYPE= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Note que X es el valor y XXXXXXXXXX es la descripción.. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del tipo de lector de tarjetas de identificación y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Los valores permitidos van del 0 al 5.

0 = NINGUNA	2 = SMARTPASS	4 = MAGS (MAGSTRIP)
1 = AWID (Ver Nota)	3 = HID	5 = FLEXPASS

NOTA: Si se ha seleccionado 1 = AWID para el parámetro TYPE= , el parámetro de configuración 4. SITE ID= aparecerá en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

3. Thres Wt=XXXXXXX (PESO UMBRAL PARA LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN)

El valor del parámetro Thres Wt= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN. Note que XXXXXXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ en Serie.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del peso umbral utilizado para permitir que el lector de tarjetas de identificación funcione, y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

Si se ha seleccionado 1 = AWID para el parámetro TYPE= en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN, aparecerá el siguiente parámetro de configuración.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

4. SITE ID= (SE REQUIERE ID DEL SITIO)

El valor del parámetro SITE ID= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN (y TYPE=1 (AWID) establecido). Note que XXX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN DEL LECTOR DE TARJETAS DE IDENTIFICACIÓN.

SITE ID=YES
Las Tarjetas deben tener ID del Sitio de 3 dígitos para ser válidas

SITE ID=NO
Las Tarjetas funcionarán sin Id del Sitio

BLOQUEO DE TECLAS

6. KEY LOCKOUT (BLOQUE DE TECLAS)

El parámetro de bloqueo de teclas determina cuales teclas estarán bloqueadas durante la operación normal. Presionar una tecla bloqueada durante la operación normal provocará un pitido de advertencia, la aparición de la palabra -LOCKED- por ½ segundo y la tecla será ignorada.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3, presione la tecla numérica **6** y presione la tecla **ENTER.** La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ DE BLOQUEO de Teclas.

MENÚ DE BLOQUEO DE Teclas		
1. ZERO=NO	6. UNITS=NO	11. GREEN=NO
2. TARE=NO	7. ACCUM=NO	
3. NET=NO	8. KEYPAD=NO	
4 PRINT=NO	9. ID=NO	
4. TIME=NO	10. COUNT=NO	
Enter Selection: 0		

1. La pantalla cambiará y mostrara las 11 teclas que pueden ser bloqueadas y el estado actual de cada tecla.
2. Si el estado de cada tecla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.
3. De lo contrario, para cambiar el estado de una tecla, utilice el teclado numérico para realizar el cambio y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y mostrará Lockout XXXXXX? XXX y encenderá las teclas programables **YES** y **NO**. Note que XXXXXX es la tecla y XXX es el estado de bloqueo actual.

MENÚ DE BLOQUEO de Teclas Key		
1. ZERO=NO	6. UNITS=NO	11. GREEN=NO
2. TARE=NO	7. ACCUM=NO	
3. NET=NO	8. KEYPAD=NO	
4 PRINT=NO	9. ID=NO	
4. TIME=NO	10. COUNT=NO	
Lockout XXXXXX? XXX		
YES	NO	

5. Presione la tecla **YES** o **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ DE BLOQUEO de Teclas.
6. Continúe con este procedimiento hasta que el estado de cada tecla haya sido ingresado.
7. Después de que el último estado de tecla haya sido ingresado, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3.

CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN, CONT.

PUERTO LOCAL REMOTO

NOTA: Aún cuando se muestra en este ejemplo de MENÚ DE CONFIGURACION #3, el parámetro de configuración LRPort= ***solo*** aparecerá cuando se haya seleccionado TYPE=SERIAL en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3	
1. G/N ACCUMS=XXX	6. KEY LOCKOUT
2. BACK LITE= X	7. LRPort=COM3
3. PASSWORD	
4. 2XX-	
5. BADGE RDR	
Enter Selection: 0 ^PREV	`EXIT

7. LRPort= (PUERTO LOCAL REMOTO)

El parámetro LRPort= aparecerá en la pantalla estando en el MENÚ DE CONFIGURAICÓN #3. Este es el puerto en serie que el indicador utilizará para la conexión Local/Remota. Note que COM3 es el puerto que aparece actualmente. Este es el puerto preestablecido del sistema. Si el parámetro que aparece en la pantalla es aceptable, presione **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

De lo contrario, presione la tecla numérica **7**, la tecla **ENTER** y posteriormente, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para el puerto en serie que el indicador utilizará para el puerto LOCAL/REMOTO y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3. Los valores permitidos son 1, 2 o 3. **NOTA:** 3=COM3 es el parámetro preestablecido.

MENÚ DE COCNFIGURACIÓN #3
Select Local-Remote Port
1=COM1 2=COM2 3=COM3
LR Port=3

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #3,

- Presione la tecla **ANTERIOR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID

Modo de Operación = 1 (ID Storage)

El valor del parámetro 10. MODE OF OP= aparecerá dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Presione la tecla 1 y 0 y después la tecla ENTER. La pantalla cambiará y mostrará el MENU de Modo de Operación. Presione la tecla 1 y después la tecla ENTER para seleccionar el Almacenamiento de ID. La pantalla cambiará para mostrar el MENÚ de almacenamiento de ID que se muestra enseguida.

```
MENÚ de Almacenamiento de ID
1. WT ALARM=XXX   3. PROMPT 1=XXXXXXXXXXXX
2. ID COUNT=X     4. PROMPT 2=XXXXXXXXXXXX
                  5. PROMPT 3=XXXXXXXXXXXX


Enter Selection: 0  ^EXIT
```

*

1. WT ALARM (ALARMA DE PESO)

El valor del parámetro WT ALARM= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXX es el valor actual. El parámetro WT ALARM= energizará el relé #1 durante un periodo de tiempo seleccionado, cuando el peso que se encuentra en la báscula exceda el peso umbral. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

WT ALARM = YES
La Alarma de Peso está encendida

WT ALARM = NO
La Alarma de Peso esta Apagada

2. ID COUNT (NÚMERO DE COMANDOS ID, Categorías)

El valor del parámetro ID COUNT= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que X es el valor actual. Estas categorías aparecerán cuando se presione la tecla ID. Por ejemplo, para dar seguimiento al camión y tráiler, se necesitarían dos comandos (categorías). Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, presione la tecla **ENTER** y, usando el teclado numérico, ingrese el valor del rango de paridad de la impresora y después la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID: Los valores permitidos son 1, 2 o 3.

ID COUNT=1
Un Comando

ID COUNT=2
Dos Comandos

ID COUNT=3
Tres Comandos

* El valor seleccionado para ID COUNT determinará el número de comandos adicionales (PROMPT X=) que aparecerán en el MENÚ de Almacenamiento de ID.

CONFIGURACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

3.PROMPT 1= (NOMBRE DEL COMANDO 1)

El valor del parámetro PROMPT 1= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **3**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al primer comando, y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

4.PROMPT 2= (NOMBRE DEL COMANDO 2)

El valor del parámetro PROMPT 2= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **4**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al segundo comando y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

5. PROMPT 3= (PROMPT 3 NAME)

El valor del parámetro PROMPT 3= aparecerá dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **5**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado alfanumérico, ingrese hasta 12 caracteres para referirse al tercer comando y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ de Almacenamiento de ID.

Configuración de Almacenamiento de ID Concluida

1. Dentro del MENÚ de Almacenamiento de ID, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ de Modo de Operación.
2. Dentro del MENÚ de Modo de Operación, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
3. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
4. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
5. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a las operaciones normales.

CONFIGURACIÓN DE COMPARADORES DE PRESO PREESTALECIDOS

Modo de Operación = 3 (Comp. de Peso Preestablecido)

El parámetro10. MODE OF OP= aparecerá en la pantalla estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1. Presione las teclas **1** y **0** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ de Modo de Operación. Presione la tecla numérica **3** y después presione la tecla **ENTER** para seleccionar Comp. de Peso Preestablecido. La pantalla cambiará y mostrará el MENÚ de Comparador de Peso Preestablecido que aparece a continuación.

MENÚ de Comparador de Peso Preestablecido
1. OUTPUTS=XX 2. BAL PRNT=XXX   Enter Selection: 0 ^EXIT

1. OUTPUTS (NÚMERO DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS "PWC")

El valor del parámetro OUTPUTS= aparecerá dentro del MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Note que XX es el valor actual. Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro.

De lo contrario, presione la tecla numérica **1**, la tecla **ENTER**, y utilizando el teclado numérico, ingrese el valor para número de salidas PWC y después presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Los valores permitidos van del 1 al 16.

El estado de salida de cada PWC antes de llegar al peso preestablecido se fija en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN DIO. Vea la sección sobre CONFIGURACIÓN DIO (estado PWC) de la sección de CALIBRACIÓN Y CONFIGURACIÓN de este manual.

El estado del relé se basa en el uso de relés de Cardinal Scale (p/n 6850-1013). Si se utilizan otros relés diferentes a los que suministra Cardinal Scale, vea las especificaciones de fabricantes del relé.

NOTA: Cuando se corta la corriente al 225, la salida regresa a la condición Estado Bajo.

CONFIGURACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDO, CONT.

2. BAL PRNT (IMPRESIÓN AUTOMÁTICA AL LOGRAR BALANCE)

El valor del parámetro AL PRNT= aparecerá dentro del MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido. Note que XXX es el valor actual.

NOTA: La función de impresión automática al lograr balance solo puede ser habilitada cuando se selecciona PWC (OUTPUTS=1). Si se ha seleccionado más de un PWC, esta función queda deshabilitada.

Si la función de Impresión Automática al Lograr Balance está habilitada, cuando el peso es igual al valor preestablecido y ya no hay movimiento en la báscula, el peso será impreso (si hay una impresora conectada). Note que el peso tiene que bajar más allá del 50% del valor preestablecido para que se pueda llevar a cabo otra impresión.

Si el valor que aparece en la pantalla es aceptable, proceda al siguiente parámetro. De lo contrario, presione la tecla numérica **2**, la tecla **ENTER**, **YES** o **NO** (en las teclas programables) y la tecla **ENTER** nuevamente para almacenar el nuevo valor y regresar al MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido.

BAL PRNT=YES	**BAL PRNT=NO**
Impresión Automática Habilitada	Impresión Automática Deshabilitada

Configuración de Comparadores de Peso Preestablecido Concluida

1. Estando en el MENÚ del Comparador de Peso Preestablecido, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ de Modo de Operación.
2. Estando en el MENÚ de Modo de Operación, presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
3. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
4. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
5. Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a las operaciones normales.

OPERACIÓN DE CONTEO

Conteo

Debe seleccionar LFT=NO, durante los procesos de Configuración y Calibración para habilitar la tecla **COUNT** y las funciones de Conteo.

Muestreo y Conteo

1. Con el indicador en el modo de Peso Bruto (G en la pantalla), presione la tecla **COUNT**. Aparecerá en la pantalla ADD 5 PCS, si no se ha tomado ninguna muestra anteriormente o COUNT= si ya se ha tomado una muestra anteriormente.
2. Si aparece ADD 5 PCS en la pantalla, proceda al paso 4.
3. Si aparece COUNT= en la pantalla, presione la tecla **COUNT** nuevamente para cambiar la pantalla y que aparezca ADD 5 PCS, después continúe al paso 4.
4. Si es necesario, presione la tecla **COUNT** nuevamente para pasar a la siguiente cantidad de muestra. Continúe presionando la tecla **COUNT** hasta que el valor deseado aparezca en la pantalla.

> Note que presionando la tecla **COUNT/SAMPLE** repetidamente provocará que la cantidad de la muestra siga la siguiente secuencia: 5, 10, 25, 50, 75, 5, 10, etc.

5. Cuando el valor que aparece en la pantalla (para el tamaño de la muestra) es aceptable, presione la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, utilice el teclado numérico para ingresar el nuevo valor (para el tamaño de la muestra) y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo y proceder con la operación de conteo.
7. Incluya la cantidad de muestra indicada y presione la tecla **ENTER**.
8. Incluya las piezas a ser contadas y totalice el conteo.
9. Presione la tecla **NET/GROSS** para completar la operación de conteo y regresar a la operación normal.

Descontar de un Contenedor

1. Coloque el contenedor lleno sobre la báscula y presione la tecla **TARE**.
2. La pantalla mostrará peso cero y NET para indicar que el peso es peso Neto.
3. Presione la tecla **COUNT**.
4. Retire una pieza muestra del contenedor y presione la tecla **ENTER**.
5. Retire las piezas del contenedor y lea el total de piezas retiradas.
6. Presione la tecla **NET/GROSS** para concluir la operación y regresar a la operación normal.

NOTAS

- A medida que aumenta la necesidad de precisión, el tamaño de la muestra también debe incrementarse.
- A medida que disminuye la uniformidad de las piezas, el tamaño de la muestra debe incrementarse.

- Podrían ocurrir errores manuales de conteo si se utilizan muestras más grandes de lo que necesario.
- Debido a la variación del peso de contenedores individuales, asegúrese de tarar cada contenedor colocando el contenedor vacío en la báscula y presionando la tecla **ZERO** antes de proceder con la operación de conteo.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID

La función de Almacenamiento de ID ha sido diseñada para controlar tres diferentes tipos de transacciones y operaciones de pesaje. El primer tipo de transacción asigna una cadena de ID permanente, tiene un peso tara almacenado y acumula totales de peso neto para la ID. El segundo tipo asigna una cadena permanente de ID y acumula totales de peso neto para ese ID, pero no cuenta con un peso almacenado. El tercer tipo asigna temporalmente una cadena de ID (durante el pesaje) y no acumula ningún total de peso neto para ese ID.

PERMANENTE

Transacción de Pase Único (Operación de un Solo Paso)

El primer tipo de transacción permanente es una transacción de “pase único” y es usada para pesar contenedores cargados con una cadena de ID permanente y un peso tara almacenado previamente. El peso tara almacenado requiere que se pese antes el contenedor vació o si el peso del contenedor es conocido, ingresar el valor como peso tara manual. La transacción de pase único completa un boleto y acumula el peso neto para el ID asociado con el contenedor con una operación de pesaje de “un solo paso".

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)

El segundo tipo de transacción permanente es una transacción de “dos pases” y se utiliza para pesar el contenedor cargado una vez cuando está vacío y una vez cuando está cargado. Se requiere una cadena de ID permanente y un peso tara cero (0) almacenado previamente. En una transacción de dos pases, el peso tara cero es reemplazado por un nuevo peso tara después del primer pase y se regresa a cero después del segundo pase, cuando la transacción ha sido completada. La transacción de dos pases requiere de una operación de pesaje de “dos pasos”. Durante el primer paso, el peso entrante será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo paso, durante la transacción de salida, se imprimirá un boleto completo y el peso neto para el ID asociado con el contenedor será sumado al acumulador.

TEMPORAL

Transacción de Dos Pases (Operación de dos Pasos)

El tercer tipo es una transacción temporal de “dos pases” que también requiere de una operación de “dos pasos”. Sin embargo, la cadena de ID está únicamente en la memoria mientras el contenedor entra y sale del pesaje y el peso neto no será acumulado. En este tipo de transacción, en el primer pase, el contenedor será colocado sobre la báscula y un ID será seleccionado cuando el operador ingrese una cadena de ID o cuando el indicador asigne automáticamente la cadena de ID. El peso será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo pase, la cadena de ID es ingresada y el peso almacenado es retomado para la impresión del boleto completo. Después de que el boleto ha sido impreso, el número ID y el peso almacenado serán removidos de la memoria.

OPERACIÓN DEL ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

Alarma de Peso Bruto

Si se seleccionó WT ALARM = YES en el MENÚ de Almacenamiento ID, el indicador mostrará y activará una tecla programable **PRESET**. Mediante el uso de la tecla **PRESET**, se puede programar que un peso bruto encienda la salida de control PWC1 durante un periodo de tiempo programado (1-99 segundos) cuando el peso bruto exceda el peso programado.

ALARM WT(PWC 1)=XXXXXX

Para programar el peso bruto de la alarma y la alarma a tiempo, presione la tecla **PRESET**. Aparecerá ALARM WT(PWC 1)=XXXXXX en la pantalla. Utilizando el teclado numérico, ingrese el peso bruto de alarma y presione la tecla **ENTER**. El peso preestablecido será almacenado y la pantalla cambiará para mostrar el parámetro de la alarma TIME ON=X.

¡IMPORTANTE! El peso bruto debe bajar más allá de la mitad del peso preestablecido antes de que la alarma sea reactivada.

TIME ON=X

Utilizando el teclado numérico, ingrese el valor deseado para **TIME ON=X** (1-99 segundos) y presione la tecla ENTER. La alarma programada por tiempo será almacenada y la pantalla regresará a su modo normal. Note que TIME ON=0 deshabilita la alarma.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

A continuación se describe la operación de almacenamiento de ID del 225 con Conteo de ID en un solo comando. Por lo tanto, solo se referencia un nombre de comando. Sustituya el nombre ingresado durante la Configuración del Almacenamiento de ID por el nombre que se muestra. Note que cuando se establece el Conteo de ID para más de un comando, aparecerán pasos adicionales.

Cadenas de Identificación (ID) Permanentes

Para Añadir una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador dentro del modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. La pantalla cambiará y mostrará Id=.
2. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
3. Aparecerá en la pantalla Ref=.
4. Utilizando el teclado alfanumérico ingrese un nombre de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER**.
5. La pantalla cambiará y mostrará el valor almacenado de peso tara en cero.
6. Si un peso tara cero es correcto, presione la tecla **ENTER** y proceda al siguiente paso**.** De lo contrario, ingrese el peso tara y presione la tecla **ENTER** o para utilizar el peso actual de la báscula para la tara, presione la tecla **GROSS** y después presione la tecla **ENTER**.
7. La pantalla cambiará y mostrará un valor de cero para el acumulador que está asociado a la cadena de ID.
8. Si el valor de cero es correcto, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor del acumulador y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo.
9. El indicador regresará a la operación normal..

Para Editar o Ver una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador en el modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
3. Aparecerá Ref=XXXXXXXXXXXX en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre asociado con la ID.
4. Si el nombre que aparece en la pantalla es aceptable, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado alfanumérico ingrese un nombre de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER** .
5. La pantalla cambiará y mostrará el valor de tara actual almacenado.
6. Si el valor de tara que aparece en la pantalla es correcto, presione la tecla **ENTER** y proceda al siguiente paso. De lo contrario, utilizando las teclas numéricas, ingrese el peso tara correcto y presione la tecla **ENTER** o utilice el peso actual de la báscula para la tara, presione la tecla **GROSS** y después la tecla **ENTER**.
7. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador de la ID ingresada. **NOTA:** Si el valor del acumulador es mayor (>) 999,999,999, aparecerá OVERFLOW en la pantalla.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

8. Si el valor que aparece en la pantalla es correcto, presione la tecla **ENTER** para almacenarlo. De lo contrario, utilizando el teclado numérico, ingrese el valor correcto y presione la tecla **ENTER** para almacenarlo.
9. El indicador regresará a la operación normal.

Para Borrar una Cadena de ID Permanente

1. Con el Indicador en modo de Operación Normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID que se va a borrar y presione la tecla **DELETE**.
3. Aparecerá Id deleted momentáneamente.
4. Se borrará la cadena de ID ingresada, así como el acumulador asociado.
5. El indicador regresará a la operación normal.

Para Imprimir una Cadena de ID Permanente

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Ingrese la cadena de ID que se va a imprimir y presione la tecla **PRINT**.
3. Se imprimirá un boleto que contiene el peso almacenado, el peso acumulado y la cadena de ID, y el indicador regresará a la operación normal.
4. Si la cadena de ID ingresada no existe, ID NOT FOUND aparecerá en la pantalla y el indicador regresará a la operación normal.

Para borrar todas las Cadenas d ID Permanentes

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Presione la tecla **DELETE**. Del All?NO aparecerá en la pantalla, comando que pregunta si todas las cadenas de ID deben ser borradas.
3. Para borrar todas las cadenas de ID, presione la tecla **YES** (aparecerá Del All?YES en la pantalla) y ahora presione la tecla **ENTER**.
4. Se borrarán todas las cadenas de ID y los acumuladores asociados.
5. El indicador regresará a la operación normal.

Para Imprimir <u>todas</u> las Cadenas de ID

1. Con el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **MEM**. Aparecerá Id= en la pantalla.
2. Presione **PRINT**. Printing aparecerá en la pantalla mientras todas las cadenas de ID almacenadas en ese momento se imprimen.
3. El indicador regresará a la operación normal.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Un Solo Pase (Operación de Un Solo Paso)

La transacción de un solo paso (operación de un paso) se utiliza para pesar contenedores CARGADOS con una cadena de ID permanente y un *peso tara almacenado previamente* asociados con esa cadena de ID. Esto requiere pesar el contenedor vacío previamente o si el peso del contenedor vacío es conocido, ingresar el valor de peso tara cuando se añade el ID permanente.

ID Única (Contenedor Cargado con un Comando de ID)

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. Aparecerá ID1= en la pantalla (el nombre del Comando 1 ingresado en la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después aparecerá Print Pass 2 antes de regresar al peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la FECHA, HORA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado, y los pesos Neto, Bruto y Tara.

IDs Múltiples (Contenedor Cargado con Dos Comandos de ID

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 ingresado en la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá en la pantalla momentáneamente (y el nombre asociado con el ID) después aparecerá ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
   - Si solo se necesita un comando de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al paso 7.
5. Si se requieren dos Comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando de ID.
6. Presione la tecla **PRINT** o **ENTER** para almacenar el peso tara e imprimir el boleto.
7. El indicador imprimirá el boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar al Peso Bruto.

8. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Pase Único (Operación de un Solo Paso)

IDs Múltiples (Contenedor Cargado Con Tres Comandos de ID)

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá en la pantalla momentáneamente (y el nombre asociado con el ID) y después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
   - Si solo se requiere un Comando de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al Paso 9.
5. Si se requieren dos Comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo Comando de ID.
   - Si solo se necesitan dos comandos de ID, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Proceda al Paso 9.
   - Si se requieren tres comandos de ID, presione la tecla **ENTER** para proceder al tercer comando.
6. ID3= aparecerá en la pantalla y el nombre del Comando 3 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el tercer comando de ID.
8. Presione la tecla **PRINT** o **ENTER** para almacenar el peso tara e imprimir el boleto.
9. El indicador imprimirá el boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar al peso Bruto.
10. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)

La transacción de dos pases es una operación de dos pasos utilizada para pesar el contenedor una vez cuando está vacío y una vez cuando ya está cargado. Se requiere una cadena de ID permanente y un *peso tara en cero almacenado previamente*, asociado a dicha cadena de ID.

En una transacción de dos pases, el peso tara cero será reemplazado por un nuevo peso tara después del primer pase y el peso almacenado regresara a cero después del segundo pase.

Durante el primer paso, el peso entrante será almacenado y un boleto provisional será impreso. En el segundo paso, durante la transacción saliente, se generará un boleto completo y el peso neto será añadido al acumulador de la cadena permanente de ID.

ID ÚNICO (Contenedor Vacío o Cargado con un Comando de ID)

Paso 1

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
   - Si se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 4.
   - Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 4.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2

1. Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos), Cont.

IDs MÚLTIPLES (Contenedor Vacío o Cargado con Dos Comandos de ID)

Paso 1

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) y después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
   - Si solo se necesita un comando de ID **Y** se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 6.
5. Si se requieren dos comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando de ID.
   - Si solo se necesitan dos comandos de ID **Y** se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 6.
   - Si **NO** se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 6.
6. El indicador regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID PERMANENTE

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos), Cont.

IDs MÚLTIPLES (Contenedor Vacío o Cargado Con Tres Comandos de ID)

Paso 1

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref= aparecerá momentáneamente en la pantalla (y el nombre asociado con el ID) después cambiará a ID2= (el nombre del Comando 2 ingresado durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
    - Si solo se necesita un comando ID Y se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 8.
5. Si se requieren dos comandos de ID, ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el segundo comando ID.
    - Si solo se necesitan dos comandos de ID **Y** se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda al Paso 8.
    - Si se requieren tres comandos ID, presione la tecla **ENTER** para proceder al tercer comando.
6. ID3= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 3 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos para el tercer comando de ID).
    - Si se requiere un boleto, presione la tecla **PRINT** para almacenar el peso e imprimir el boleto. Print Pass 1 aparecerá en la pantalla. Proceda el Paso 8.
    - Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** para almacenar el peso. Proceda al Paso 8.
8. El indicador regresará a la pantalla de peso Bruto.

Paso 2 – Contenedor Vacío o Cargado

1. Con el Indicador funcionando en modo de operación normal, coloque el contenedor cargado sobre la báscula.
2. Presione la tecla **ID**. ID1= aparecerá en la pantalla (el nombre del Comando 1 que se ingresó durante la Configuración de Almacenamiento de ID).
3. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.

4. El indicador imprimirá un boleto; Print Pass 2 aparecerá en la pantalla antes de regresar a la pantalla de peso Bruto.
5. El peso Neto será añadido al acumulador de la cadena de ID ingresada y el boleto impreso mostrará la HORA, FECHA, ID, HORA/FECHA del peso Tara Almacenado y los pesos Bruto, Tara y Neto.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

Transacción de Dos Pases (Operación de Dos Pasos)

NOTA: Si la cadena de ID ingresada ya existe, ID IN USE aparecerá momentáneamente y el indicador regresará a operación normal.

ID Único (Almacenar un ID Temporal e Imprimir un Boleto con Un Comando de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
4. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en esa cadena de ID, imprimirá el boleto y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y borrará la cadena de ID.

IDs Múltiples (Almacenar una Cadena de ID Temporal e Imprimir un Boleto con Dos Comandos de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER.**
4. La pantalla cambiará y aparecerá ID2=.
5. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT**.*
6. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en la cadena de ID y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT. ID TEMPORAL

IDs Múltiples (Almacenar una Cadena de ID Temporal e Imprimir un Boleto con Tres Cadenas de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**.
4. La pantalla cambiará y ID2= aparecerá en la pantalla
5. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y aparecerá ID3=.
7. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT***.
8. El indicador almacenará el peso actual de la báscula en la cadena de ID, imprimirá un boleto y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese una cadena de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT.

ID TEMPORAL

Asignación Automática de una Cadena de ID Temporal (Un Comando de ID)

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT.***
4. Se asignará una cadena de ID temporal y el peso será almacenado.
5. Se imprimirá un boleto temporal que contendrá la cadena de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y la cadena de ID se borrará.

IDs Múltiples (Cadena de ID Temporal con Dos Comandos de ID)

Primer ID Asignado Automáticamente, Segundo ID Ingresado Manualmente

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ENTER**.
4. ID2= aparecerá en la pantalla.
5. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT***.
6. Se almacenarán la cadena asignada temporalmente, la cadena ingresada manualmente y el peso.
7. Se imprimirá un boleto temporal mostrando las cadenas de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y se borrará la cadena de ID.

OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO DE ID, CONT. ID TEMPORAL

IDs Múltiples (Cadena de ID Temporal con Tres Comandos de ID)

Primer ID Asignado Automáticamente, Segundo y Tercer IDs Ingresados Manualmente

Primer Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ENTER**.
4. ID2= aparecerá en la pantalla.
5. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **ENTER**
6. ID3= aparecerá en la pantalla.
7. Ingrese una cadena de ID de hasta 12 caracteres alfanuméricos y presione la tecla **PRINT**. *Si NO se requiere un boleto, presione la tecla **ENTER** en lugar de la tecla **PRINT***.
8. Las cadenas de ID Temporales serán asignadas y el peso será almacenado.
9. Se imprimirá un boleto temporal mostrando las cadenas de ID y el peso, y Print Pass 1 aparecerá en la pantalla.

Segundo Pase

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **ID**.
2. ID1= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID impresa en el boleto y presione la tecla **PRINT**.
4. El indicador imprimirá un boleto, Print Pass 2 aparecerá en la pantalla y la cadena de ID se borrará.

OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS

El indicador Modelo 225 tiene dieciséis (16) salidas, que pueden ser configuradas durante el proceso de configuración del indicador de peso para que funcionen como Comparadores de Peso Preestablecido PWC (por sus siglas en inglés). Si la función PWC fue seleccionada durante la configuración, el indicador comparará cada valor de peso preestablecido que esté habilitado con el peso que aparece en la pantalla y generará una señal por cada preestablecido en base a los resultados de la comparación.

Ingreso de Valores Preestablecidos

Con el indicador funcionando en el modo de operación normal, presione la tecla **PRESET**.

```
1.P=XXXXXX   7.P=XXXXXX    13.P=XXXXXX
2.P=XXXXXX   8.P=XXXXXX    14.P=XXXXXX
3.P=XXXXXX   9.P=XXXXXX    15.P=XXXXXX
4.P=XXXXXX  10.P=XXXXXX    16.P=XXXXXX
5.P=XXXXXX  11.P=XXXXXX    17. SET TRIM
6.P=XXXXXX  12.P=XXXXXX    18. SET SCALE
ENTER to EXIT, or PWC# TO CHANGE: 0
          PRESET
```

1. P=XXXXXX (VALOR DE PESO PREESTABLECIDO 1)

hasta

16. P=XXXXXX (VALOR DE PESO PREESTABLECIDO 16)

1. La pantalla cambiará y mostrará los valores para los PWCs habilitados. Note que XXXXXX es el valor actual de cada preestablecido.

   NOTA: En el ejemplo que se muestra arriba, todos los 16 valores preestablecidos se muestran como habilitados.

2. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

3. De lo contrario, para cambiar el valor del peso preestablecido, utilice el teclado numérico para seleccionar PWC# (1 a 16) para cambiarlo y presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará el valor actual del preestablecido seleccionado (PWC #= XXXXXX).

4. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para el preestablecido y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.

5. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada preestablecido que será utilizado.

6. Después de que el último valor preestablecido ha sido ingresado, presione las teclas **1** y **7** y presione la tecla **ENTER** para ingresar los valores del peso de ajuste o presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

NOTA: Ingrese un cero (0) y presione la tecla **ENTER** si el comparador de peso preestablecido no se va a utilizar.

OPERACIÓN DE COMPRADORES DE PESO PREESTABLECIDO

17. SET TRIM (ESTABLECER EL PESO DE AJUSTE)

1. Cuando la pantalla muestra los valores de los PWCs habilitados, presione las teclas **1** y **7** y después presione la tecla **ENTER** .

```
1.T=     0   7.T=     0     13.T=     0
2.T=     0   8.T=     0     14.T=     0
3.T=     0   9.T=     0     15.T=     0
4.T=     0  10.T=     0     16.T=     0
5.T=     0  11.T=     0     17. SET WGT
6.T=     0  12.T=     0     18. SET SCALE
ENTER to EXIT, or PWC# TO  CHANGE: 0
          PRESET
```

2. La pantalla mostrará ahora los valores de los pesos de ajuste preestablecidos de los PWCs habilitados. Note que el valor de fábrica es 0 para cada preestablecido.

3. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada peso de ajuste preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

4. De lo contrario, utilice el teclado numérico para seleccionar el peso de ajuste PWC# (1 a 16) ha ser cambiado y presione la tecla **ENTER**. La pantalla mostrará ahora el valor actual del peso de ajuste (TRM #= X) del preestablecido seleccionado.

5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para el peso de ajuste preestablecido y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.

6. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada peso de ajuste preestablecido que va a ser usado..

7. Después de que el último valor de ajuste ha sido ingresado, presione las teclas **1** y **8** y después presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal..

Recuerde que el peso de ajuste existe para compensar por material en tránsito y provoca que el preestablecido se active cuando el peso que aparece en la pantalla es igual o excede el valor del peso Preestablecido MENOS el valor de su peso de Ajuste asociado. También recuerde que el preestablecido se basa en el peso que aparece en la pantalla, que puede ser peso neto o bruto.

OPERACIÓN DE COMPARADORES DE PESO PREESTABLECIDOS, CONT.

18. SET SCALE (ESTABLECER BÁSCULA)

1. Cuando la pantalla muestra los valores de los PWCs habilitados o los pesos de ajuste, presione las teclas **1** y **8** y ahora presione la tecla **ENTER**.

```
1.S=X        7.S=X        13.S=X
2.S=X        8.S=X        14.S=X
3.S=X        9.S=X        15.S=X
4.S=X       10.S=X        16.S=X
5.S=X       11.S=X        17. SET TRIM
6.S=X       12.S=X        18. SET SCALE
ENTER to EXIT, or PWC# TO CHANGE: 0
          PRESET
```

2. La pantalla cambiará y mostrará la báscula con la que está asociado cada PWC. Note que X es el valor actual de cada preestablecido.
3. Si los valores que aparecen en la pantalla para cada preestablecido son aceptables, presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.
4. De lo contrario, utilice el teclado numérico para seleccionar la asociación de la báscula y el PWC# (1 a 16) a ser cambiada y después presione la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará para mostrar la asociación de báscula (SCL #= X) del preestablecido seleccionado.
5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el nuevo valor para la asociación y presione la tecla **ENTER** para almacenar el nuevo parámetro.
6. Continúe con este proceso hasta que se haya ingresado un valor para cada asociación que se va a utilizar.
7. Después de que se haya ingresado la última asociación, presione la **ENTER** para salir y regresar a la operación normal.

> **NOTA:** Para seleccionar la báscula TOTAL, ingrese un 4 en el comando SCL #=.

Ingreso de Valores Preestablecidos Concluido

Después de ingresar los preestablecidos, el peso de ajuste y las asociaciones de báscula, se puede iniciar la operación. Presione la tecla **ENTER** para salir y regresar a la operación normal. Note que los Comparadores de Peso Preestablecido están siempre activos, a menos de que se haya ingresado un valor preestablecido de cero.

¡IMPORTANTE! Recuerde que la función de comparadores de peso preestablecidos opera sobre el valor absoluto del peso, ignorando la polaridad.

ACUMULADORES

Acumulador de Peso Neto

Para VER e IMPRIMIR el acumulador de Peso Neto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS**. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Neto.
3. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del Peso Neto.
4. Presione la tecla **ENTER** o **ESC** (presione **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←—) para salir y regresar a la operación normal.

Para resetear a CERO el acumulador de Peso Neto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS**. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Neto.
3. Presione la tecla **ZERO** o la tecla de retroceso ←— .
4. Los valores del acumulador de Peso Neto serán reseteados a cero.
5. Presione la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←—) para salir y regresar a la operación normal.

Acumulador de Peso Bruto

Para VER e IMPRIMIR el acumulador de Peso Bruto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS** dos veces. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Bruto.
3. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del Peso Bruto.
4. Presione la tecla **NET/GROSS**, la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←—) para salir y regresar a la operación normal.

Para resetear a CERO el acumulador de Peso Bruto:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **NET/GROSS** dos veces. La pantalla cambiará al valor del acumulador de Peso Bruto.
3. Presione la tecla **ZERO** o la tecla de retroceso ←—.
4. El acumulador de Peso Neto será reseteado a cero.
5. Presione la tecla **NET/GROSS,** la tecla **ENTER** o **ESC** (presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←—) para salir y regresar a la operación normal.

ACUMULADORES, CONT.

Acumuladores de Conteo

Para ver el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

Para imprimir el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **PRINT**.
5. Se imprimirá el valor del acumulador de Conteo de Piezas.
6. Presione la tecla **ENTER**.
7. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

Para resetear a cero el acumulador de CONTEO:

1. Presione la tecla **ACCUM**. ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **COUNT**.
3. La pantalla cambiará y mostrará el valor del Acumulador de Conteo de Piezas.
4. Presione la tecla **ZERO**.
5. Se reseteará a cero el valor del acumulador de Peso de Piezas.
5. Presione la tecla **ENTER** para regresar a la operación normal.

ACUMULADORES, CONT.

Acumuladores de ID

Para Ver un Acumulador de ID:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor el acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **ENTER** pare regresar a operación normal .

Para Imprimir un Acumulador de ID Único:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **PRINT**. Se imprimirá el valor del acumulador del ID ingresado.
10. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

Para Imprimir <u>Todos</u> los Acumuladores de ID Activos:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. Id=.
3. Presione la tecla **PRINT**.
4. Printing aparecerá en la pantalla.
5. Se imprimirán los valores del acumulador para TODOS los IDs activos.
6. El indicador regresará a operación normal cuando la impresión haya terminado.

ACUMULADORES, CONT.

Para resetear a Cero un Acumulador de ID Único:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Ingrese la cadena de ID y presione la tecla **ENTER**.
4. Ref=XXXXXXXXXXXX aparecerá en la pantalla. Note que XXXXXXXXXXXX es el nombre asociado al ID.
5. Presione la tecla **ENTER**.
6. La pantalla cambiará y mostrará el peso tara almacenado actualmente.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. La pantalla cambiará y mostrará el valor del acumulador del ID ingresado o si el valor del acumulador es mayor a (>) 999,999,999, la palabra OVERFLOW aparecerá en la pantalla.
9. Presione la tecla **ZERO**.
10. El valor del acumulador del ID ingresado se reseteará a cero.
11. Presione la tecla **ENTER** para regresar a operación normal.

Para resetear a Cero <u>Todos</u> los Acumuladores de ID Activos:

1. Estando el indicador en modo de operación normal, presione la tecla **ACCUM.** ACCUMULATOR= aparecerá en la pantalla.
2. Presione la tecla **ID**. El comando Id= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **DELETE**.
4. El comando Del All?NO aparecerá en la pantalla, que pregunta si todos los acumuladores de ID activos deben ser borrados.
5. Para borrar todos los acumuladores de ID activos, presione la tecla **YES**.
6. La pantalla cambiará y aparecerá Del All?YES.
7. Presione la tecla **ENTER**.
8. Los valores de acumulador de TOOS los IDs activos serán reseteados a cero.
9. El indicador regresará a operación normal cuando todos los IDs hayan sido reseteados.

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA

SMA – (Type=0)

<lf><s><r><n><m><f><xxxxxx.xxx><uuu><cr>

Donde:

lf =	Salto de Línea	
s =	Marcadores	Z= centro de Cero, O = Sobre cap, E = Error cero, e = peso que no aparece actualmente
r =	Rango	1, 2, 3, ...
n =	Modo	G = Bruto, T = Tara, N = Neto
m =	Movimiento	M = Movimiento, " "(*en blanco*) = sin movimiento
f =	Personalizado	Marcador Personalizado
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos con punto decimal
uuu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

SB-400 – (Type=1)

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc><cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " " (*en blanco*) = positivo
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a cadena si se habilitó en la Configuración
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad CZ = centro de cero MO = movimiento ee = peso que no aparece actualmente
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

TOLEDO – (Type=2)

Formato 0 – 8530 sin CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx>yyyyyy<cr>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
yyyyyy=	Tara (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)

Formato 1 – CORTO sin CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx<cr>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)

Formato 2 – 8530 con CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx>yyyyyy<cr><sum>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
yyyyyy=	Tara (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)
sum=	Carácter de Control

Formato 3 – CORTO con CKSUM

<stx><swa><swb><swc>xxxxxx<cr><sum>

Donde:

stx =	Inicio de Texto (hex 02)
swa =, swb=, swc=	Bytes de Estado
xxxxxx=	Peso Mostrado, Bruto o Neto (Seis Dígitos)
cr =	Retorno de Carro (hex 0D)
sum=	Carácter de Control

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

IQ355 – (Type=3)

<stx><polarity><wwwwwwww><units><g/n><status><crlf>

Donde:

stx =	Inicio de Texto	(hex 02)
polarity =	Signo	"-" = negativo, " " (*en blanco*) = positivo
wwwwwww =	Peso	Siete Dígitos
units =	Unidades	" "(*en blanco*) = ninguno, L = lb, K = kg, T = toneladas, G = gramos, O = onzas
g/n	Modo	G = Bruto, N = Neto
status	Estado	" "(*en blanco*) = válido I = invalido M = movimiento O = sobre cap
CRLF =	Retorno de Carro con Salto de Línea	(hex 0D) con (hex 0A)

SB500 (con Semáforo) – (Type = 5)

%NDDDDDDDDDT<CR>

Donde:

N = Número de panel para configuración tipo margarita

D = Byte de datos a mostrar en una ubicación respectiva en el tablero

T = Carácter de control para el semáforo. Los caracteres válidos para T son:

G = Encender luz Verde

R = Encender luz Roja

" "(*espacio*) = ninguna luz enciende

<CR> = Retorno de Carro

SB250/500M – (Type= 6)

%NDDDDDDDDD<CR>

Donde:

N = Número de panel para configuración de cadena tipo margarita

D = Byte de datos a mostrarse en una ubicación respectiva dentro del tablero

<CR> = Retorno de Carro

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

SB-200 – (Type= 10)

<cr><s><xxxxxx><d><c><uu><m><etx>

Donde:

cr =	Retorno de Carro	(hex 0D)
s =	Signo	"-" = negativo, " " (*en blanco*) = positivo
Xxxxxx =	Peso	Seis Dígitos
d =	Punto Decimal	Siempre en cadena de datos
c =	Estado Peso	O = sobre capacidad
		M = movimiento
		e = peso no mostrado actualmente
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
etx=	Fin de Texto	(hex 03)

FORMATOS D SALIDA CONTINUA, CONT.

Formato de Peso sobre Demanda

Si no se ha seleccionado salida continua para los puertos PRINTER o COM (CONT=NO), el indicador 225 responderá a una solicitud de pesaje (ENQ) de la siguiente manera.

El dispositivo host (computadora) manda:

ENQ - (hex 05)

El 225 responde:

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc><cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " " (*en blanco*) = positivo
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis Dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a la cadena si se habilitó durante la Configuración
uu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad CZ = centro de cero MO = movimiento ee = peso no mostrado actualmente
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

FORMATOS DE SALIDA CONTINUA, CONT.

Formato de Peso SMA Sobre Demanda

Si no se ha seleccionado salida continua para los Puertos PRINTER o COM (CONT=NO), el indicador 225 responderá a la solicitud de pesaje SMA como sigue:

El dispositivo host (computadora) manda:

<lf> W <cr>

El 225 responde:

<lf><s><r><n><m><f><xxxxxx.xxx><uuu><cr>

Donde:

lf =	Salto de Línea	
s =	Marcadores	Z= centro de Cero, O = Sobre cap, E = Error cero, e = peso no mostrado actualmente
r =	Rango	1, 2, 3, ...
n =	Modo	G = Bruto, T = Tara, N = Neto
m =	Movimiento	M = Movimiento, " "(*en blanco*) = sin movimiento
f =	Personalizado	Marcador Personalizado
xxxxxx.xxx =	Peso	Seis dígitos con punto decimal
uuu =	Unidades	ton, lb, oz, t, kg, g
cr =	Retorno Carro	(hex 0D)

COMANDOS ASCII

El indicador 225 responderá a datos en serie codificados en ASCII en el formato que se muestra a continuación, cuando se ingresan al puerto de entrada en serie RXD.

- Los comandos son cadenas ASCII, sin espacios, seguidas de un retorno de carro <cr> y pueden ser mayúsculas o minúsculas, o cualquier combinación.
- La información que está entre paréntesis es el designador de parámetro (por ejemplo, “PWC (1) <cr>” solicita el valor del preestablecido PWC número 1 a ser trasmitido desde el indicador).
- Un comando seguido por un signo de igual “=” es un comando para asignar un valor y debe ser seguido por la información que se desea almacenar para ese parámetro.
- Cualquier comando que no contenga un signo de igual requiere que la información sea trasmitida desde el indicador (un comando de consulta).
- Los comandos que establecen más de un valor utilizan comas entre los valores.
- Para verificar que la información ha sido almacenada correctamente en el indicador, envíe el comando para solicitar la misma información que va a ser transmitida desde el indicador.

Comandos

Comando	Respuesta	Descripción
Gross<cr>	1000lb G	Transmitir Peso Bruto
Tare<cr>	100lb T	Transmitir Tara Actual
Tare=123<cr>	OK	Establecer Tara a ese Valor
Net<cr>	900lb N	Transmitir Peso Neto
PWC (1)<cr>	100lb PWC1	Transmitir Valor PWC
PWC (1)=123<cr>	OK	Establecer PWC a ese Valor
Fast<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC Rápido de 2 velocidades
Fast=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC Rápido de 2 Velocidades
Slow<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC Lento de 2 velocidades
Slow=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC Lento de 2 velocidades
Llenar<cr>	100lb F	Transmitir Valor DFC de 1 Velocidad
Llenar=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC de 1 Velocidad
Trim<cr>	100lb TRM	Transmitir Valor DFC de Ajuste
Trim=123<cr>	OK	Establecer Valor DFC de Ajuste
Accum(g)<cr>	1000lb	Transmitir Selecciones Válidas del Acumulador G/N/C/1-7
Accum(n)=100<cr>	OK	Establecer Acumulador
Ing(1)<cr>	1 100lb 1200lb	Transmitir Ingrediente (Bin, Rápido, Lento)
Ing(1)=1,100,150<cr>	OK	Establecer Ing (Bin, Rápido, Lento)
Trim(1)<cr>	100lb TRM1	Transmitir Ajuste de Dosificador para

		Ing X
Trim(1)=100<cr>	OK	Establecer Ajuste de Dosificador
ID()<cr>	id(x)=r,1,2	Listar TODOS los IDs ID(*ID*)=*Ref, Tara, Acum*
ID(1)<cr>	id(1)=r,1,2	Listar un ID Único
ID(1)=ref,100,0<cr>	OK	Añadir o Reemplazar un ID
Key(x)<cr>	Resultados de función (x)	Realiza función de (x) como si la tecla se hubiera presionado. Ver Nombres de Tecla Válidas.

<cr> = retorno de carro

COMANDOS ASCII, CONT.

Nombres Válidos de Teclas

A continuación se presenta una lista de los nombres válidos para la Tecla(x) de COMANDO ASCII.

Nombre Tecla	Comentarios
asterisco or Θ	Use la palabra “asterisk”(asterisco) o el símbolo “Θ”
0 a 9	Caracteres numéricos
A a Z	Caracteres alfabéticos en Mayúsculas
a a z	Caracteres alfabéticos en Minúsculas
enter	
time	
net	Alterna entre los modos de pesos Bruto y Neto
preset	
count	
tare	Almacena el peso bruto actual como el nuevo peso tara. (La misma función que la tecla “T” con diamante).
tarewt	Despliega el peso tara actual por tres segundos. (La misma función que la tecla “T”).
print	
off	Apaga el indicador. (**NOTA:** La tecla **ON/OFF** del teclado debe presionarse para volver a encender el indicador).
zero	
units	Alterna entre las unidades base y unidades convertidas seleccionadas durante los procesos de Configuración y Calibración.
start	
stop	
mem	
id	
accum	
delete	
dump	
gross	Selecciona solo el peso Bruto. NO alterna entre los modos de peso Bruto y Neto. (Ver Net arriba).

Respuestas de Error

Respuesta	Descripción
?	No se entendió el comando.
MODO	Este comando no está soportado por el modo de operación. Por ejemplo: no Ing() if not batcher.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de Error

El indicador Modelo 225 está equipado con un software que indica cuando ocurre un error en la operación. A continuación se detallan los códigos de error del 225 junto con sus significados. Si llegara a encontrar un código de erro, favor de ver esta lista en busca de su causa..

ANALOG HIGH

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

1. La entrada de la celda de carga es mayor al rango permitido del indicador.

ACCION CORRECTIVA: Revise si el cableado de la celda de carga es adecuado, o si hay una carga excesiva y si la salida es de 1 a 40mV.

2. Falla de circuito o celda de carga.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

ANALOG LOW

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

1. La entrada de la celda de carga es menor al rango permitido del indicador.

ACCIÓN CORRECTIVA: Revise si el cableado de la celda de carga es adecuado y si la salida es de 1 a 40mV.

2. Falla de circuito o celda de carga.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio del indicador.

OVERCAP

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

La carga de la báscula excede la capacidad de la báscula (105% de la capacidad si USA=YES o más de 9 divisiones si USA=NO). Puede indicar que hay una falla en la calibración.

ACCIÓN CORRECTIVA: Retire de la plataforma de la báscula la carga que sobrepasa la capacidad. Consulte al proveedor de servicio de la báscula con referencia a una re-calibración.

CHECK MATL

En una operación de Dosificador o Control Digital de Llenado configurada para operación decumulativa ACCUMLATE=YES) no hay suficiente material para iniciar la operación.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT.

CHECK ZERO

En una operación de Dosificador o Control Digital de Llenado con DUMP GATE=YES y AUTO TARE=NO el peso está por encima del valor de tolerancia cero.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

COLD RAM

La ram externa no ha retenido la memoria.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

CAL LOST CONFIG REQUIRED SCALE X

Falla de verificación de suma EEPROM. Indica que se ha almacenado información inadecuada de la calibración, es necesario calibrar. Note que X es el número de báscula (1, 2 o 3).

ACCIÓN CORRECTIVA: Recalibre con la pesa calibrada de prueba.

ERROR

Se ha intentado una entrada inválida en el teclado:

A. Tecla **PRINT** presionada con peso negativo.

B. Tecla **TARE** presionada para ingresar un valor de tara de pulsador con valor negativo.

C. Tecla **ENTER** presionada para ingresar un valor del peso tara que excede la capacidad de la báscula.

D. Tecla **ENTER** presionada para ingresar un valor de peso tara que es inconsistente con el valor de división de la báscula (por ejemplo: intentar ingresar una tara de 123 con divisiones de báscula de 5).

E. Tecla **ZERO** presionada cuando el peso bruto está fuera del rango de peso cero de la báscula.

F. Tecla **lb/kg** presionada para cambiar a kilogramos cuando el peso tara en kilogramos excede los 4 dígitos de longitud.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine cual de las razones del error aplica y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

A2D ERROR

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

El chip convertidor de Analógico a Digital ha dejado de producir peso.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT.

DRDY ERROR

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

El chip convertidor de Analógico a Digital no está respondiendo.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

FILE FULL

El operador está intentando añadir un ID cuando el archivo de ID está lleno.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón para el error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

HUH?

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de "unidades" que no está permitida.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y lleve a cabo la acción correctiva adecuada.

ID IN USE

El operador está intentando añadir un ID que ya existe.

ACCIÓN CORRECTIVA: Elija otro número de ID.

ID NOT FOUND

El operador esta intentando usar un ID que no existe.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

NO TARE

Se presionó la tecla **NET** sin que exista un valor de peso tara almacenado.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

OVERFLOW

¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤ ¤

El indicador está intentando desplegar un número positivo con una longitud mayor a siete (7) dígitos o un valor negativo de más de seis (6) dígitos.

ACCIÓN CORRECTIVA: Regrese al modo de Peso Bruto y revise el valor de la Tara. Puede indicar la existencia de un error de calibración.

DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS, CONT.

TOO BIG

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de "unidades" donde el intervalo sería mayor a 50.

ACCIÓN CORRECTIVA Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

TOO SMALL

Se presionó la tecla **UNITS** en un intento por llevar a cabo una conversión de "unidades" donde el intervalo sería menor a.0001.

ACCIÓN CORRECTIVA: Determine la razón del error y tome la acción correctiva adecuada.

UNSTABLE

Hay movimiento presente cuando se intenta realizar las siguientes operaciones: encendido, impresión, cero o función de tara de pulsador.

ACCIÓN CORRECTIVA: Espere que aparezca el cero estable en la pantalla (símbolo *STABLE* encendido) antes de realizar cualquiera de estas operaciones.

WRONG RAM

Se presentó un error durante el acceso de memoria al RAM externo.

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

XRAM FAILURE

La prueba de encendido del RAM externo ha fallado (el chip grande en un socket).

ACCIÓN CORRECTIVA: Consulte al proveedor de servicio de su báscula.

Antes de Llamar al Proveedor de Servicio

El indicador Modelo 225 ha sido diseñado para ofrecerle años de operación sin problemas. Sin embargo, algunas veces ocurren problemas. Antes de llamar al proveedor de servicio, deberá llevar a cabo algunas verificaciones iniciales para asegurarse de que existe un problema. A continuación se describen varios tipos de síntomas junto con los remedios sugeridos.

PROBLEMA	POSIBLES SOLUCIONES
La pantalla no enciende	¿Está bien conectado el cable de corriente? Revise el contacto de la pared. Conecte otro aparato eléctrico en ese mismo contacto ¿Enciende? Revise el tablero de circuitos. ¿Se ha presentado una falla en el suministro eléctrico?

Aparece un peso incorrecto en la pantalla	¿Se ha calibrado el indicador? Asegúrese de que la plataforma de la báscula no está tocando un objeto adyacente. Revise el cableado de la celda de carga. Si se utilizan celdas de carga de cuatro (4) alambres, asegúrese de que el puente de detección (J9) esté instalado. ¿Se han seguido los procesos adecuados?
El indicador no muestra el peso	Ver la sección de Códigos de Error y asegurarse de que no aparece el mensaje OVERCAP. Si es así, y la báscula no está cargada, lleve a cabo el proceso de calibración.

MODO PRUEBA Y BORRADO DE MEMORIA

Modo Prueba

El modo Prueba se utiliza para que aparezcan en la pantalla el número de versión del software y los números “C” de calibración, y para que se conduzca una prueba de los elementos de la pantalla. La prueba consiste de 6 ciclos:

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←— **/ESC**.
2. Aparecerá el comando FUNCTION= en la pantalla.
3. Presione la tecla **UNITS**.
4. Aparecerá en la pantalla el número de modelo y la versión de software.
5. Enseguida se llevará a cabo una prueba de los elementos gráficos de la pantalla.
6. Después de la prueba de la pantalla, el 225 desplegará los números “C” de calibración (C1 a C4) durante 5 segundos aproximadamente.
7. Después de que aparecen los números “C” de calibración, la pantalla regresará a la operación normal.

Borrado de Memoria RAM

¡ADVERTENCIA! ¡Este procedimiento BORRA TODO EL CONTENIDO de la memoria interna RAM! Esto incluye el archivo de ID, la información del dosificador, la cadena de distribuidor, modo de operación, boletos visuales.

Si la pantalla del 225 no funciona adecuadamente después de la actualización de un programa o se corrompe de cualquier otra manera, realice el siguiente proceso:

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo).
2. El MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN aparecerá en la pantalla.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese 130 y después presione la tecla **ENTER**.
4. Aparecerá un mensaje de advertencia en la pantalla.
5. Para BORRAR TODA la memoria, presione la tecla **YES** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, presione la tecla **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para regresar al MENU DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Borrado de la Memoria EEPROM

¡ADVERTENCIA! Este proceso BORRARÁ la información de calibración EEPROM. Toda la memoria EEPROM será borrada y los parámetros de las básculas, puerto en Serie, etc. volverán a los valores preestablecidos.

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo).
2. El MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN aparecerá en la pantalla.
3. Utilizando el teclado numérico, ingrese 160 y después presione la tecla **ENTER**.

4. Aparecerá un mensaje de advertencia en la pantalla.
5. Para BORRAR la información de calibración, presione la tecla **YES** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER**.
6. De lo contrario, presione la tecla **NO** (en las teclas programables) y después la tecla **ENTER** para regresar al MENÚ DE CONFIGURACION/REVISIÓN.

AJUSTE DE RANGO FINO

Si después de realizar la prueba de linealización, se encuentra un error en el peso general (configuración del rango de la báscula) o un error en un rango específico del peso, se pueden llevar a cabo ajustes utilizando los procedimientos descritos enseguida.

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). Aparecerá el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN en la pantalla.

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN,

1. Presione la tecla numérica **1** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1.
2. Presione la tecla **SIGUIENTE** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para proceder al MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2.
3. Presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER** para proceder al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.

4. FINE SPAN (AJUSTE DE RANGO FINO)

Si se desea realizar un Ajuste de Rango Fino, coloque la pesa calibrada de prueba sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **4** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y mostrará SCALE 1 FINE SPAN ADJUST. Note que ADJ = XXXXXXX es el peso actual que aparece en la pantalla.

- Presione la tecla **ARRIBA** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione la tecla **ABAJO** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda ◁ de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación cuatro (4) veces para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

5. HI RES (AJUSTE DE ALTA RESOLUCIÓN)

Si se desea realizar un ajuste de Alta Resolución, coloque la pesa calibrada de prueba sobre la báscula y estando en el MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1, presione la tecla numérica **5** y después la tecla **ENTER**. La pantalla cambiará y aparecerá SCALE 1 HIRES ADJUSTMENT. Note que HIRES=XXXXXX es el peso activo en modo de “alta resolución” (en intervalo 1/10).

- Presione la tecla **ARRIBA** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para incrementar el rango.
- Presione la tecla **ABAJO** (Flecha Hacia Abajo ▽ de las Teclas de Navegación) para disminuir el rango.

- Presione la tecla **ZERO** para establecer la báscula en cero.
- Presione la tecla **PRINT** para imprimir el peso (seguido del texto TEST (PRUEBA)).
- Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia la Izquierda ◁de las Teclas de Navegación) para almacenar el nuevo parámetro y regresar al MENÚ DE CALIBRACIÓN DE LA BÁSCULA 1.
- Presione la tecla ARRIBA △ de las Teclas de Navegación cuatro (4) veces para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

VISIÓN DE CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA

Se provee Seguimiento de Auditoría Categoría 1 en el Modelo 225 con dos contadores de eventos que se incrementan cuando se realiza un cambio a las funciones que NTEP o OIMLA requieren que sean selladas. Un contador está designado para parámetros de calibración y uno está designado para cambios de configuración como se solicita en el NCWM edición 14, 2007. Cada contador de evento tiene capacidad para almacenar 999 cambios. La información de los contadores es conservada en memoria no-volátil y puede ser vista o impresa por un inspector de pesos y medidas. Cuando se selecciona, aparecerá en la pantalla un numero de 3 dígitos que representa los contadores de Calibración y Configuración.

Para Ver los Contadores de Seguimiento de Auditoría

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

```
MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN
1.ENTER CALIBRATION AND SETUP
2.VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS
3.CALIBRATE SCALE 1
                    9.DEL CUSTOM TICKET
                   10.PRINT SETUP
Enter Selection: 1  ^EXIT
```

2. VER CONTADORES DE SEGUIMIENTO DE AUDITORÍA

Estando en el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **2** y después la tecla **ENTER**. La pantalla desplegará el MENÚ DE CONTADOR.

```
MENÚ DE CONTADOR

CALIBRATION COUNTER     : XXX
CONFIGURATION COUNTER  : XXX

Press PRINT key to print counters.
Press any other key to EXIT
```

CALIBRATION COUNTER **(CONTADOR DE CALIBRACIÓN)**

CALIBRATION COUNTER : XXX es el valor actual del número de veces que el 225 ha sido calibrado.

CONFIGURATION COUNTER **(CONTADOR DE CONFIGURACIÓN)**

CONFIGURATION COUNTER: XXX es el valor actual del número de veces que el 225 ha tenido un cambio de configuración.

Presione la tecla **PRINT** para imprimir los contadores utilizando el puerto de impresora seleccionado durante los procesos de Calibración y Configuración. De lo contrario, presione cualquier tecla (alfanumérica, de programación o de navegación) en el teclado para salir y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO (ETR por sus siglas en inglés)

El 225 está equipado con una función de Conteo Electrónico (ETR por sus siglas en inglés) que almacena el peso y un número consecutivo de transacción cada vez que el indicador recibe un comando de Conteo del equipo periférico. La información es conservada en memoria no-volátil y está disponible para ser usada por un inspector de pesos y medidas.

Cuando está habilitada, cada vez que el indicador recibe una solicitud ETR (comando SMA XT), se almacenará en memoria el peso bruto y un número consecutivo interno de transacción (que no puede ser modificado). El 225 cuenta con memoria suficiente para crear un archivo ETR que almacenará hasta 7000 transacciones. El archivo ETR está estructurado de tal manera que cuando llega a su máxima capacidad, la transacción más nueva reemplazará a la más antigua. El archivo ETR solo puede aparecer en la pantalla y no puede ser borrado o impreso manualmente.

Habilitando el Conteo Electrónico (ETR)

Para habilitar la función del Conteo Electrónico (ETR), se deben establecer los siguientes parámetros:

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN #1

- USA=NO
- MODE OF OP= (0, 2, 3, 4 o 5)

En MENÚ DE CONFIGURACIÓN #2, 1. SERIAL, 2.COMX (Note que X es el puerto COM del que el indicador recibe el comando de Registro desde el equipo periférico)

- 5. CONT=NO
- 6. TYPE=9 TALLEY

Ver el Archivo de Conteo de Seguimiento Electrónico (ETR)

1. Con el indicador funcionando en modo de operación normal, presione la tecla **SHIFT** y después la tecla de retroceso ←— **/ESC**.
2. El comando FUNCTION= aparecerá en la pantalla.
3. Presione la tecla **ZERO**.
4. FIND ETR=0 aparecerá en la pantalla.
5. Utilizando el teclado numérico, ingrese el número de transacción que se busca y presione la tecla **ENTER**.
6. ETR=XXXXXXYY aparecerá en el indicador por 3 segundos. Note que XXXXXX es el peso y YY son las unidades de medición.
7. Después de que aparece el registro, la pantalla regresará a la operación normal.

ARCHIVO DE CONTEO ELECTRÓNICO, CONT.

Registrando una Transacción de Conteo Electrónico

Para registrar una transacción ETR, el equipo periférico (dispositivo host) transmite el comando SMA XT al indicador (también conocido como SEGUIMIENTO DURANTE PESO ESTABLE).

Formato del Archivo de Conteo Electrónico (ETR)

El dispositivo host (equipo periférico) manda:

<0Ah><XT><ODh>

El indicador de peso 225 responde transmitiendo lo siguiente al dispositivo host:

<s><xxxxxx><d><uu><m><cc>#nnnnnn<cr>

Donde:

s =	Signo	"-" = negativo, " " (*en blanco*) = positivo
xxxxxx =	Peso	Seis dígitos
d =	Punto Decimal	Añadido a la cadena si está habilitado en la configuración
uu =	Unidades	ton, lb, l/o, oz, t, kg, g
m =	Modo	G = Bruto, N = Neto
cc =	Estado Peso	OC = sobre capacidad BZ = por debajo de cero MO = movimiento ee = peso que no aparece actualmente en la pantalla
#nnnnnn	Número Consecutivo	
cr =	Retorno de Carro	(hex 0D)

NOTA: La información sobre peso y número consecutivo solo se almacena en la memoria no-volátil del indicador y es transmitida al dispositivo host cuando el peso está estable (sin movimiento).

BORRADO DE BOLETOS PERSONALIZADOS

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

```
MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN
1.ENTER CALIBRATION AND SETUP
2.VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS
3.CALIBRATE SCALE 1
                    9.DEL CUSTOM TICKET
                   10.PRINT SETUP
Enter Selection: 1  ^EXIT
```

9.DEL CUSTOM TICKET (Borrar un Boleto Personalizado)

En el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione la tecla numérica **9** y después la tecla **ENTER**. Aparecerá el comando para Borrar Boleto Personalizado.

```
MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN




Delete Custom Ticket
Enter Slot #: 0
```

1. En el comando de Borrado de Boleto Personalizado, utilice el teclado numérico para ingresar un número de posición (1 al 6) del boleto personalizado que se va a borrar.
2. Presione la tecla **ENTER** para borrar el boleto y regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.
3. Repita el procedimiento para cada boleto personalizado que se desee borrar.
4. Después de que el último boleto ha sido borrado, presione la tecla **ENTER** para regresar al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a la operación normal).

CONFIGURACION DE IMPRESIÓN

Con el indicador encendido, presione la tecla **SHIFT** y después presione la tecla de Navegación **ENTER** (tecla cuadrada de color rojo al centro de las flechas de Navegación). La pantalla cambiará y aparecerá el MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

```
MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN
1.ENTER CALIBRATION AND SETUP
2.VIEW AUDIT TRAIL COUNTERS
3.CALIBRATE SCALE 1
                    9.DEL CUSTOM TICKET
                   10.PRINT SETUP
Enter Selection: 1  ^EXIT
```

10.PRINT SETUP(Configuración de Impresión)

Dentro del MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN, presione las teclas numéricas **1** y **0** y después la tecla **ENTER** para imprimir una copia impresa de los PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN del 225.

NOTA: La copia impresa se imprimirá utilizando el puerto de IMPRESORA EN SERIE con los parámetros seleccionados durante los procesos de Calibración y Configuración y regresa al MENÚ DE CONFIGURACIÓN/REVISIÓN.

Presione la tecla **SALIR** (Flecha Hacia Arriba △ de las Teclas de Navegación) para resetear el indicador y regresar a la operación normal.

INSTALACIÓN DE SELLO DE SEGURIDAD DE PLOMO

Si su indicador Modelo 225 es utilizado para aplicaciones comerciales y las leyes locales de metrología requieren el uso de sellos físicos, puede instalar un sello de seguridad de plomo para prevenir que el panel posterior sea retirado y así evitar el acceso al puente de calibración (J6). De esta forma se evita el acceso no autorizado a los ajustes de calibración. Ver la Figura No. 17 para una ubicación sugerida y detalles sobre la instalación del sello de seguridad.

NOTA: Para instalar un sello de seguridad de plomo, se TIENEN que reemplazar dos (2) tuercas ciegas del panel posterior con dos (2) tuercas ciegas perforadas. El Departamento de Partes de Cardinal Scale Mfg. las maneja. El número de parte es 8200-B026-08 (NUT HEX #10-32 ACORN SS DRILLED).

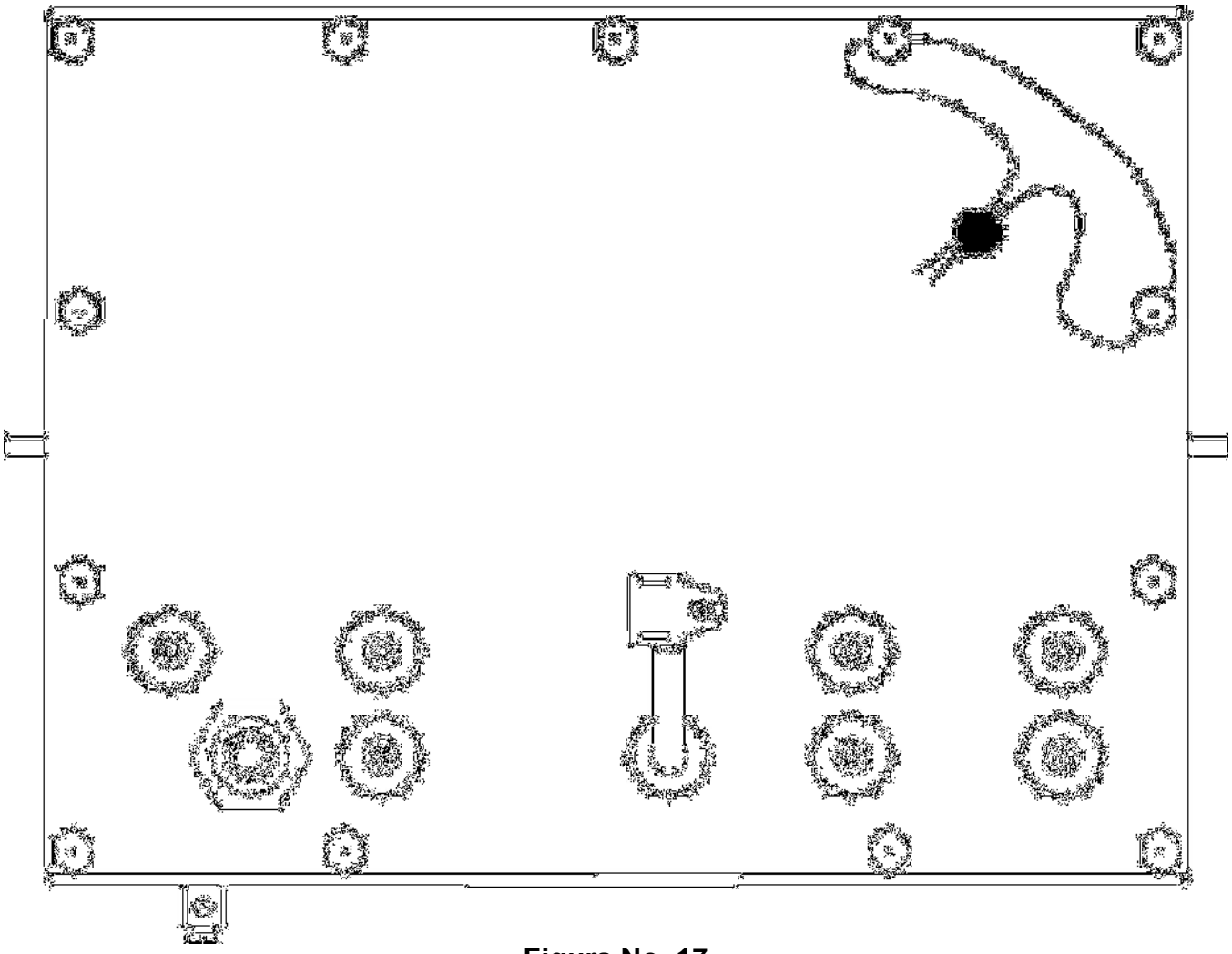


Figura No. 17

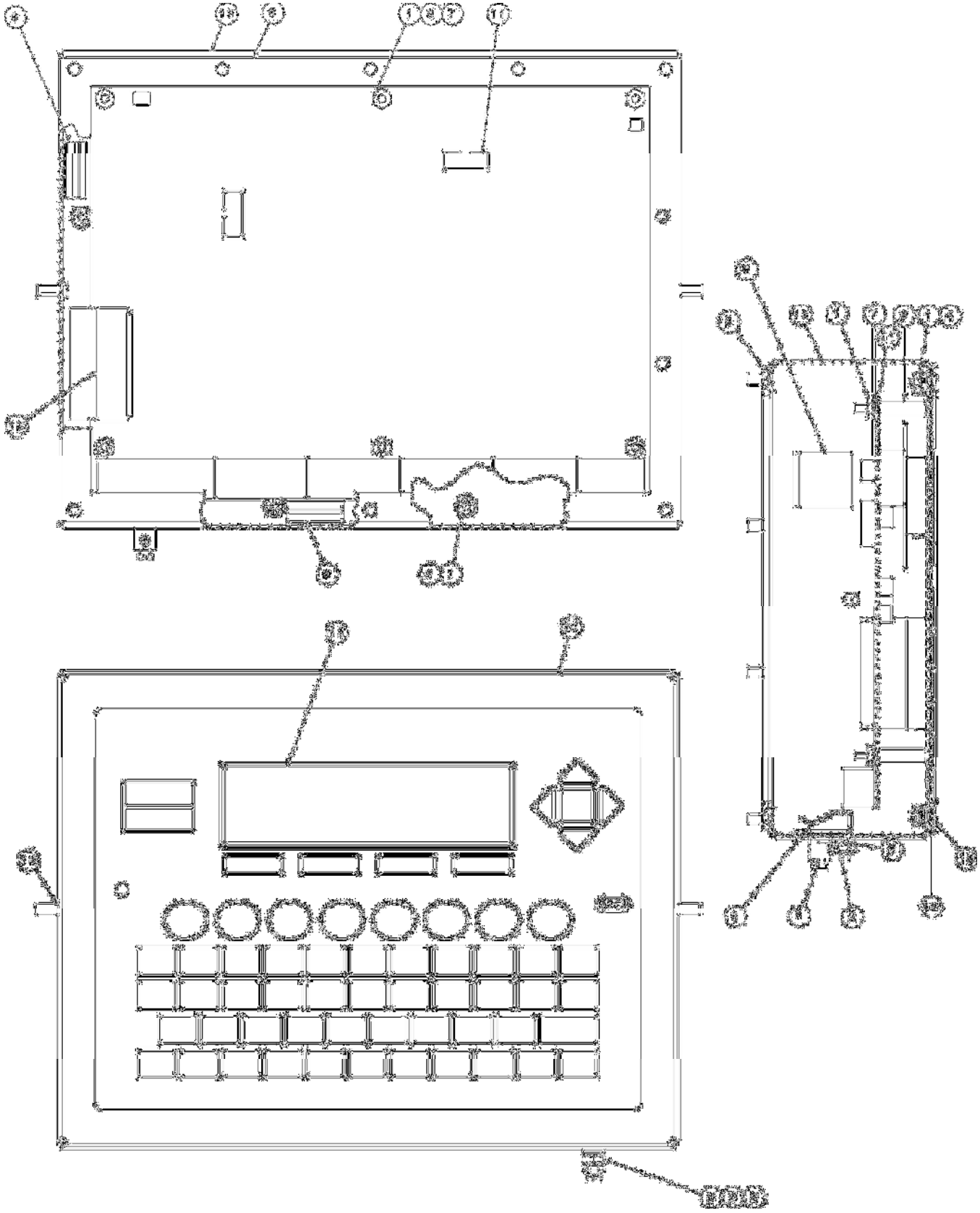
IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Frontal)

ITEM #	CANT	No. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	18	6013-0039	TUERCA HEXAGONAL # 6-32
2	1	6013-0297	TUERCA # 10-32 HEXAGONAL
3	1	6024-0037	ARANDELA DE SEGURIDAD HELICOIDAL SP # 10 REG SS
4	12	6024-1078	ARANDELA PLANA # 6 RECUBRIMIENTO DE NEOPRENO SS
5	1	6610-5002	TERMINAL DE TIERRA L-35
6	2	6610-5007	CLIP PARA CABLE, 1” x 1” GRIS
7	6	6680-0004	ARANDELA DE SEGURIDAD DIENTE INT # 6 TIPO A Z-PL
8	6	6680-0219	ESPACIADOR # 6 X .813 NYLON
9	1	8200-B309-08	JUNTA PARA GABINETE 220
10	1	8200-C312-0A	SOLDADURA: BISEL PARA 220
11	1	8200-D358-0A	CONTROLADOR PCB ASS’Y 225
12	1	8200-D360-08	TECLADO: 225 DWI
13	1	8200-D365-0A	SOLDADURA: GABINETE, FRENTE

IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Frontal)



IDENTIFICACIÓN DE PARTES

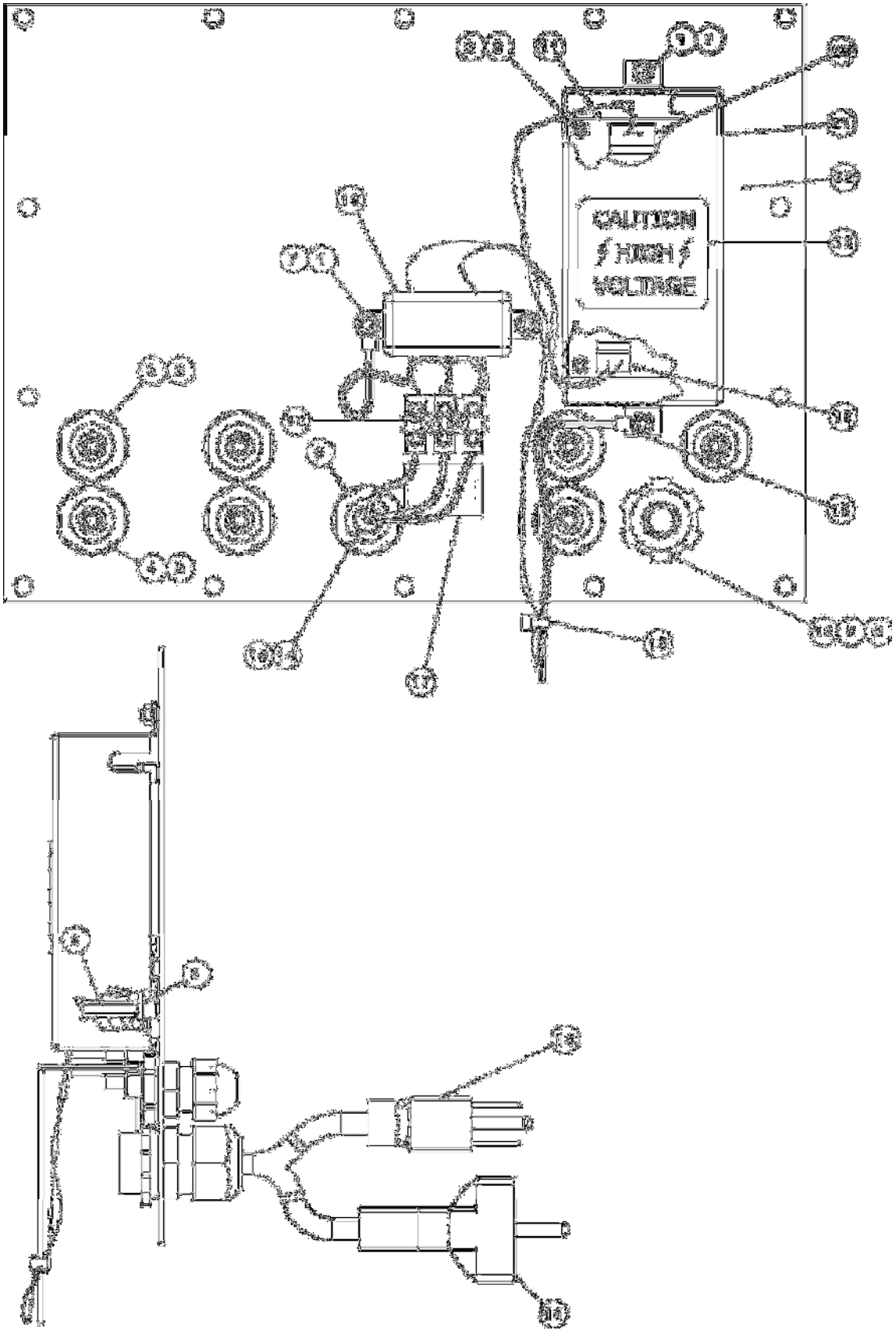
(Ensamble Posterior)

ITEM #	CANT	No. PARTE	DESCRIPCIÓN
1	4	6013-0315	TUERCA # 6-32 HEXAGONAL DE PATRÓN PEQUEÑO Z/P
2	8	6540-1104	CONECTOR, ORIFICIO 0.173”-0.240” POLIET. ROJO
3	1	6540-1129	CONECTOR, ORIFICIO 0.361”-0.427” POLIET. BAJA DENSIDAD ROJO
4	1	6610-1506	CON. GLAND .160-.310 GRIP .60 MTG NICKEL
5	1	6610-2081	CON. GLAND .170-.470 GRIP .875 MTG NEGRO
6	7	6610-2248	CON. GLAND .187-.312 GRIP .599 MTG NEGRO
7	4	6680-0004	ARANDELA DE SEGURIDAD DIENTE INT # 6 TIPO A Z-PL
8	2	6680-0138	ESPACIADOR # 6 x .187 NYLON
9	1	6680-1107	ESPACIADOR # 4-40 x .750 3/16 HEXAGONAL ALU. Z/P
10	1	6680-2105	ESPACIADOR # 4-40 x .750 NYLON
11	1	6800-1032	FUENTE ENERGÍA 15VDC/1.4AMP (UNIVERSAL)
12	1	6910-0171	CONDUCTO PARA TUERCA DE SEGURIDA 1/2
13	1	6980-0014	SUJETACABLE 4” BLANCO
14*	1	6980-0250	CABLE DE CORRIENTE H05VV-F3G 1mm, 10A/250V, NEGRO
15	1	6980-1030	CABLE DE CORRIENTE 18/3 SVT CEE 6.3 FT
16	-	-	-
17	1	8200-B104-08	ETIQUETA: 205/210 BLOQUE TERM.
18	1	8200-B212-0A	CABLE: TIERRA 205/210
19	1	8200-B237-0A	CABLE: CORRIENTE AC C/FILTRO 205/210 DWI
20	1	8200-B238-0A	CABLE 210-FE SALIDA DE SUMINISTRO DE CORRIENTE
21	1	8200-C363-08	CUBIERTA SUMINISTRO DE CORRIENTE
22	1	8200-C366-0A	SOLDADURA: GABINETE, POSTERIOR
23	1	8510-C346-0I	ETIQUETA DE ADVERTENCIA DE ALTO VOLTAJE

∗ *UTILIZADO ÚNICAMENTE EN EL 225EU*

IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Posterior)

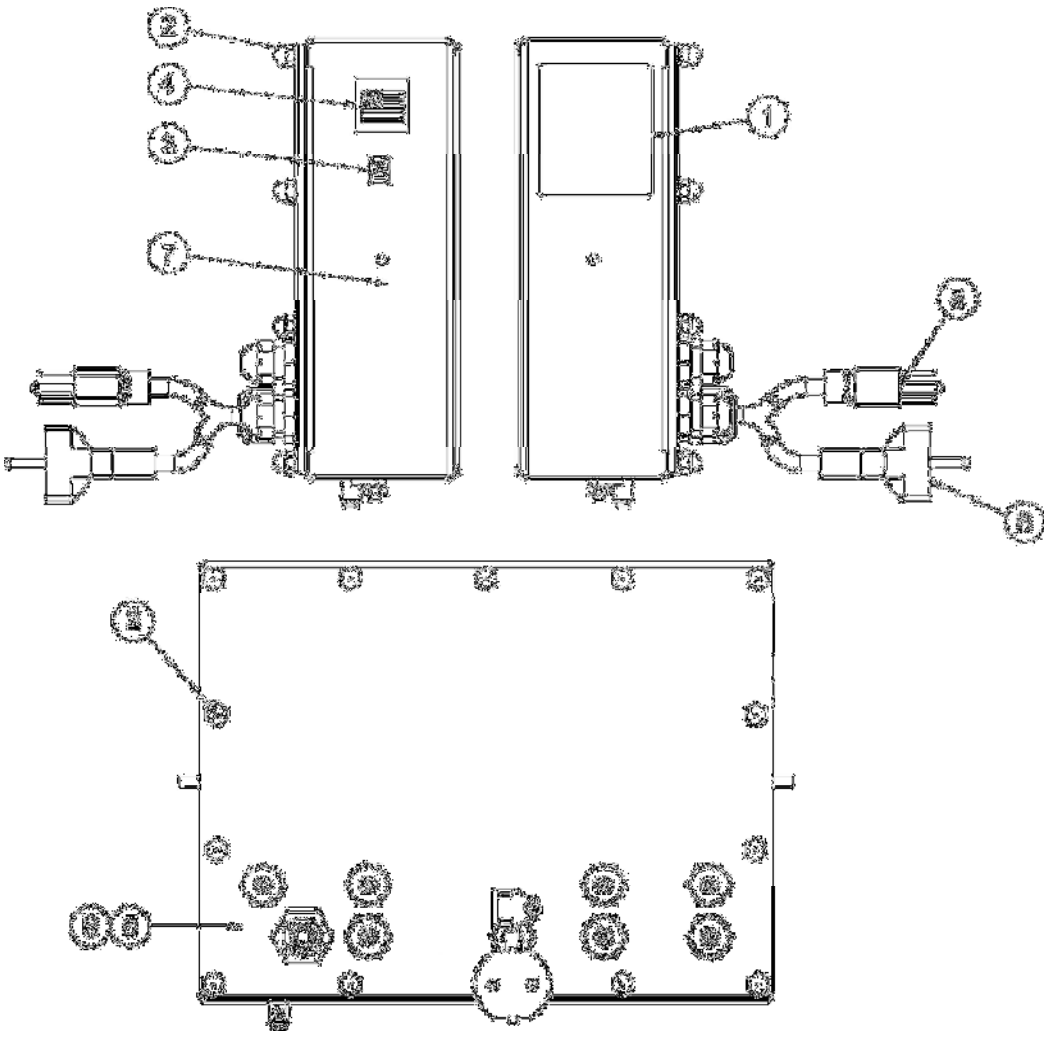


IDENTIFICACIÓN DE PARTES

(Ensamble Final)

ITEM #	CANT	No. PARTE	DESCRIPCIÓN
1	1	593GR986	ETIQUETA No. SERIE
2	14	6013-0433	TUERCA CIEGA HEXAGONAL #10-32 SS
3*	1	6600-0059	ETIQUETA “WEEE” .4” x .5” (BLANCO SOBRE NEGRO)
4	1	6650-0087	ETIQUETA, HECHO EN EUA (CON BANDERA) 1” X 1”
5	1	8200-D371-0A	SUB-ENSAMBLE: GABINETE POSTERIOR
6*	1	8200-D371-1A	SUB-ENSAMBLE: GAB POSTERIOR CON CABLE DE CORRIENTE EUROPEO
7	1	8200-D373-0A	SUB ENSAMBLE FRONTAL

∗ *UTILIZADO SOLO EN EL 225EU*



DESIGNED & MANUFACTURED
IN U.S.A.